PET-Basic

技术数据表

PET-Basic 是一种专为 FDM 打印设计的可回收耗材，凭借其高韧性，抗冲击性和稳定的打印性能，易成为家具用品和制造产品的理想选择。

基本信息

特征	• 良好的透明性 • 高韧性 • 耐化学性	• 防水性
应用	• 文化与创意模型 • 电子电器模型	• 建筑装饰
加工方式	• 线材	
处理方式	• 3D打印	

物理性质	测试方法	数据
密度	GB/T 1033	1.28 g/cm3
熔融指数	GB/T 3682	28.75 （250℃/2.16kg）

热性能	测试方法	数据
热变形温度	GB/T 1634	70 ℃（0.45Mpa）
玻璃化转变温度		N/A
连续工作温度	IEC 60216	N/A
最高（短期）使用温度		N/A

电性能	测试方法	数据
绝缘电阻	DIN IEC 60167	N/A
表面电阻	DIN IEC 60093	N/A

地址：中国深圳市南山区粤海街道高新南九道 55 号微软科通大厦 15AB 室
电话: (086)-0755-86581960 传真: (086)-0755-26031982 邮箱: bright@brightcn.net
www.esun3d.com

机械性能	测试方法	数据
拉伸强度（X-Y）	GB/T 1040	50 Mpa
拉伸强度（Z）	GB/T 1040	30.92 MPa
断裂伸长率（X-Y）	GB/T 1040	3.62 %
断裂伸长率（Z）	GB/T 1040	2.59 %
弯曲强度（X-Y）	GB/T 9341	105.8 MPa
弯曲强度（Z）	GB/T 9341	99.1 Mpa
弯曲模量（X-Y）	GB/T 9341	2694.93 MPa
弯曲模量（Z）	GB/T 9341	2620.73 Mpa
悬梁臂缺口冲击强度（X-Y）	GB/T 1843	2.12 KJ/m^2
悬梁臂缺口冲击强度（Z）	GB/T 1843	2.07KJ/m^2

化学性质	数据
耐酸碱性	N/A
耐油脂	N/A
抗UV	抗
疏水性	抗

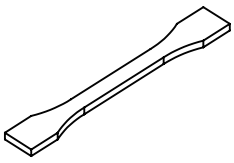
推荐打印参数	数据
干燥条件	60℃ > 8H
喷嘴大小	0.2,0.4,0.6,0.8mm
喷嘴温度	250-280℃
底板材质	PEI
底板温度	70-90℃
风扇大小	100%
打印速度	< 250mm/s

地址：中国深圳市南山区粤海街道高新南九道 55 号微软科通大厦 15AB 室
电话: (086)-0755-86581960 传真: (086)-0755-26031982 邮箱: bright@brightcn.net
www.esun3d.com

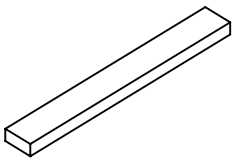
打印注意事项

切片时，最好打开 Z 缝对齐和起点对齐功能，关闭 Z 轴升降和退出功能，空转时避免穿过外壳，优化切片印刷路径，适当降低印刷速度，以达到最佳印刷效果

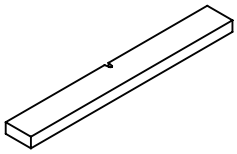
机械性能测试条件



拉伸测试样条 GB/T 1040



弯曲测试样条 GB/T 9341



冲击测试样条 GB/T 1843

线材的性能是根据 eSUN 打印的标准样品进行测试的，做设计参考使用，实际打印性能会受打印机类型、打印参数和打印环境等各种因素的影响。

打印测试条件

喷头温度	255℃
底板温度	70℃
外层数	2
顶层/底层数	3
内部填充	100%
风扇速度	100%

*基于 Bambu P1S 0.4 mm nozzle 和 Orcaslicer 2.1.0 测试。

注意

由 eSUN 或代表 eSUN 提供的有关本产品的信息，无论是以数据、建议或其他形式，均经过深入研究，并真诚地认为是可靠的。 但请注意，产品是按“原样 ”销售的。对于信息或产品的适销性、特定用途的适用性或任何其他性质，eSUN不承担任何责任，也不作任何明示或暗示的陈述或保证。 本声明不免除卖方提出的任何销售条件。

地址：中国深圳市南山区粤海街道高新南九道 55 号微软科通大厦 15AB 室
电话: (086)-0755-86581960 传真: (086)-0755-26031982 邮箱: bright@brightcn.net
www.esun3d.com