

# 3D Printing Material 3D打印耗材

产品介绍

**3D打印材料全球领导品牌**  
**3D打印耗材国家标准起草单位**

Global leading brand of 3D printing polymers · Drafting member of national standard for 3D printing filament





## · 3D打印线条

通用 | 美学 | 功能 | 工程 | 特种

## · 3D打印树脂

通用 | 美学 | 功能 | 工程 | 特种

## · 3D打印颗粒

通用 | 工程

## · 3D打印配件

线条 | 树脂

· eSUN易生公司介绍



## 3D Printing Filament 3D打印线条系列



3D打印  
线条

未羊



### 通用材料

PLA / PLA+ / PETG / ABS / ABS+ / TPU-95A / eMate

### 美学材料

PLA Clear / ePLA-Matte / ePLA-Matte Rainbow / ePLA-Gloss / eSilk-PLA / eSilk-PLA Rainbow / ePLA-Metal / eTwinkling / eTwinkling-Rainbow / eMarble / Wood / PLA Luminous / eStars-PLA / PLA Luminous Rainbow / eTPU-95A Color Change by Temp / eTPU-95A Rainbow

### 工程材料

ePLA-ST / ePLA-GF / eABS Max / eElastic / eFlex / ePA / ePA-CF / ePA-GF / ePA12 / ePA12-CF / ePAHT-CF / ePAHT-GK / ePC / eASA

### 特种材料

ePEEK Pro / PVDF / PPSU / PEEK / PEEK-CF10

### 功能材料

PVA / ePVA+ / HIPS / ePLA-LW / eClean





## PLA线条 PLA

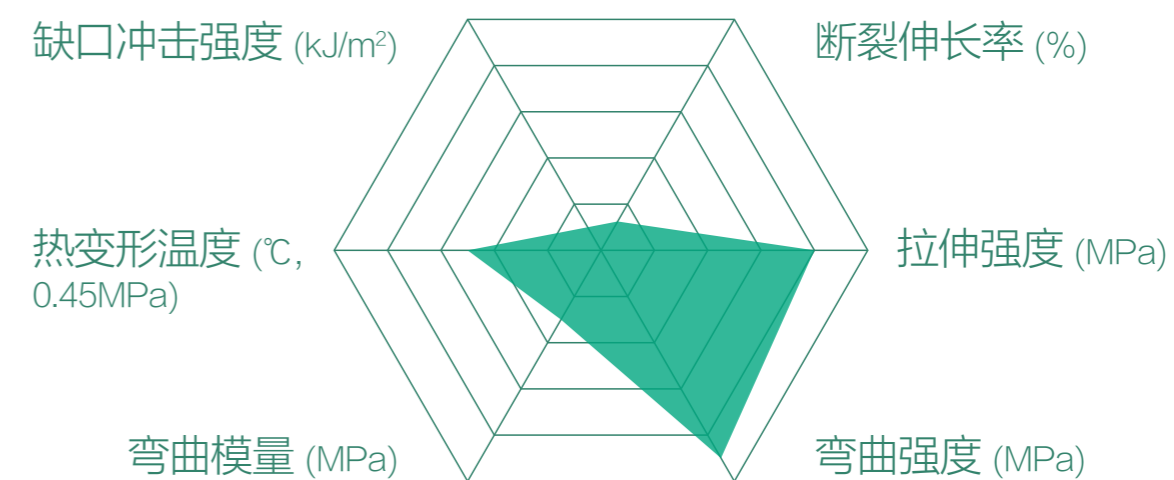
### 产品特点

PLA属于环境友好型材料，通过FDA认证，使用更安全。与ABS相比，PLA具有更高的刚性和类似PC的强度，且无需封闭腔体。可以打印大尺寸模型，成品表面光滑。

### 打印参数

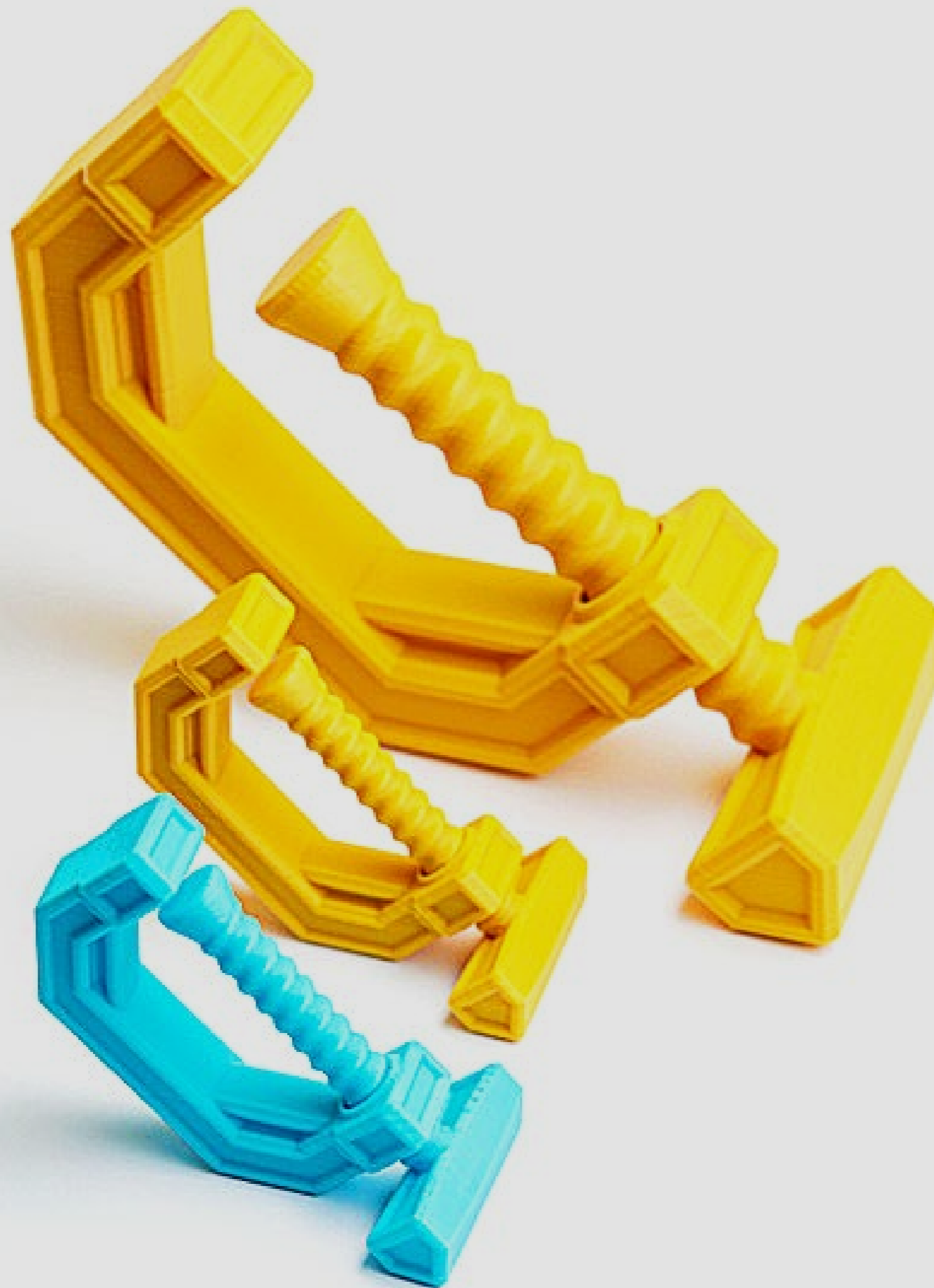
- 打印温度：190~230℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：100%

### 材料性能



通用  
材料





通用  
材料

## PLA+线条 PLA+

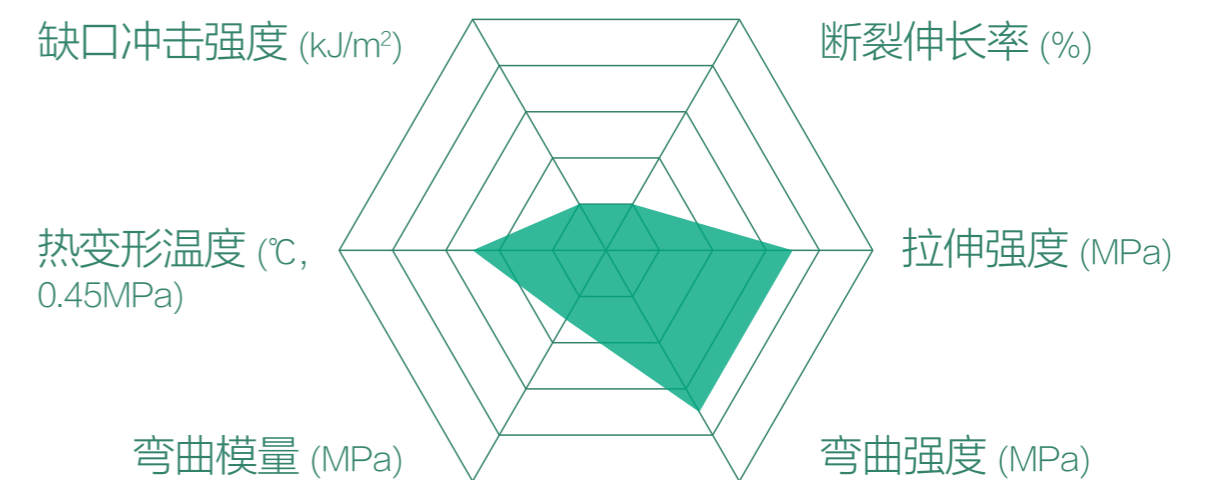
### 产品特点

PLA+是一款基于PLA材料改性而来的环境友好型材料，通过FDA认证，使用更安全。易打印，提升了韧性和层间结合力，非常适合功能性零件打印。

### 打印参数

- 打印温度：210~230℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：100%

### 材料性能







## PETG线条

# PETG

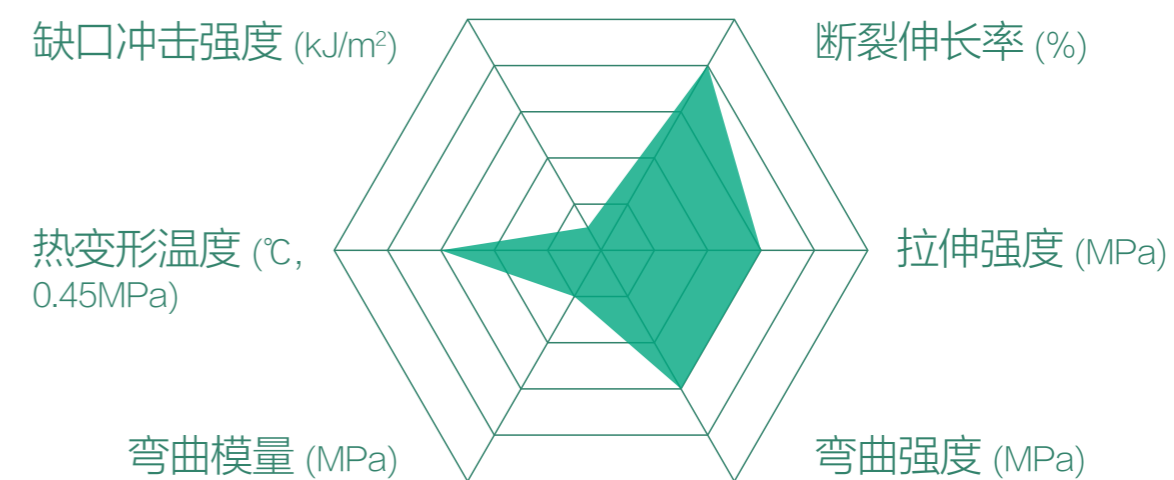
### 产品特点

PETG是一款具有防水性、耐化性、高韧性的透明材料，性价比高、易打印，无需恒温腔，打印成品有一定透明度，韧性远超ABS，不会发生翘边开裂。

### 打印参数

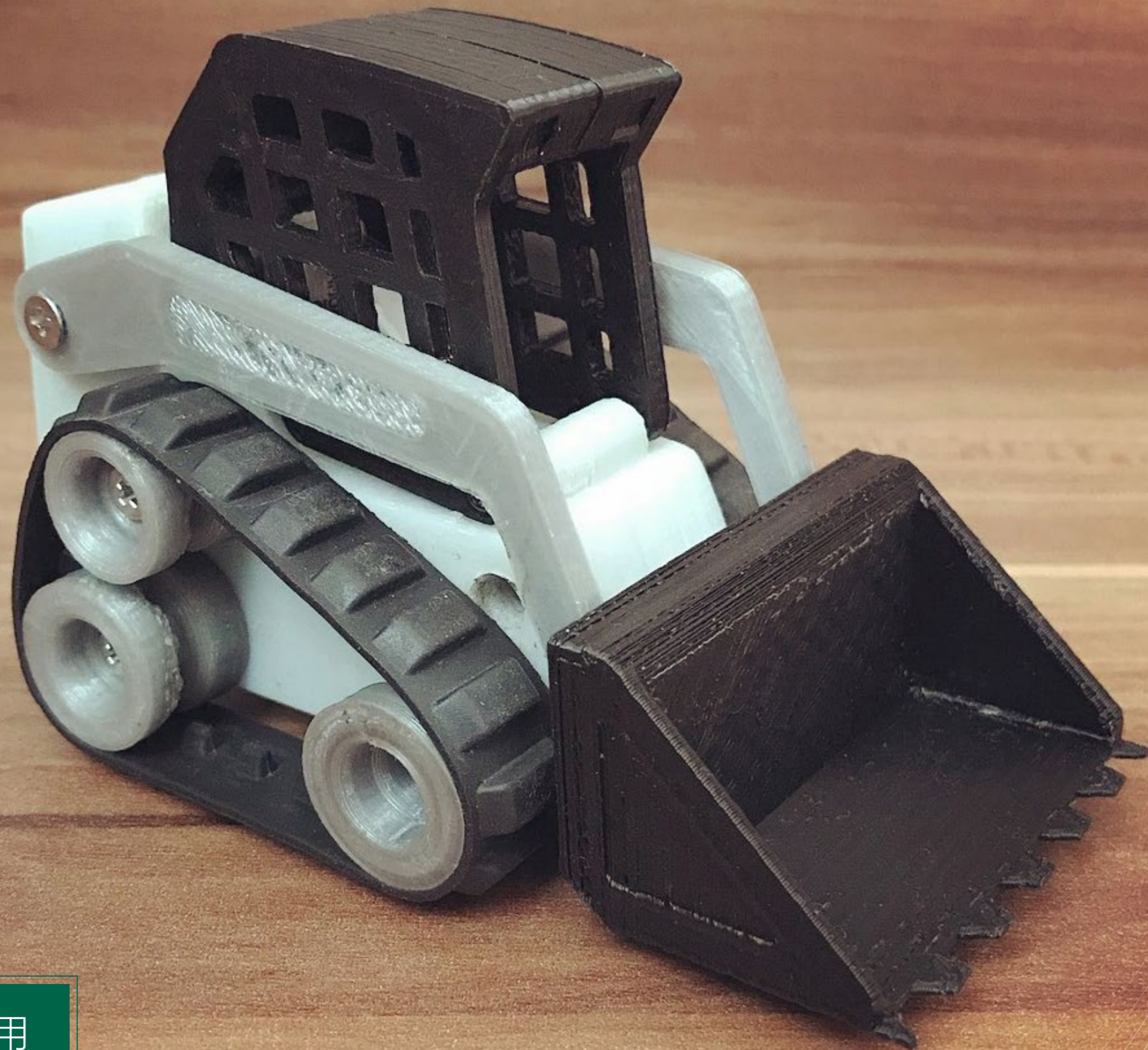
- 打印温度: 230~250°C · 底板温度: 75~90°C
- 打印速度: 40~100mm/s · 风扇速度: 100%

### 材料性能



通用  
材料





## ABS线条

# ABS

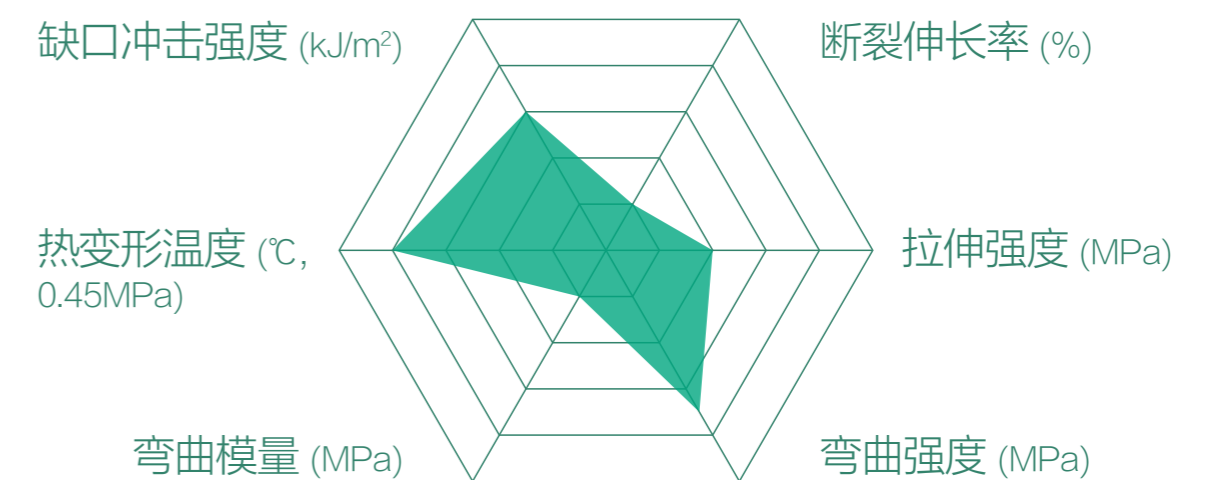
### 产品特点

ABS具有良好的韧性和抗冲击性，可以打印坚固耐用部件，可以丙酮处理。热变形温度较高，适用于户外和高温应用。

### 打印参数

- 打印温度：230~270℃ · 底板温度：95~110℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能



通用  
材料





## ABS+线条 ABS+

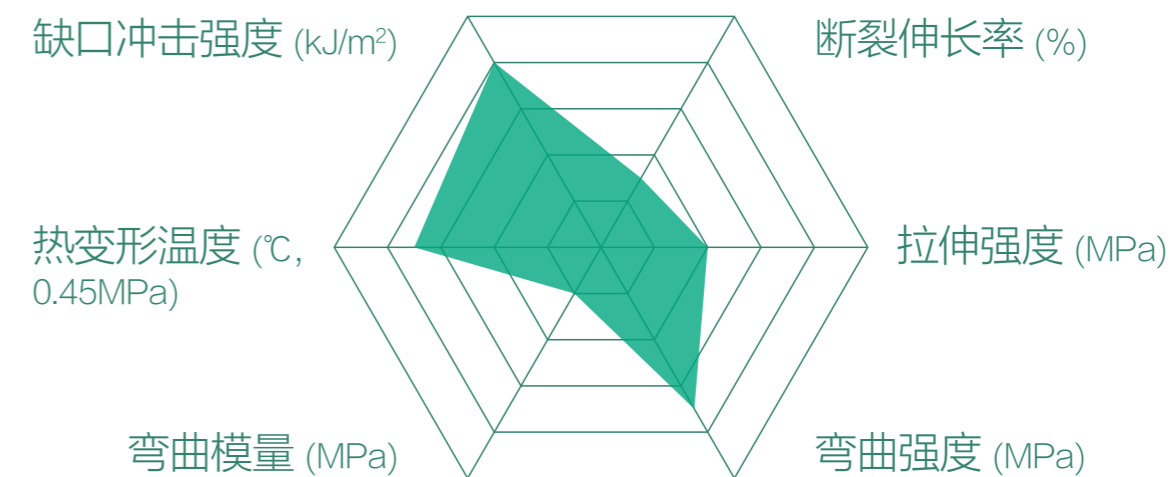
### 产品特点

ABS+基于ABS材料改性而来；低气味，适用于打印坚固耐用部件，不易翘边开裂，不能丙酮处理。

### 打印参数

- 打印温度：230~270℃ · 底板温度：95~110℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能



通用  
材料



## 柔性TPU线条

# eTPU-95A

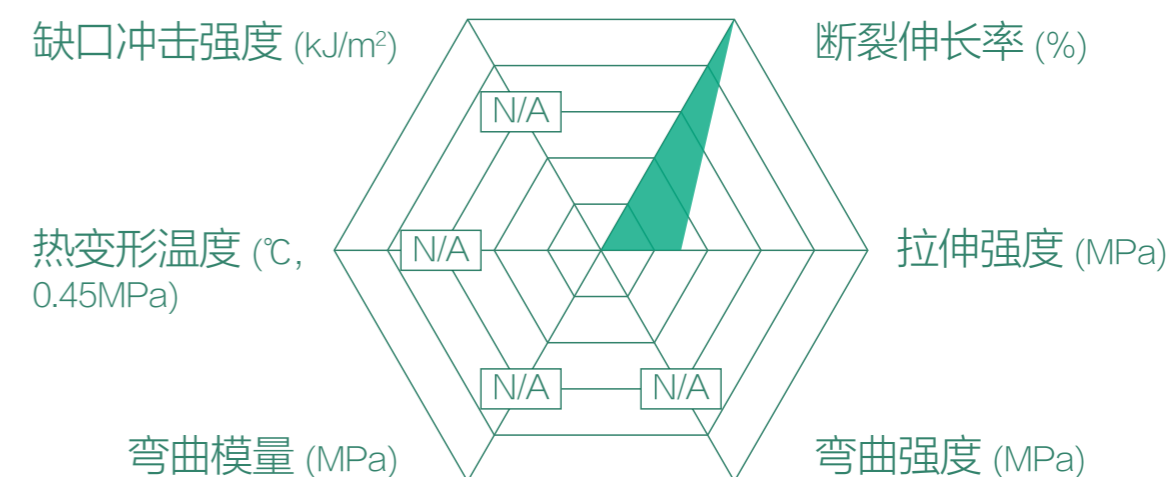
### 产品特点

TPU-95A是硬度为95A的柔性TPU材料，具有良好的柔韧性，易于打印，可快速制作大型、复杂、精确的弹性体零件原型，成品不易变形。

### 打印参数

- 打印温度：220~250℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：20~50mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



通用  
材料





## 低温PCL线条 eMate

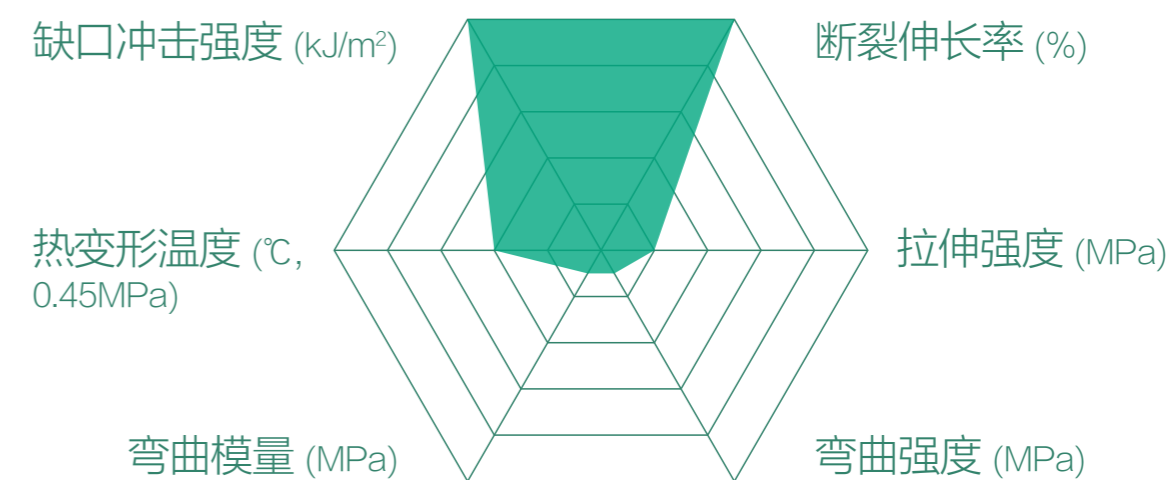
### 产品特点

eMate是PCL基生物可降解材料，3D打印笔伴侣。打印温度70℃，比高温的PLA和ABS更安全；打印后，材料可置于60℃水中改变形状以作为手工材料；可循环使用。

### 打印参数

- 打印温度：70~100℃
- 底板温度：N/A
- 打印速度：10~20mm/s
- 风扇速度：N/A

### 材料性能



通用  
材料





美学  
材料

## 透明PLA线条

# PLA Clear

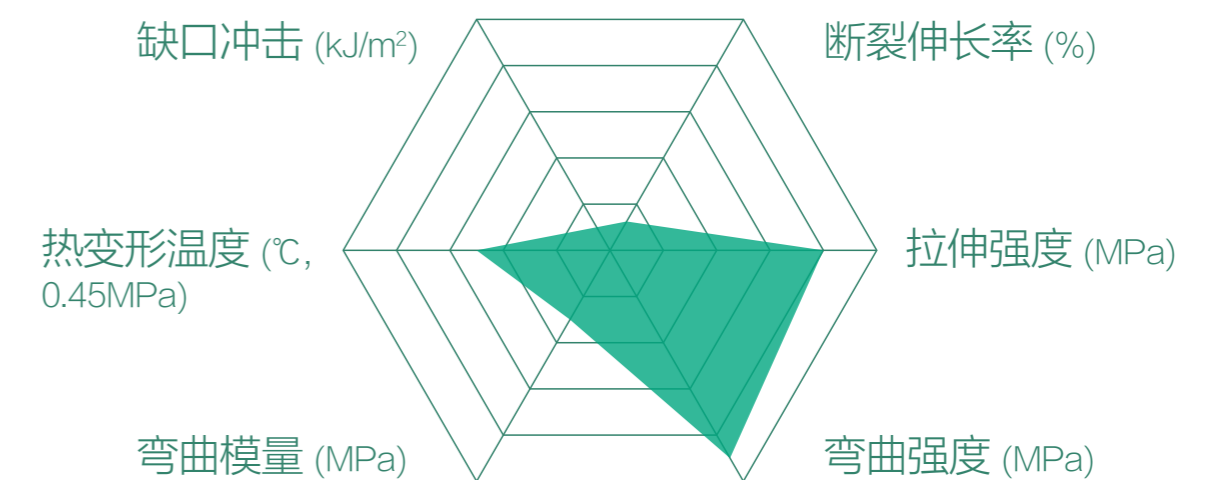
### 产品特点

透明PLA透明度高，打印件具有半透效果。PLA属于环境友好型材料易于打印，打印件表面光滑。PLA与ABS相比，无需封闭腔体，低收缩率，不翘边，不开裂，可以打印大尺寸的模型；打印时不会有刺激性气味，安全环保。

### 打印参数

- 打印温度：190~230℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：100%

### 材料性能







美学  
材料

## 哑光PLA线条 ePLA-Matte

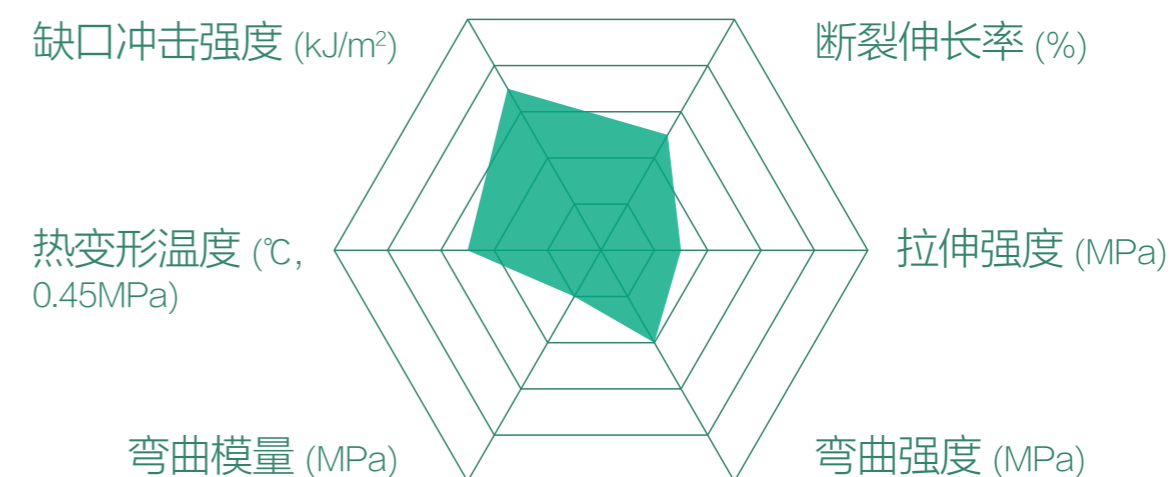
### 产品特点

ePLA-Matte是一款高性价比的PLA材料，易于打印。低密度，ePLA-Matte单卷单卷耗材较其他哑光PLA产品打印模型多21%；支撑相比其他材料，更容易从模型表面剥离，接触面表面光滑平整；哑光表面效果，表面细腻不显层纹。

### 打印参数

- 打印温度：190~230℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能







美学  
材料

## 哑光彩虹PLA线条

# ePLA-Matte Rainbow

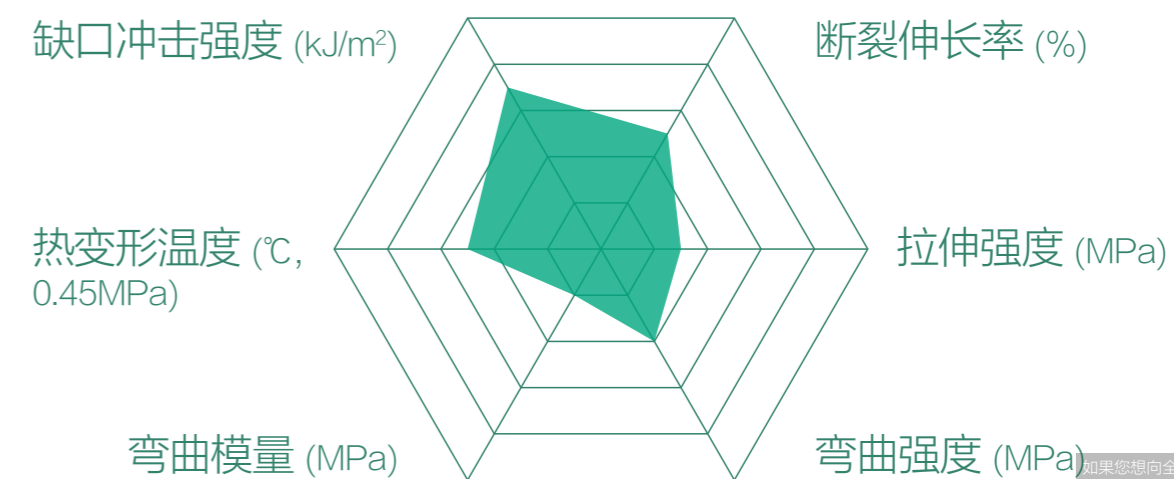
### 产品特点

ePLA-Matte是一款高性价比的PLA材料，易于打印。低密度，ePLA-Matte单卷耗材较其他哑光PLA产品打印模型多21%；支撑相比其他材料，更容易从模型表面剥离，接触面表面光滑平整；绚丽彩虹哑光外观，表面细腻不显层纹；线条不易脆断，长时间打印顺畅不堵头，可用于早期概念模型、快速原型制作。

### 打印参数

- 打印温度：190~230℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：100%

### 材料性能



如果您想向全世界展示您的作品，请联系我们





美学  
材料

## 亮光PLA线条

# ePLA-Gloss

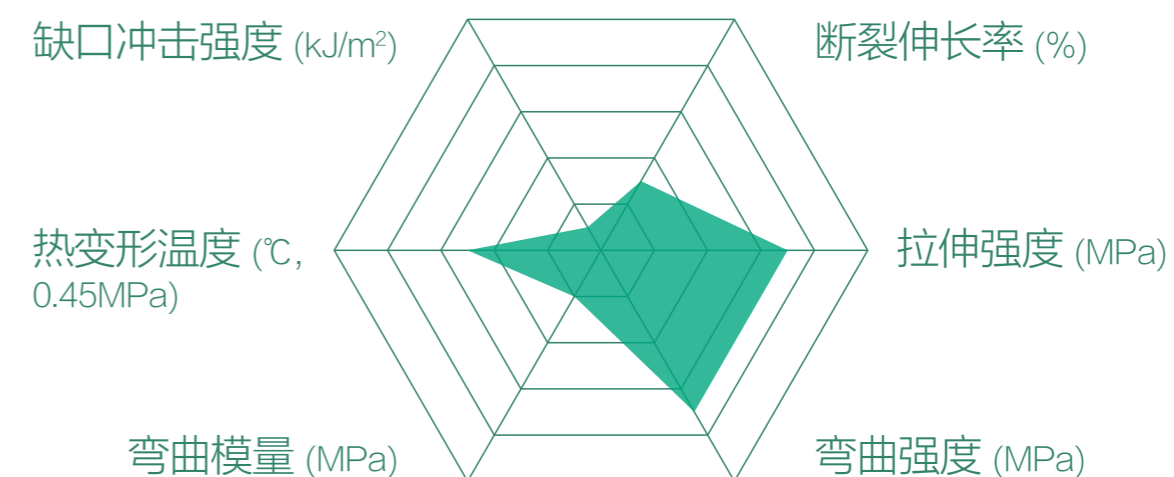
### 产品特点

ePLA-Gloss是一款高性价比的PLA材料，易于打印。支撑相比其他材料，更容易从模型表面剥离，接触面表面光滑平整；具有亮光表面效果，表面光滑。

### 打印参数

- 打印温度：190~230℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：100%

### 材料性能







## 丝绸PLA线条

# eSilk-PLA

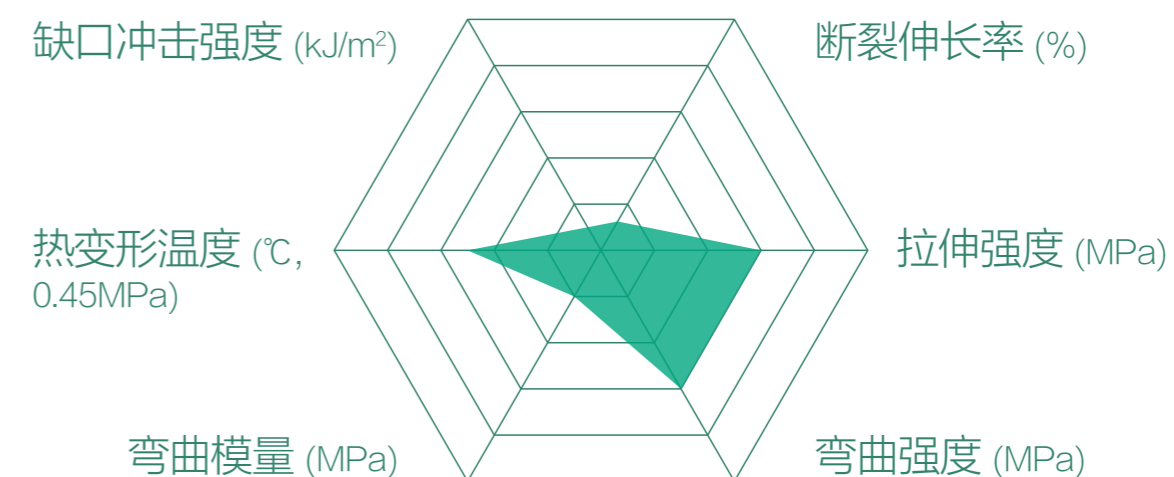
### 产品特点

eSilk-PLA基于PLA材料改性而来，易于打印，模型表面光滑不显层纹，具有丝绸般的光泽与质感。

### 打印参数

- 打印温度：190~230℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：100%

### 材料性能



美学  
材料





## 丝绸彩虹线条

# eSilk-PLA Rainbow

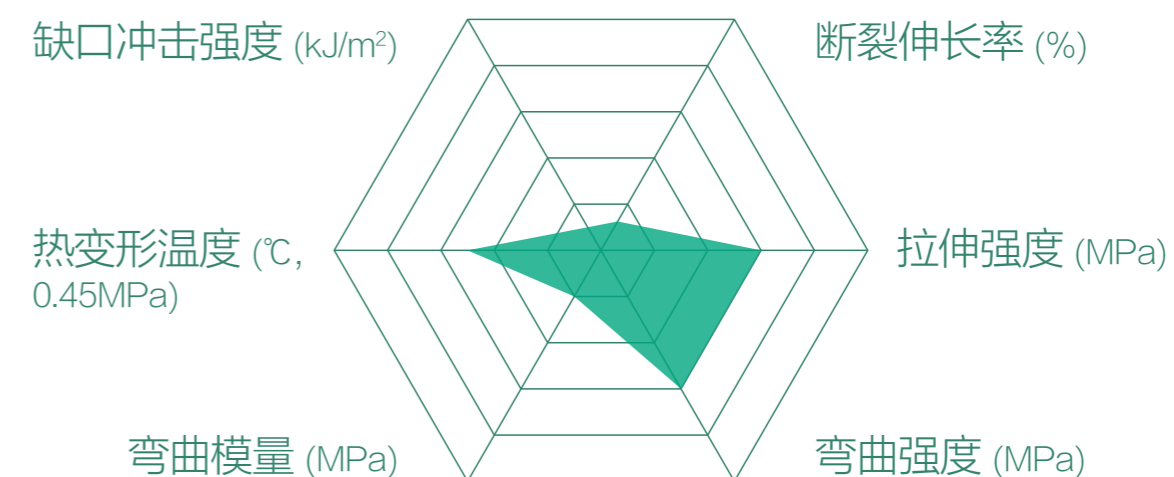
### 产品特点

丝绸彩虹基于PLA材料改性而来，易于打印，绚丽彩虹外观，模型表面光滑不显层纹，具有丝绸般的光泽与质感。

### 打印参数

- 打印温度：190~230℃ · 底板温度：45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：100%

### 材料性能



美学  
材料





## 金属PLA线条

# ePLA-Metal

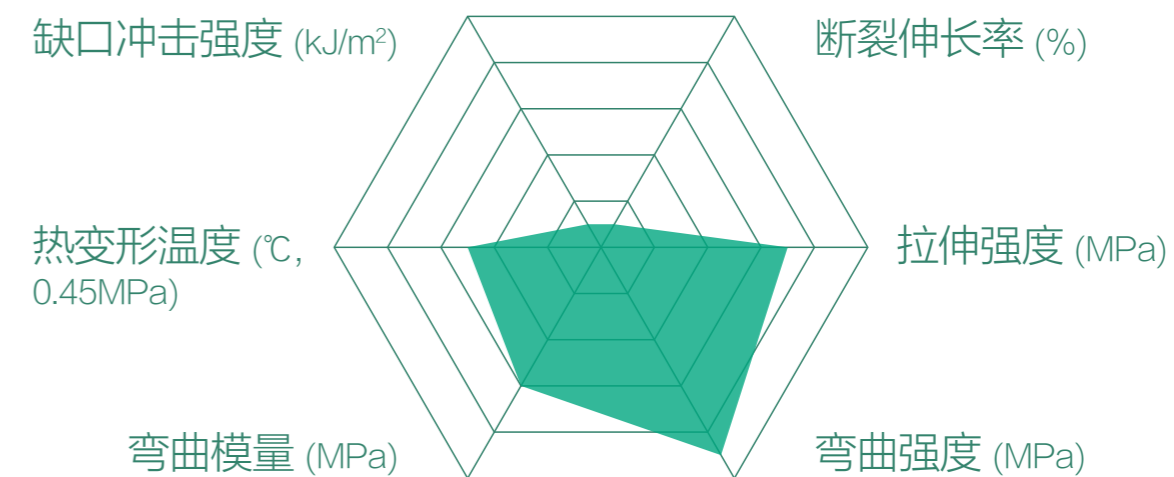
### 产品特点

模型具有金属光泽质感，无需喷涂、抛光后处理即可呈现高亮的金属色，表面光滑不显层纹；支撑相比其他材料，更容易从模型表面剥离，接触面表面光滑平整；该产品基于PLA材料改性而来，具有PLA易打印性的特点。

### 打印参数

- 打印温度：190~230℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



美学  
材料





## 闪光PLA线条 eTwinkling

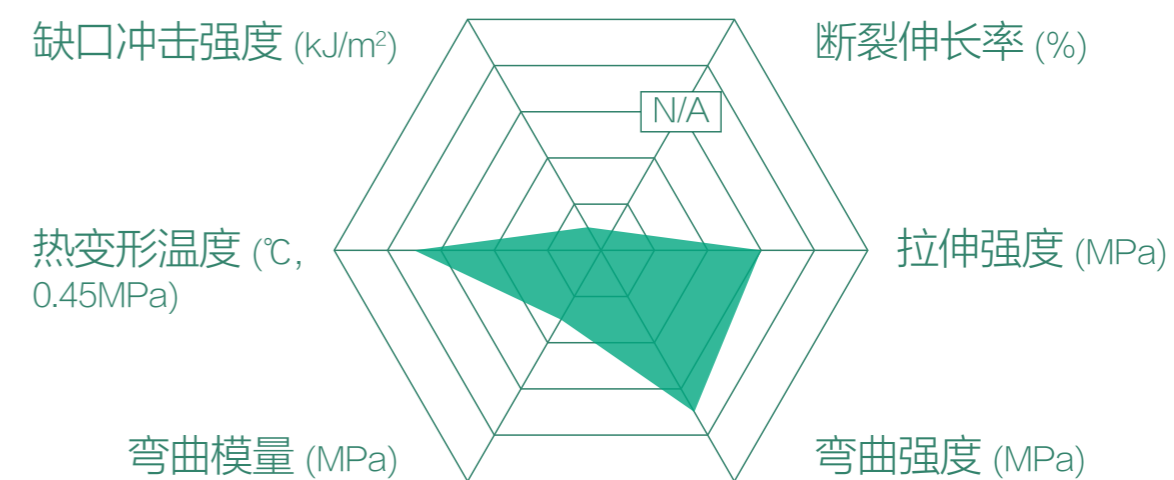
### 产品特点

闪光PLA基于PLA材料添加细闪光粉末而来，具有闪光外观效果，易于打印。

### 打印参数

- 打印温度：200~230℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



美学  
材料





美学  
材料

## 闪光彩虹PLA线条

# eTwinkling-Rainbow

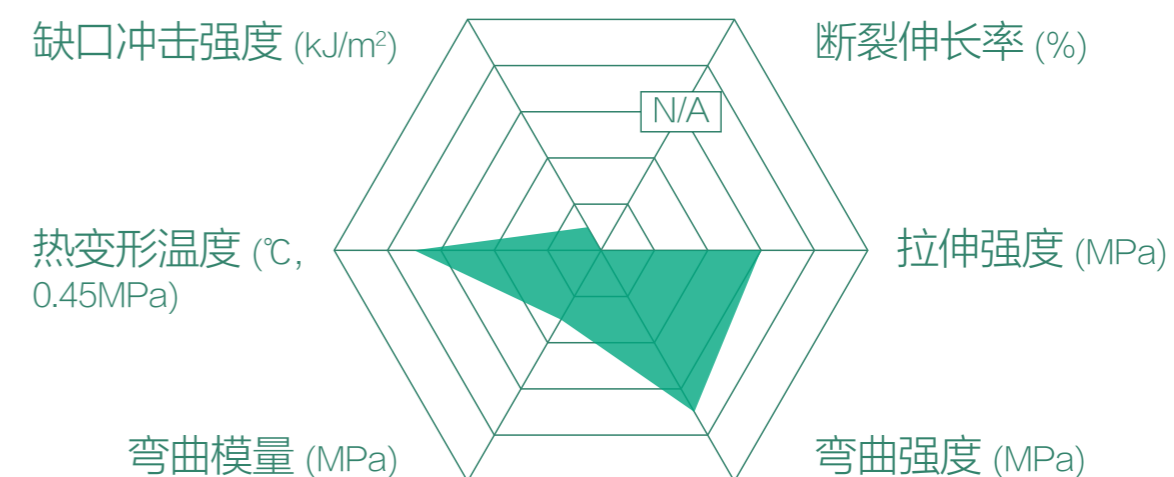
### 产品特点

具有绚丽彩虹闪光外观效果。该产品基于PLA材料添加细闪光粉末，具有PLA易打印性的特点。

### 打印参数

- 打印温度：200~230℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能







## 大理石PLA线条 eMarble

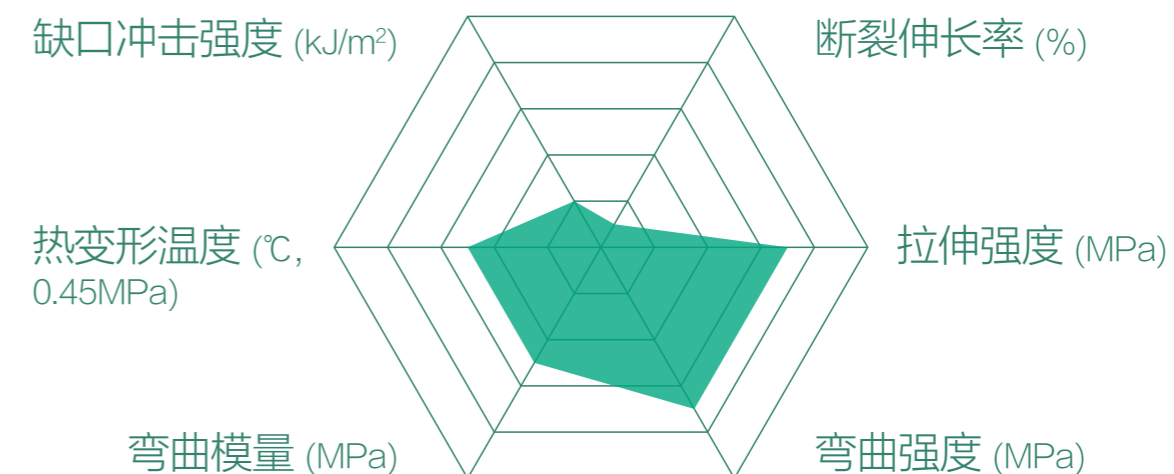
### 产品特点

大理石PLA基于PLA材料改性而来，易于打印，具有仿大理石外观效果，打印成品外观与大理石雕刻类似。

### 打印参数

- 打印温度：190~230℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



美学  
材料





## 木质PLA线条 Wood

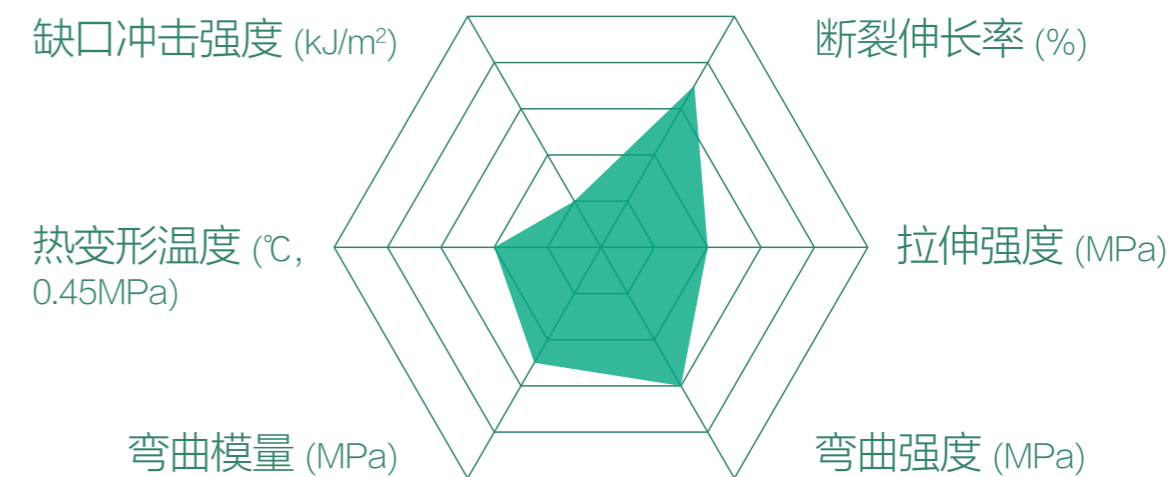
### 产品特点

木质PLA基于PLA材料改性而来，易于打印，具有仿木质外观效果，表面哑光细腻不显层纹。

### 打印参数

- 打印温度：210~230℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



美学  
材料





## PLA 夜光线条

# PLA Luminous

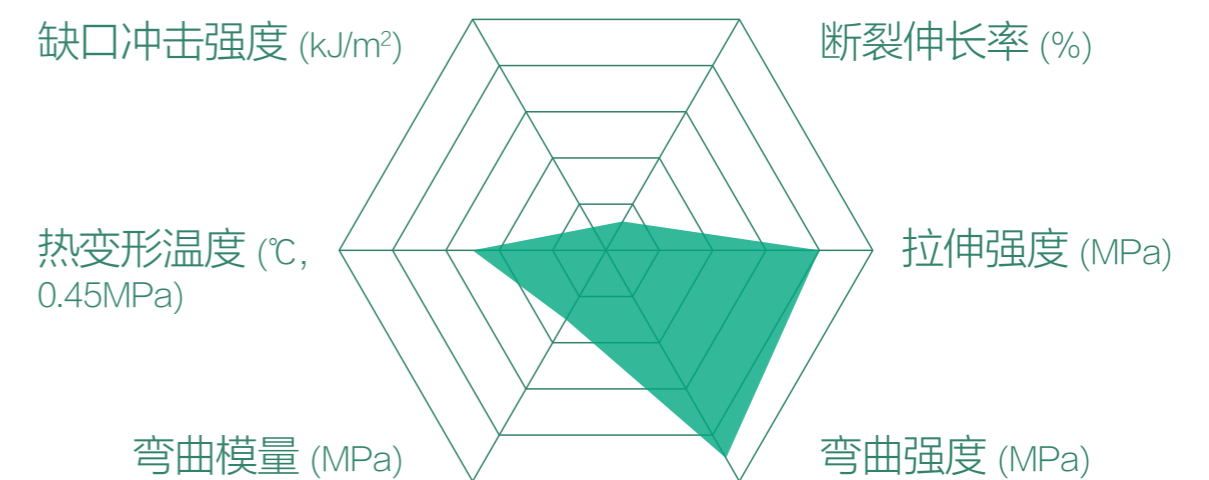
### 产品特点

夜光PLA是基于PLA材料改性而来的环境友好型材料，易于打印。增加了绚丽夜光外观效果，充满艺术美感。

### 打印参数

- 打印温度：210~230℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



美学  
材料



## 夜光星空线条

# eStars-PLA

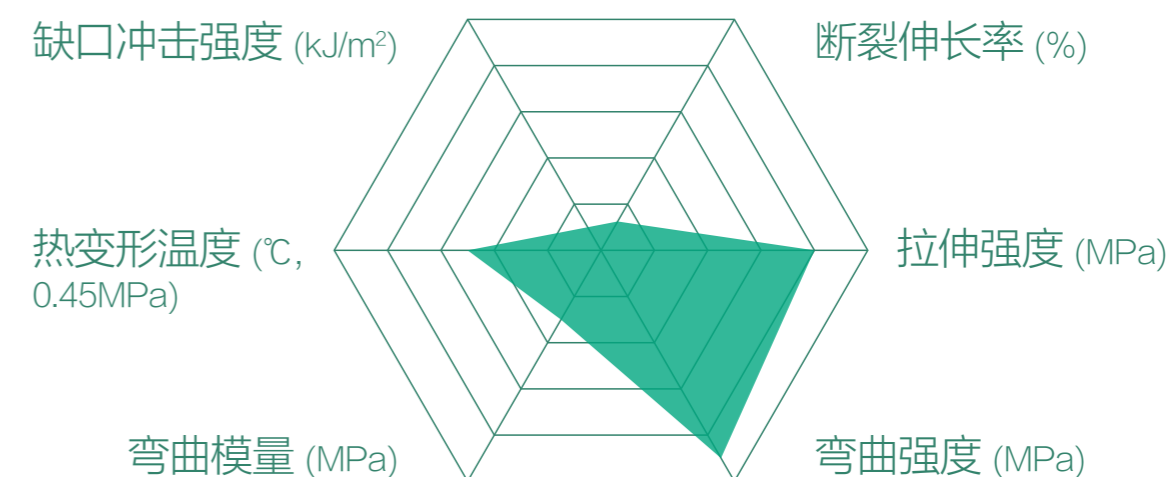
### 产品特点

夜光星空PLA基于PLA材料改性而来，易于打印，模型表面光滑。增加了夜光星空的浪漫外观效果，充满艺术美感。

### 打印参数

- 打印温度：210~230℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



美学  
材料



## 夜光彩虹线条

# PLA Luminous-Rainbow

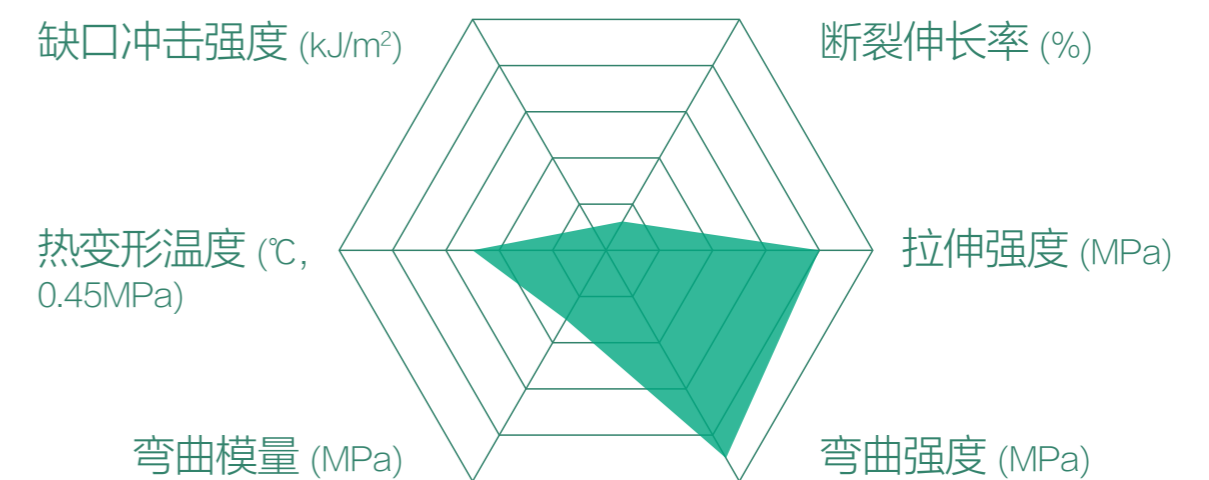
### 产品特点

夜光彩虹PLA是基于PLA材料改性而来的环境友好型材料，易于打印。增加了夜光彩虹的浪漫外观效果，充满艺术美感。

### 打印参数

- 打印温度：210~230℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



美学  
材料





## 温变TPU柔性线条

# eTPU-95A Color Change by Temp

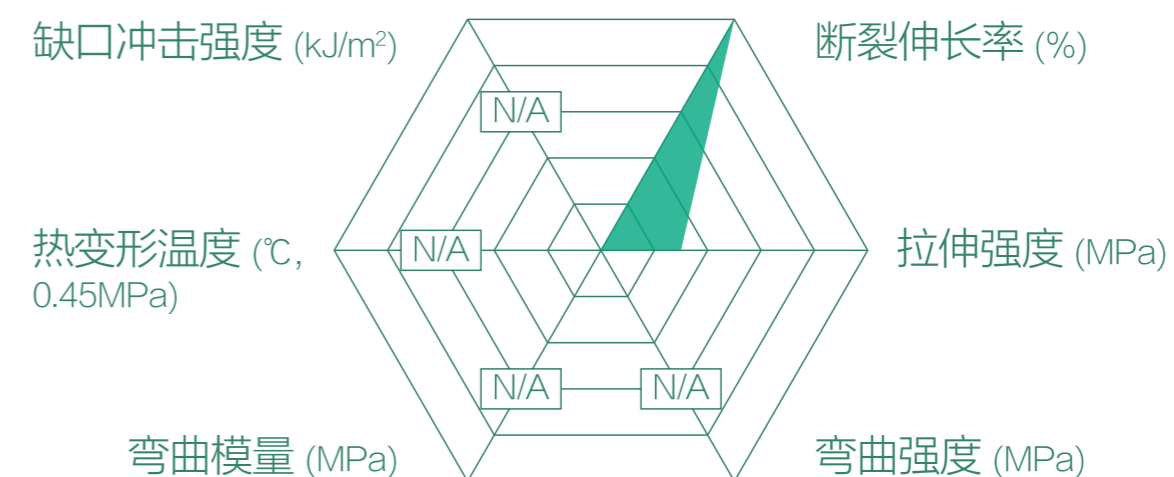
### 产品特点

28°C低温温变，手捏变色；具有良好的柔韧性，硬度为95A，易于打印，可快速制作大型、复杂、精确的弹性体零件原型，成品不易变形。

### 打印参数

- 打印温度：220~250°C
- 底板温度：不加热 / 45~60°C
- 打印速度：20~50mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



美学  
材料





## 彩虹TPU柔性线条

# eTPU-95A Rainbow

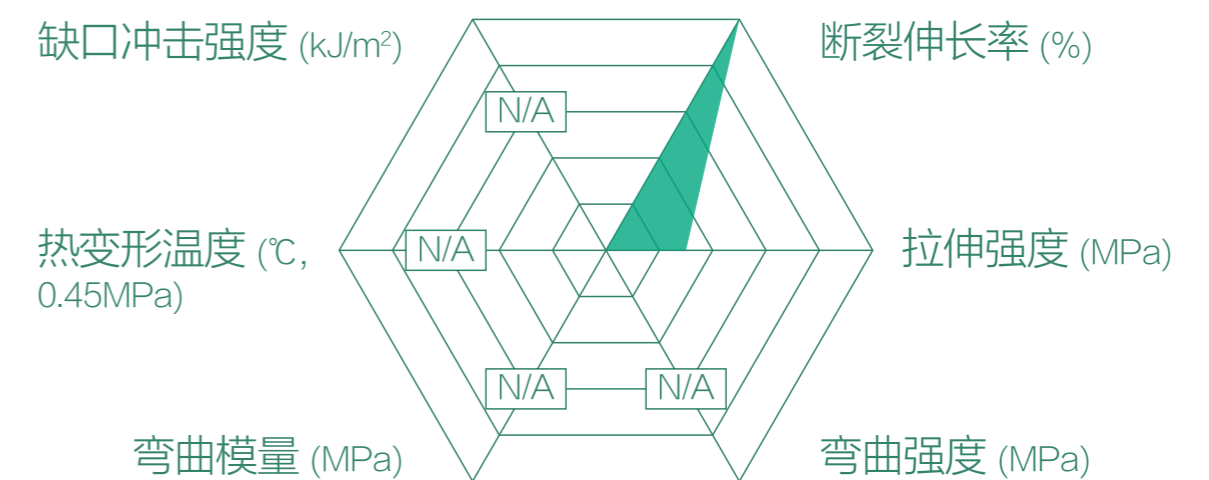
### 产品特点

外观具有多彩绚丽彩虹效果，具有良好的柔韧性，硬度为95A,易于打印，可快速制作大型、复杂、精确的弹性体零件原型；优异的弹性，制品不易变形。

### 打印参数

- 打印温度: 220~250℃
- 底板温度: 不加热 / 45~60℃
- 打印速度: 20~50mm/s
- 风扇速度: 100%

### 材料性能



美学  
材料





## 超韧PLA线条

# ePLA-ST

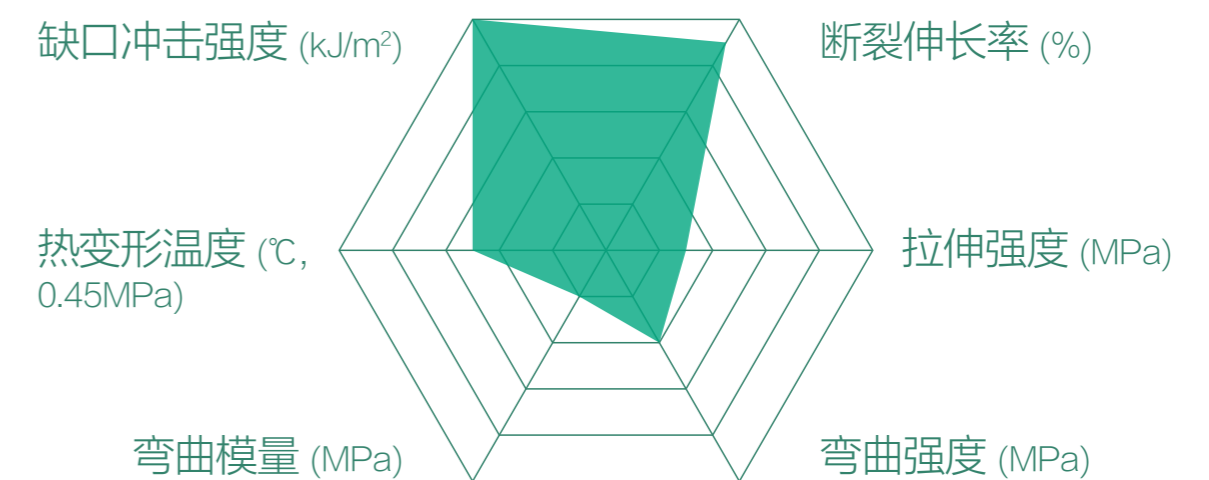
### 产品特点

超韧PLA具有PLA良好的可打印性，韧性超越PETG。作为强韧性材料，适合打印有韧性和精度要求的机械零件原型。

### 打印参数

- 打印温度：200~230℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



工程  
材料





## 玻纤增强PLA线条

# ePLA-GF

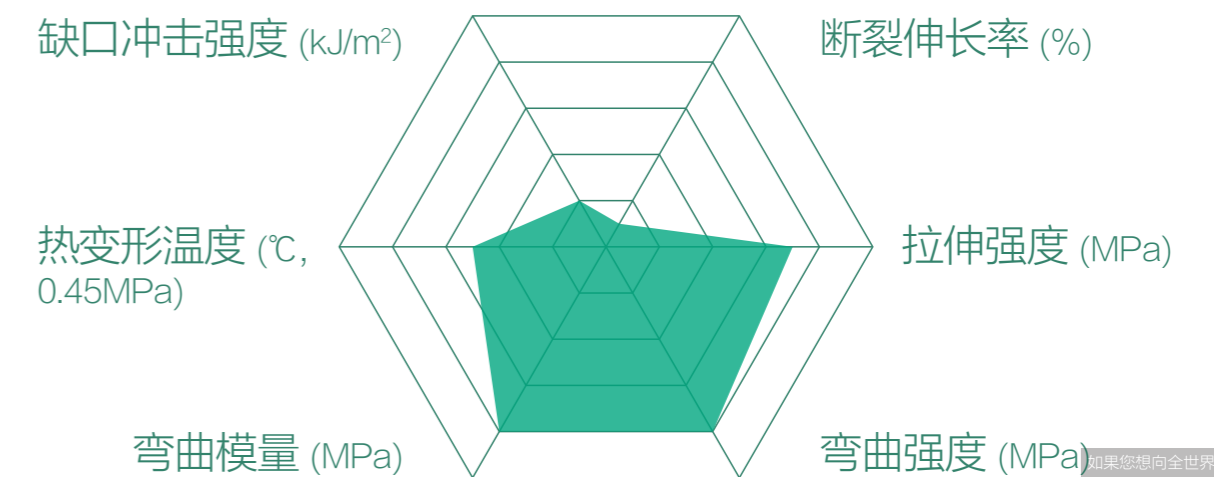
### 产品特点

基于PLA开发的打印耗材，添加了16%的玻璃纤维，大幅增强了普通PLA的刚性、抗冲击性。弯曲模量高达4400MPa，高刚性不易扭曲变形；高抗冲击，且具有PLA的良好的可打印性；适合对刚性和抗冲击有要求的机械零件原型；耐磨性能，使得其适合打印齿轮，可做为临时性功能零件实际使用。

### 打印参数

- 打印温度：190~230℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：100%

### 材料性能



工程  
材料





## 阻燃ABS线条 eABS Max

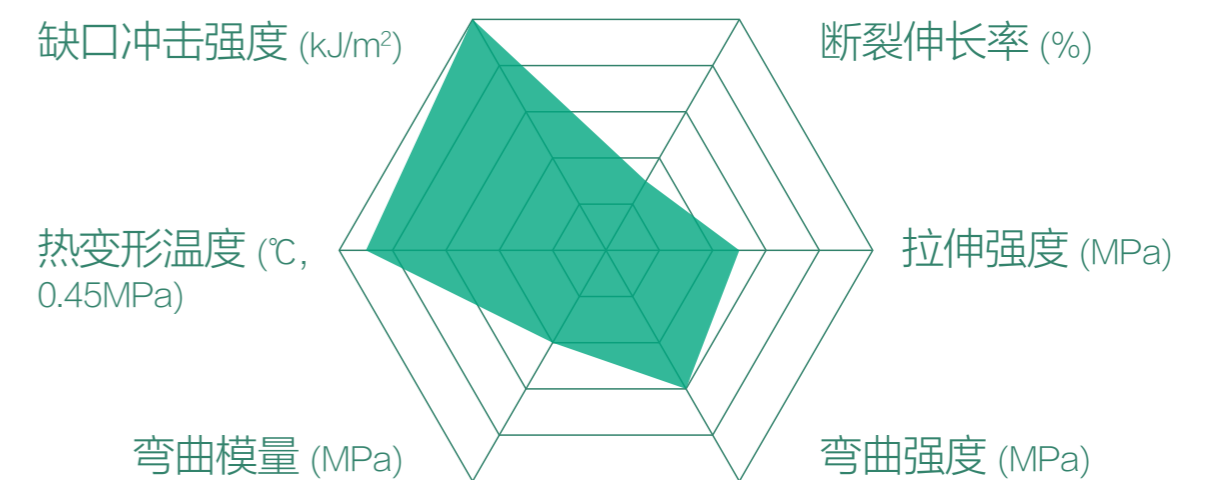
### 产品特点

阻燃ABS基于ABS改性而来，具有更高的机械性能，可以打印坚固耐用部件；达到UL94V-0级别阻燃，防火安全；热变形温度较高，适用户外和高温应用。

### 打印参数

- 打印温度：240~270℃ · 底板温度：95~110℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能



工程  
材料





## 柔性TPE线条

# eElastic (TPE-83A)

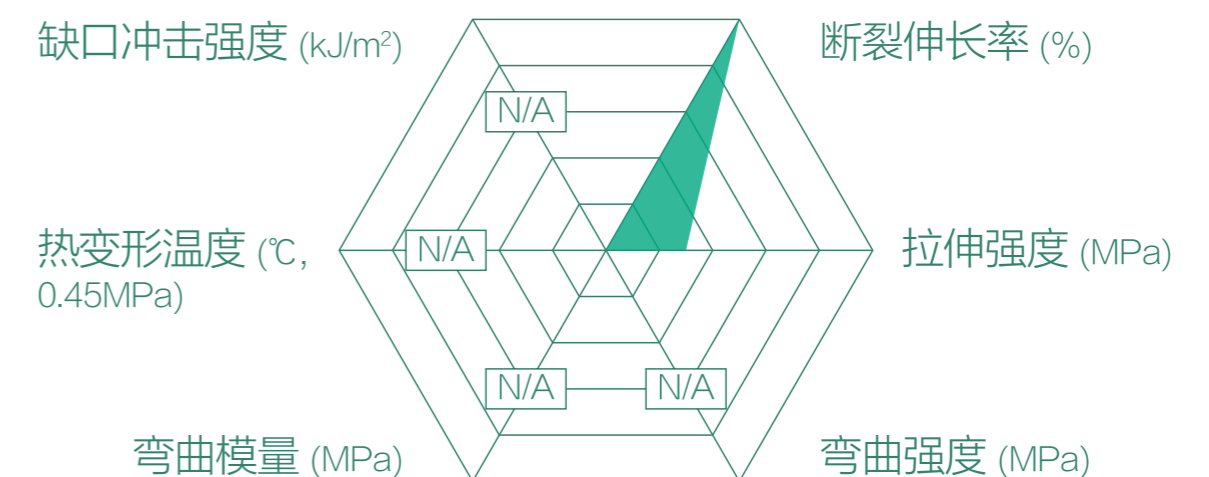
### 产品特点

eElastic 是硬度为83A 的柔性TPE 材料，坚固耐用；成品比 TPU-95A和eFlex更柔软，手感更细腻，表面摩擦力低。

### 打印参数

- 打印温度：220~250℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：20~50mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能







## 柔性TPU线条

# eFlex (TPU-87A)

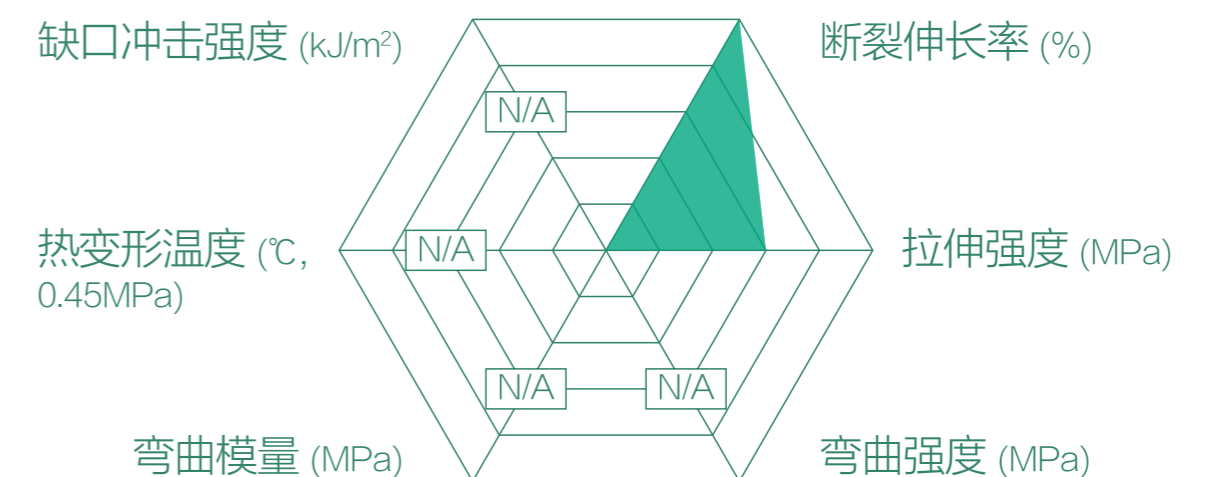
### 产品特点

eFlex是硬度为87A的柔性TPU材料，坚固耐用；成品比TPU-95A更柔软，具有一定透明度。

### 打印参数

- 打印温度：220~250℃
- 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：20~50mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



工程  
材料





## 尼龙线条 ePA

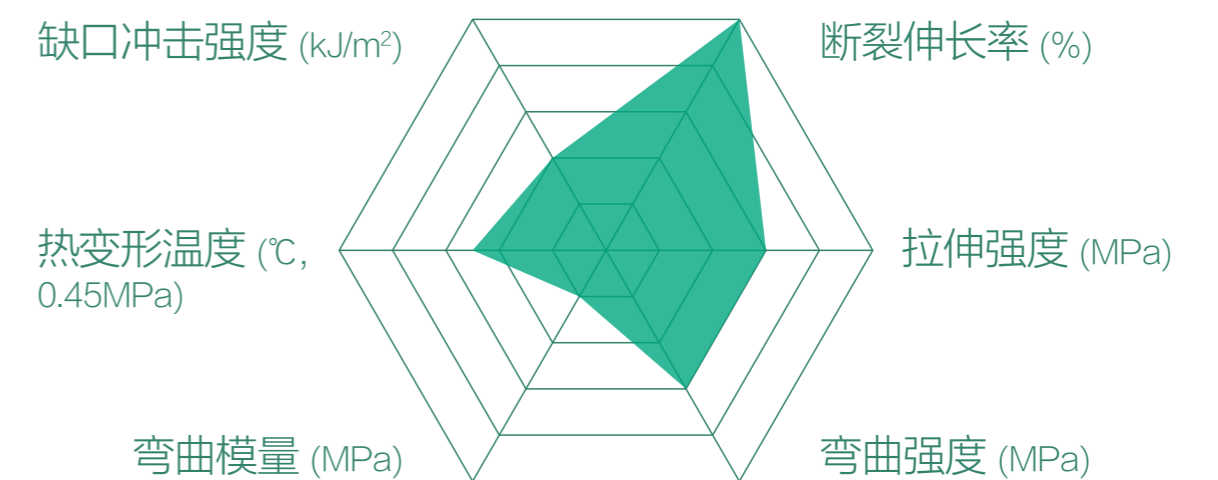
### 产品特点

ePA 具有自润滑耐磨性能，适合打印齿轮；断裂伸长率高达175%，可生产具有高抗断裂性的坚固耐用零件。

### 打印参数

- 打印温度：250~290℃ · 底板温度：70~90℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能



工程  
材料





## 碳纤增强尼龙线条

# ePA-CF

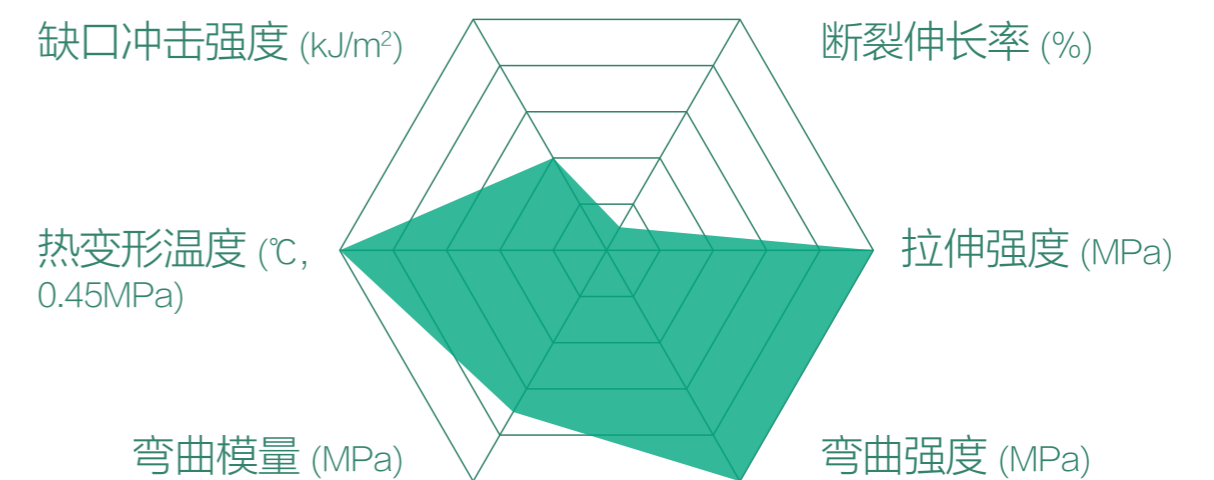
### 产品特点

基于尼龙6/66共聚物开发的打印耗材，添加了20%的碳纤维；强度、刚性、韧性大幅增强，可替代金属使用；自润滑耐磨，可打印机械齿轮；热变形温度高达155℃，成品表面哑光细腻。

### 打印参数

- 打印温度：260~300℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能



工程  
材料





## 玻纤增强尼龙线条

# ePA-GF

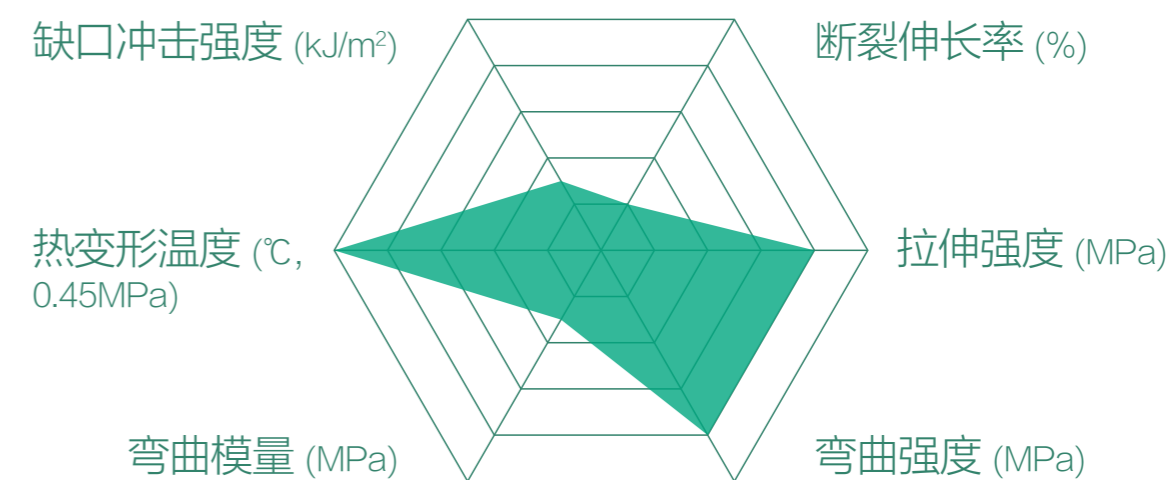
### 产品特点

基于尼龙6/66共聚物开发的打印耗材，添加了25%的玻璃纤维；强度高、刚性大幅增强，可替代金属使用；自润滑耐磨，可打印机械齿轮；热变形温度120℃，成品表面哑光细腻。

### 打印参数

- 打印温度：260~300℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能





## 尼龙12线条 ePA12

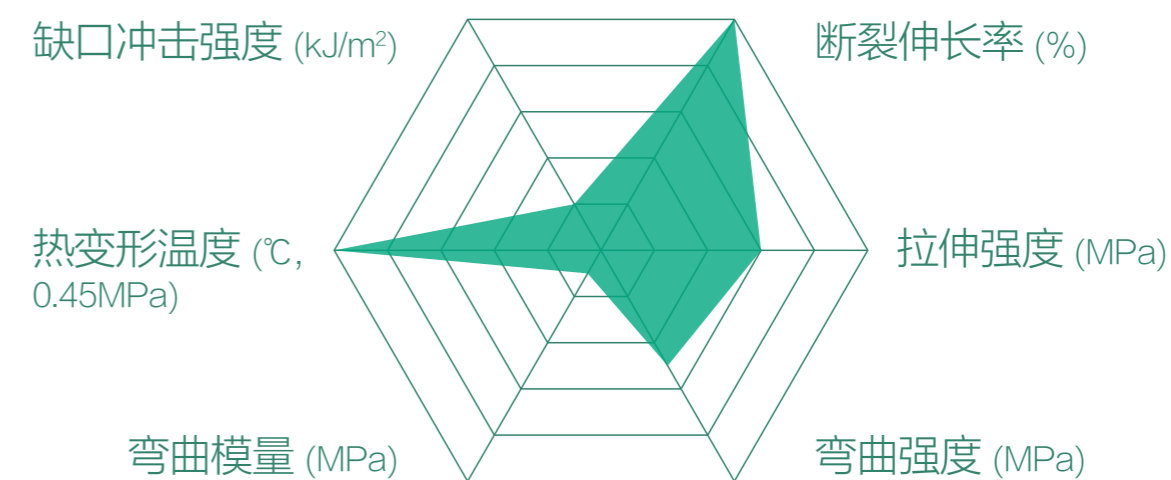
### 产品特点

尼龙12基于PA12开发，吸水率低，成品受湿度和温度的影响小。断裂伸长率高达165%，自润滑耐磨，可打印机械齿轮。热变形温度100℃、高韧与高抗冲击，可打印耐温耐用零件。

### 打印参数

- 打印温度：260~290℃ · 底板温度：70~90℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能



工程  
材料



## 碳纤增强尼龙12线条

# ePA12-CF

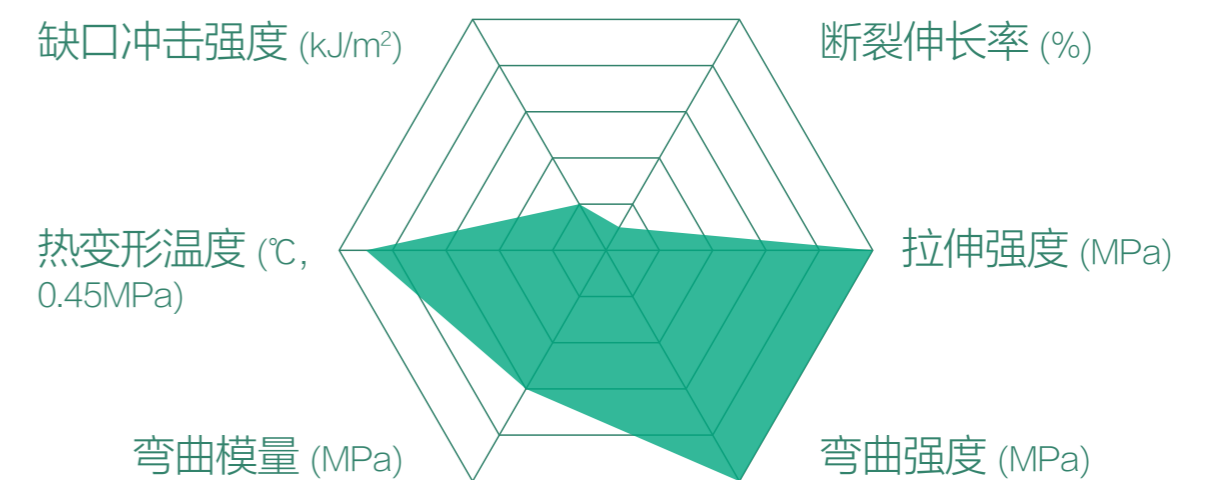
### 产品特点

eSUN与LUVOCOM雷孚斯合作的一款基于PA12开发的材料，添加了15%的碳纤维；强度、刚性、韧性大幅增强，可替代金属使用；吸水率低、高耐温、自润滑耐磨，制件连续使用温度可达120℃，短期可达160℃。表面电阻率小，可作为导电、抗静电材料。

### 打印参数

- 打印温度：270~300℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能



工程  
材料



## 碳纤增强尼龙线条

# ePAHT-CF

### 产品特点

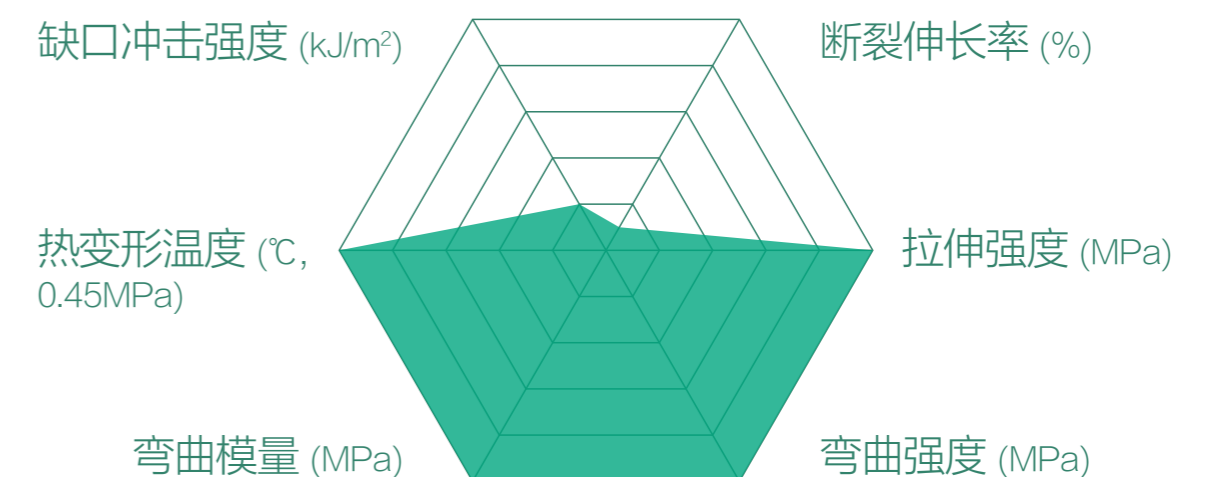
eSUN与LUVOCOM雷孚斯合作的一款基于PA6开发的材料，加入了15%高刚性的碳纤维；强度、刚性、机械性能与热学性能均高于其他尼龙系列产品。制件连续使用温度可达150℃，短期可达180℃；表面电阻率小，可作为导电、抗静电材料使用。



### 打印参数

- 打印温度：260~300℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能



工程  
材料



## 玻璃微珠增强尼龙

# ePAHT-GK

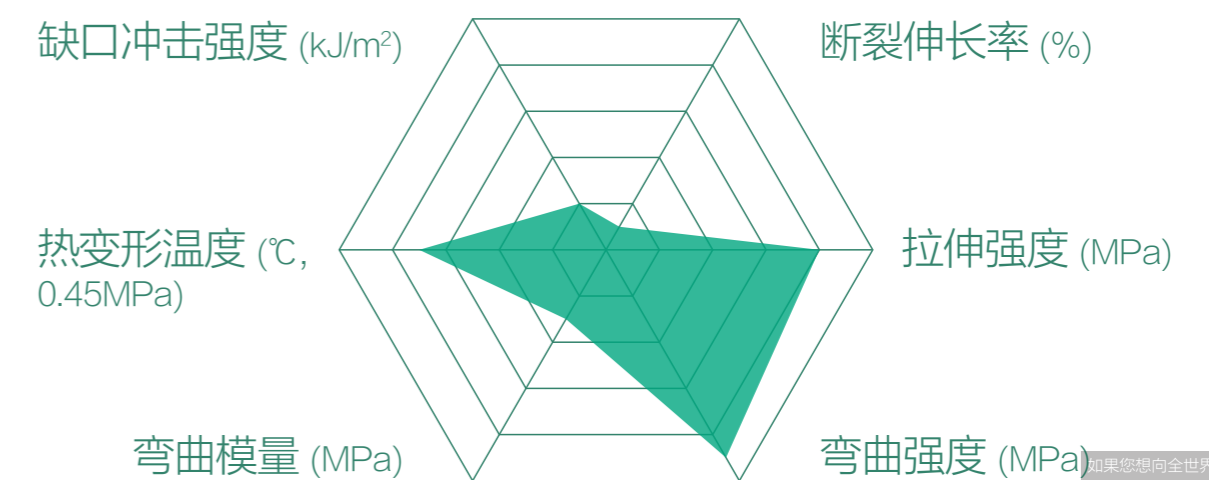
### 产品特点

eSUN与LUVOCOM雷孚斯合作的一款基于PA6开发的材料，加入了10%空心玻璃微珠增强；高强度，抗冲击；轻量化，密度1.01g/cm<sup>3</sup>；制件连续使用温度可达120℃，短期使用温度可达160℃；表面电阻大于10<sup>12</sup>Ω，可作为绝缘材料使用；低收缩率，打印时不易翘边和开裂，打印物品表面哑光细腻。

### 打印参数

- 打印温度：270~300℃ · 底板温度：不加热 / 45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能







## 聚碳酸酯线条

# ePC

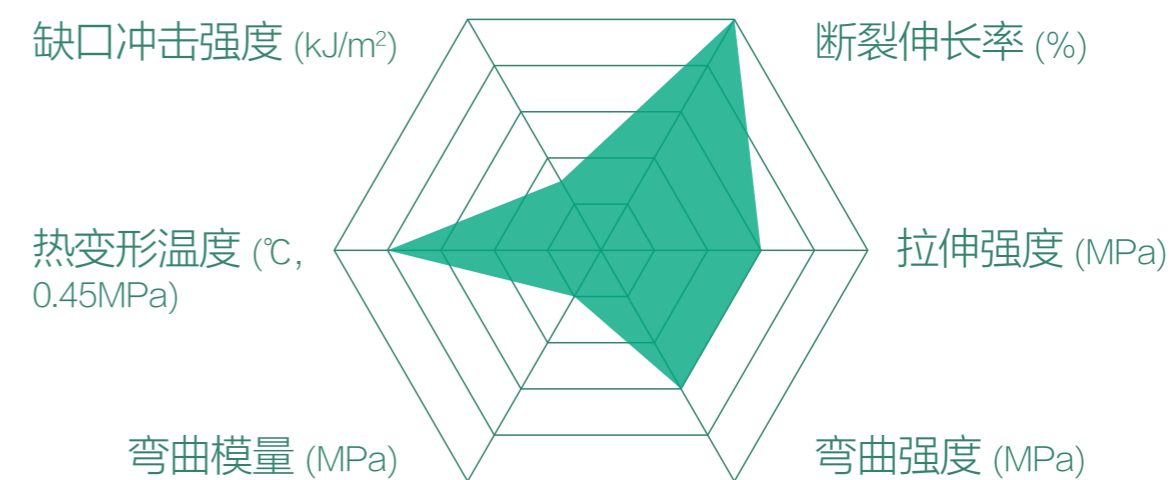
### 产品特点

聚碳酸酯具有优异的机械性能，高韧性、抗冲击性，性质稳定、耐用；热变形温度达80℃。

### 打印参数

- 打印温度：240~270℃
- 底板温度：80~120℃
- 打印速度：20~50mm/s
- 风扇速度：0%

### 材料性能



工程  
材料





工程  
材料

## 改性树脂线条 eASA

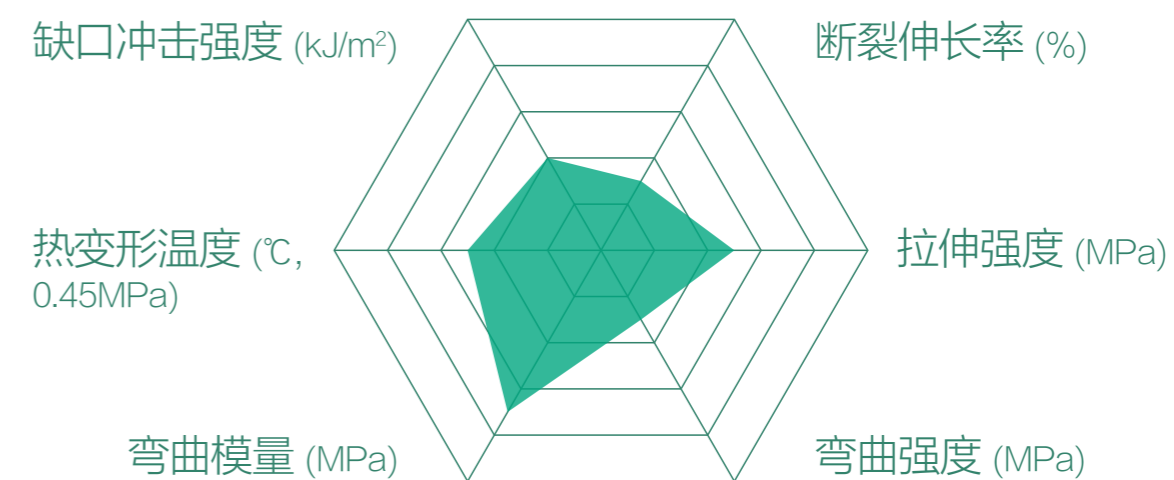
### 产品特点

eASA的特性与ABS类似，eASA的韧性、刚性、抗冲击性能更好，更耐紫外线和恶劣天气。优异的耐候性与机械性能使其更能耐环境老化，适合户外应用。

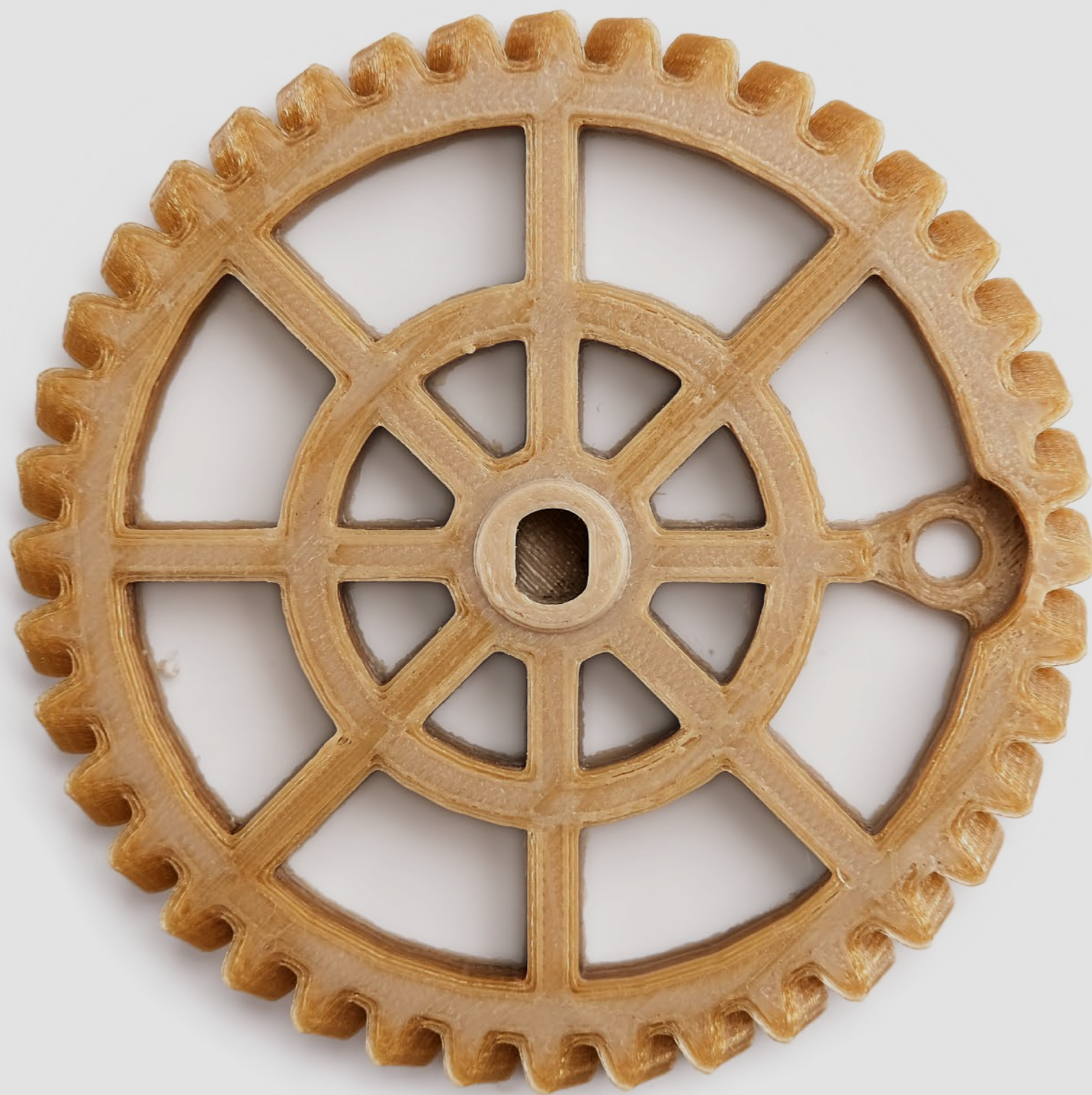
### 打印参数

- 打印温度：240~270℃ · 底板温度：90~110℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：0%

### 材料性能







## 聚醚醚酮线条

# ePEEK Pro

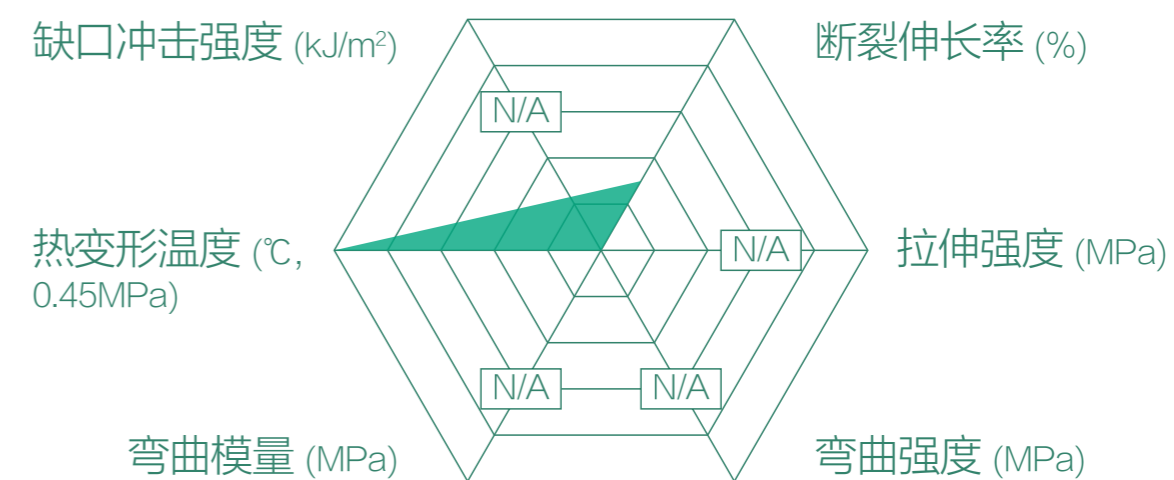
### 产品特点

聚醚醚酮作为特种塑料材料，具有优异的机械性能和热学性能，可耐大部分化学试剂及溶剂的腐蚀。高强度、高韧性、高抗冲击；自润滑耐磨；热变形温度高达205℃。可打印机械齿轮与耐热零件。

### 打印参数

- 打印温度：400~450℃
- 底板温度：130℃
- 打印速度：40~60mm/s
- 风扇速度：0%

### 材料性能



特种  
材料



**eSUN** × **SOLVAY**

**PVDF-聚偏氟乙烯**

# Solef<sup>®</sup> PVDF AM MSC NT1

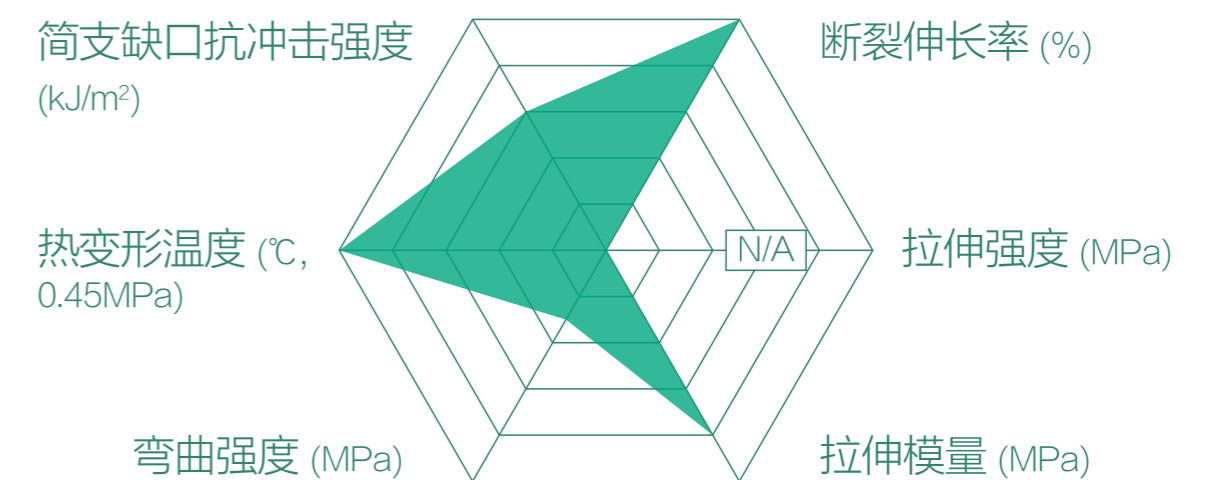
## 产品特点

Solef<sup>®</sup> PVDF AM 线材 MSC NT 1的机械性能是在所有含氟聚合物之中最好的，具有杰出的耐候性，恶劣环境下仍然保持固有的稳定性。可在120℃高温下提供长期的优异性能；对中性化学品具有良好的耐受性。

## 打印参数

- 打印温度：225~235℃
- 底板温度：100℃
- 打印速度：25mm/s
- 风扇速度：0%

## 材料性能



特种  
材料



**eSUN** × **SOLVAY**

**PPSU-聚亚苯基砜**

# Radel® MS NT1 AM



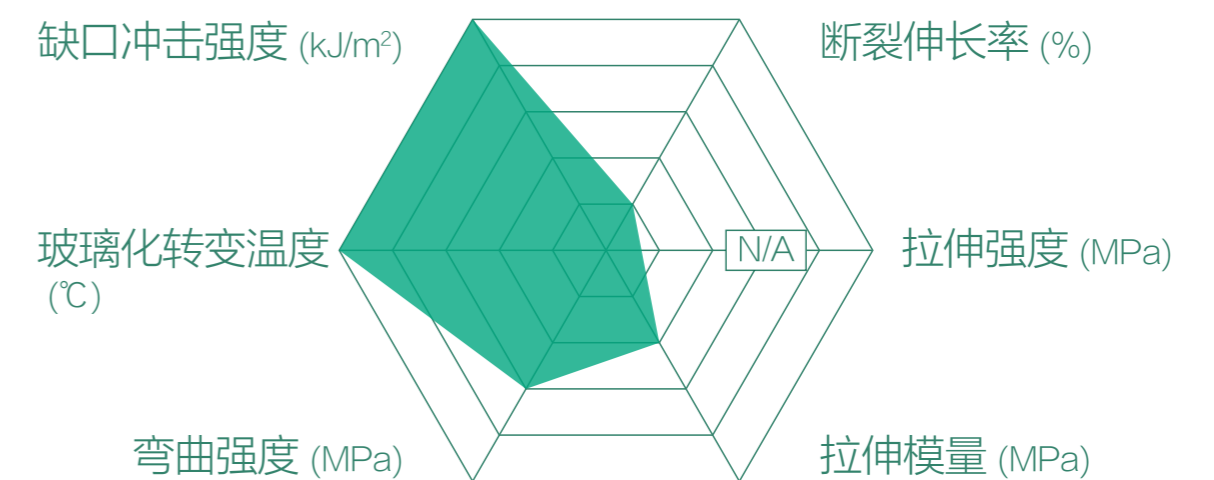
## 产品特点

Radel® MS NT1 AM 线材在砜类聚合物中提供最高性能，抗冲击强度和耐化学性能优于PSU/PEI。高韧性、高抗冲击强度；热变形温度高达207℃；长期水解稳定性高，超过1000次蒸汽灭菌循环后，性能无明显损失。

## 打印参数

- 打印温度：380~410℃
- 底板温度：180~220℃
- 打印速度：18mm/s
- 风扇速度：0%

## 材料性能



特种  
材料



**eSUN** × **SOLVAY**

**PEEK-聚醚醚酮**

# KetaSpire<sup>®</sup> MS NT1 AM

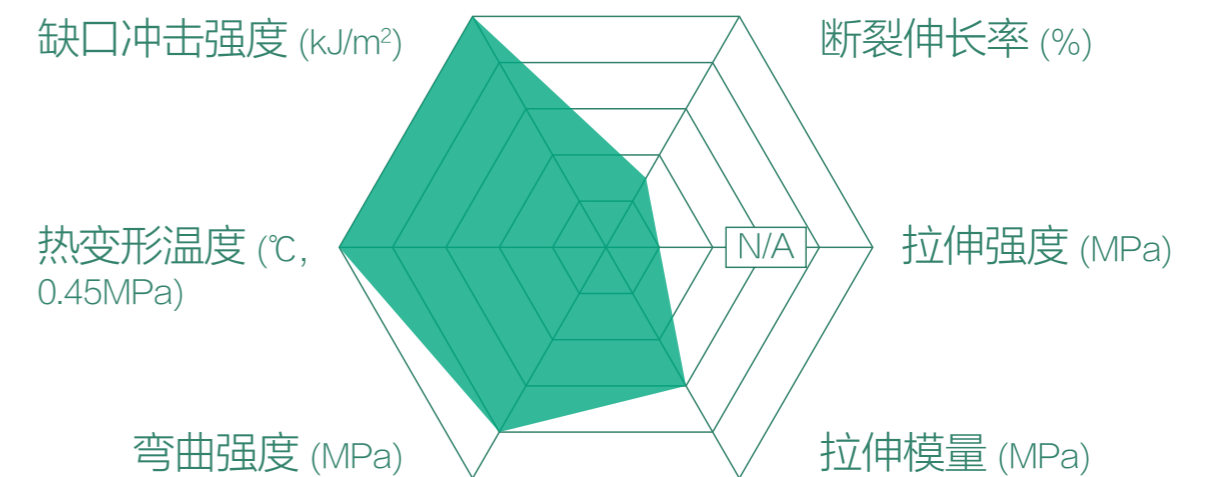
## 产品特点

Ketaspire<sup>®</sup> MS NT1 AM 线材是业内最耐化学腐蚀的塑料之一，对有机物、酸和碱具有杰出的耐受性、优异的强度、卓越的抗疲劳性和尺寸稳定性；可在240℃高温下提供长期的优异性能，特别适合替代金属在恶劣的终端环境中使用。

## 打印参数

- 打印温度：400~440℃
- 底板温度：180~220℃
- 打印速度：18mm/s
- 风扇速度：N/A

## 材料性能



特种  
材料



**@SUN × SOLVAY**

**PEEK-CF10 聚醚醚酮碳纤维**

# KetaSpire® CF10 LS1 AM

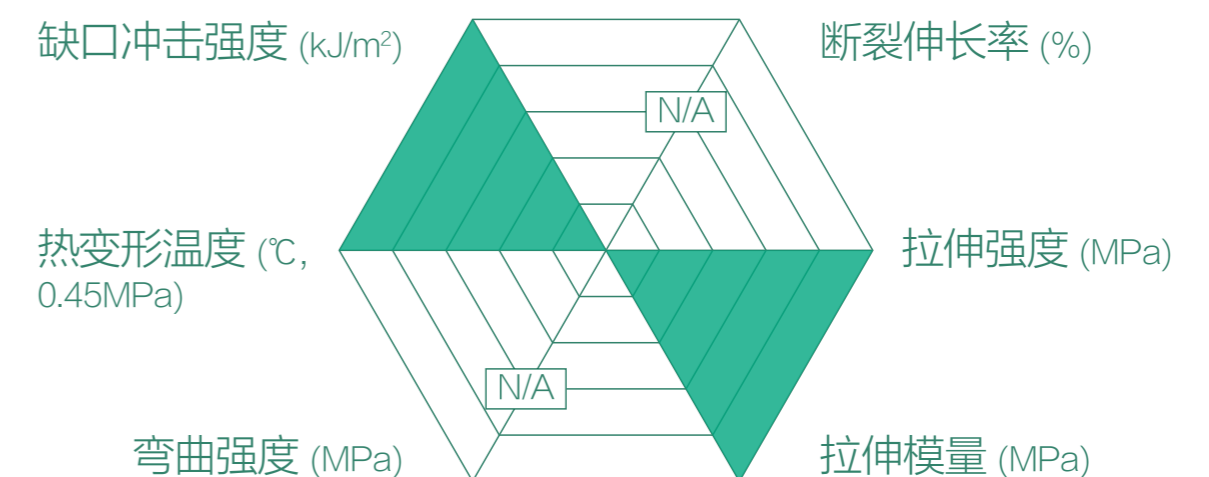
## 产品特点

Ketaspire® CF10 LS1 AM在PEEK基体中加入10%的碳纤维增强材料，提高了强度。可在240℃高温下提供长期的优异性能，包括优异的耐化学性。

## 打印参数

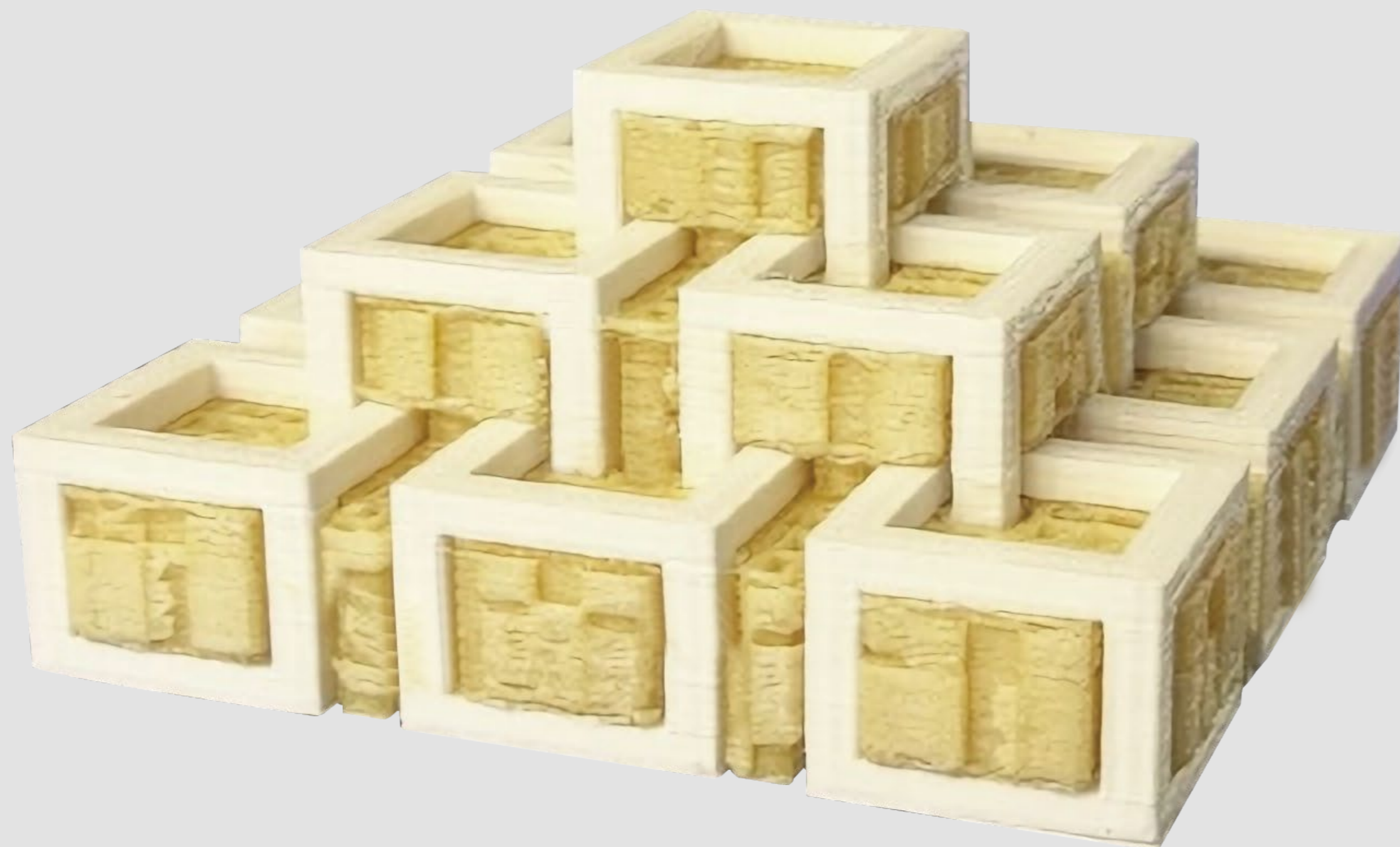
- 打印温度: 400~440℃
- 底板温度: 180~220℃
- 打印速度: 18mm/s
- 风扇速度: 0%

## 材料性能



特种  
材料





## 水溶线条

# PVA

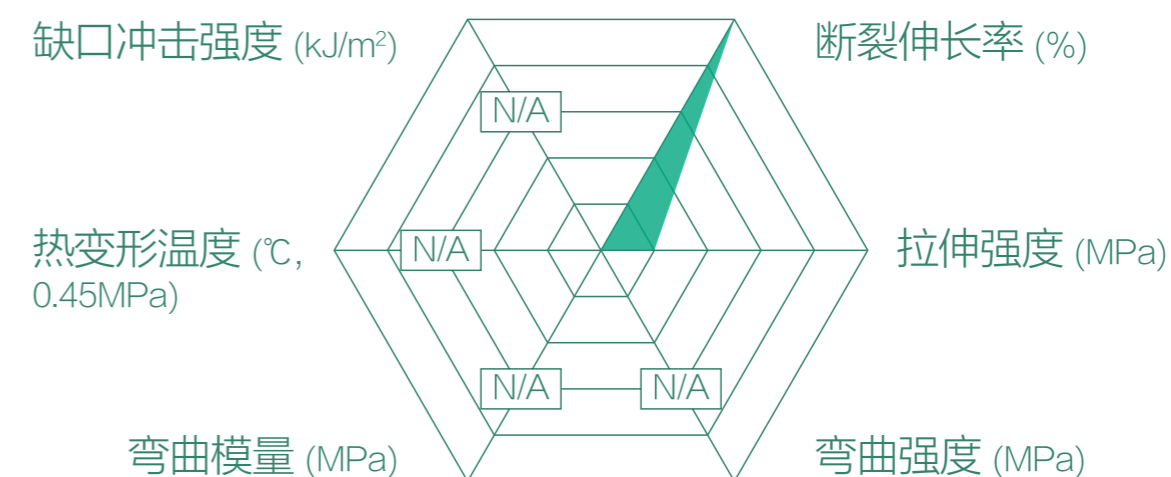
### 产品特点

具有良好水溶性的打印耗材，无需特殊溶剂与硬件，热水中可加快溶解，溶解后模型表面不会有残留物，接触面表面光滑平整；可用于PLA、TPU、PA等耗材打印极其复杂的形状或具有部分封闭腔的形状的支撑材料；适用于多喷嘴打印机。

### 打印参数

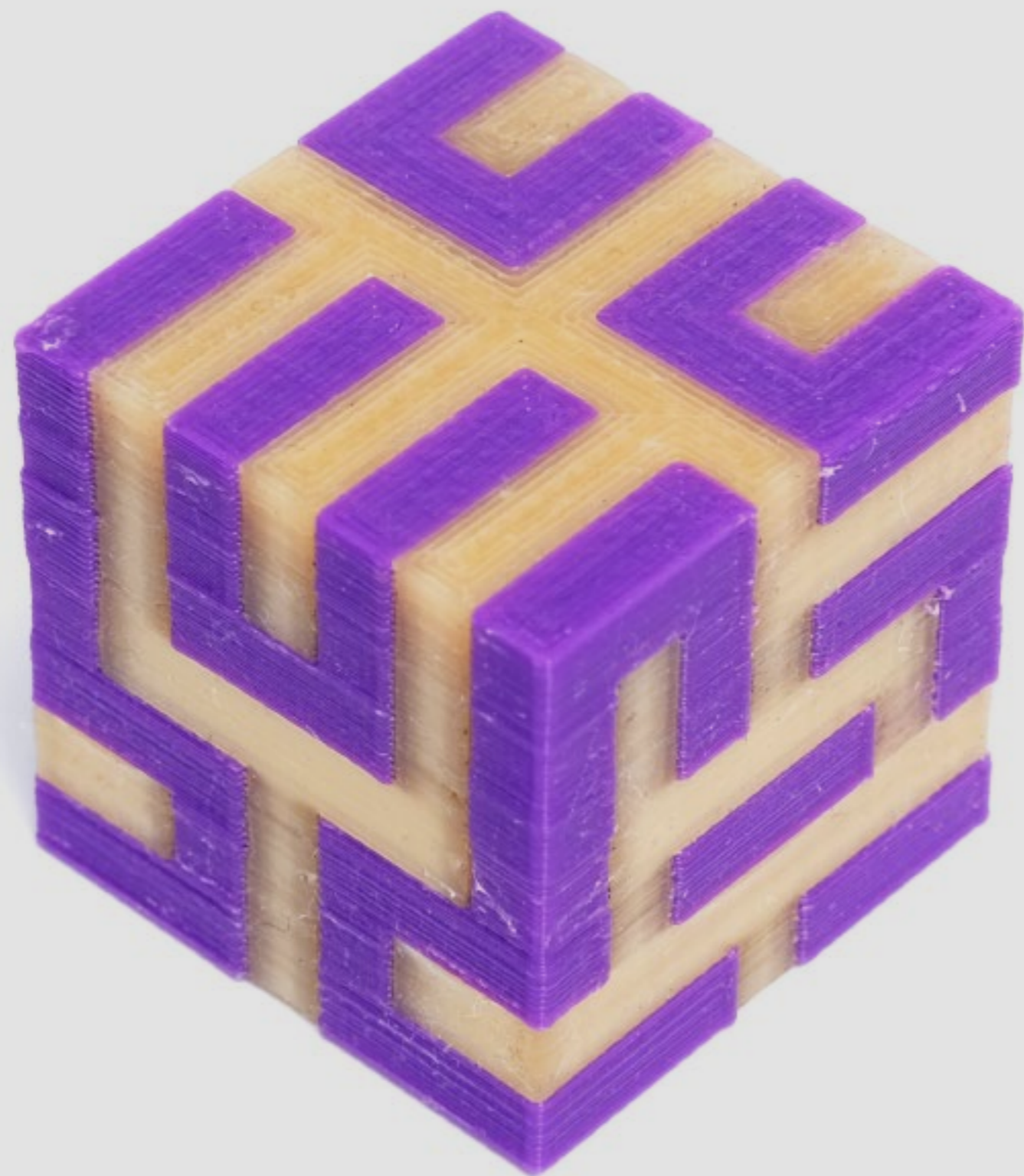
- 打印温度：180~230℃
- 底板温度：45~60℃
- 打印速度：20~50mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能



功能  
材料





功能  
材料

## 快速水溶线条

# ePVA+

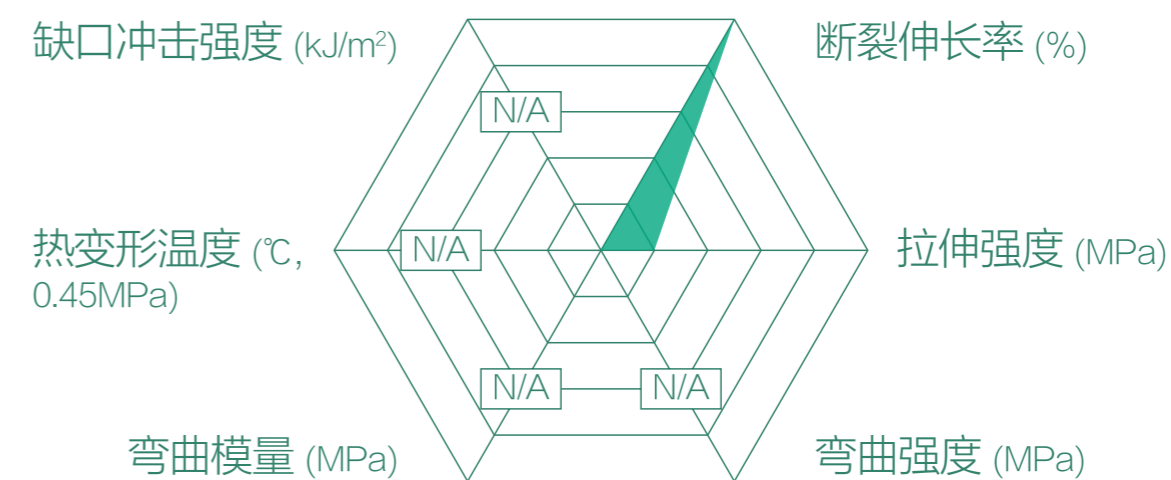
### 产品特点

水溶线条具有良好的水溶性，溶解后模型表面光滑平整无残留；可用于PLA、TPU、PA打印复杂形状或具有部分封闭腔的形状时的支撑材料；适用于多喷嘴打印机。

### 打印参数

- 打印温度：180~230℃
- 底板温度：45~60℃
- 打印速度：20~50mm/s
- 风扇速度：100%

### 材料性能







功能  
材料

## 可溶线条 HIPS

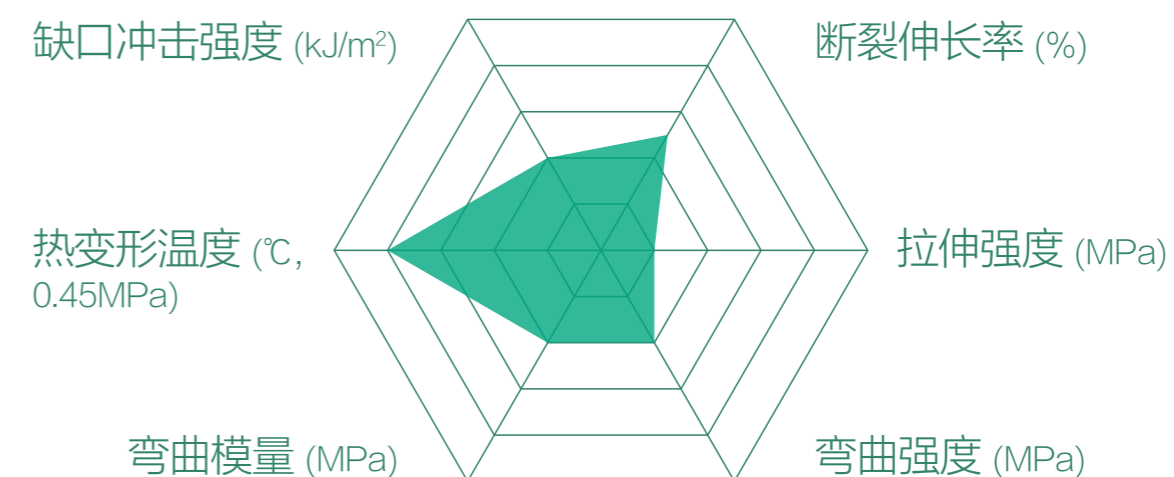
### 产品特点

HIPS可以完全溶于柠檬烯，溶解后模型表面光滑平整无残留；具有与ABS类似的打印性能，可用于ABS、PETG等打印复杂形状或具有部分封闭腔的形状时的支撑材料；适用于多喷嘴打印机。

### 打印参数

- 打印温度：230~270℃ · 底板温度：100~115℃
- 进给速度：40~100mm/s · 空走速度：0%

### 材料性能







## 轻质PLA线条

# ePLA-LW

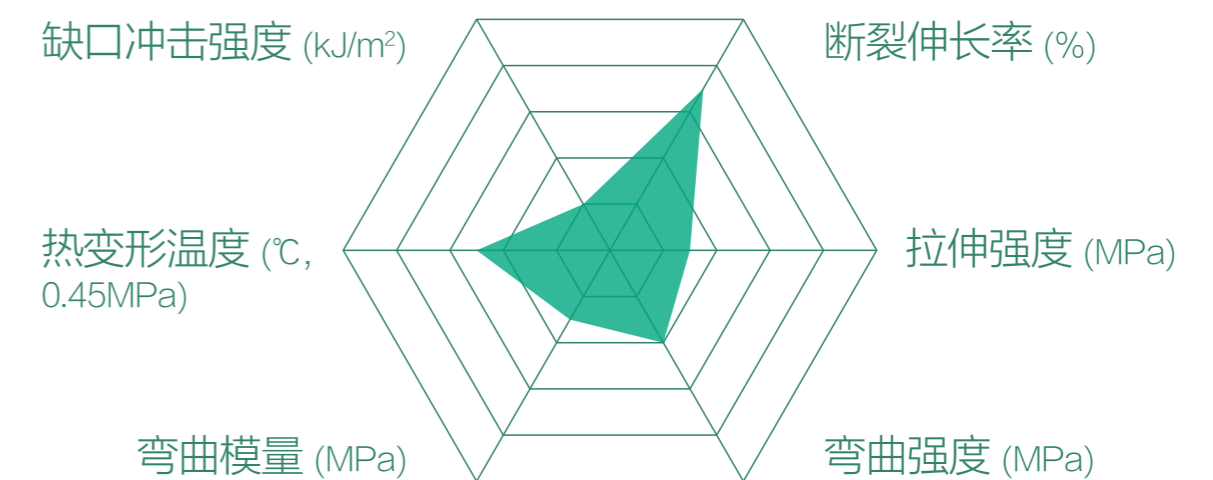
### 产品特点

轻质PLA专为航模开发，轻质、低密度，大幅提高航模性能，使其拥有更轻翼载荷，更低失速速度，成品表面哑光细腻，基本看不见层纹。发泡体积倍率220%，1卷ePLA-LW可当2卷普通PLA使用。

### 打印参数

- 打印温度：190~270℃ · 底板温度：45~60℃
- 打印速度：40~100mm/s · 风扇速度：100%

### 材料性能



功能  
材料



## 清洁线条

# eClean

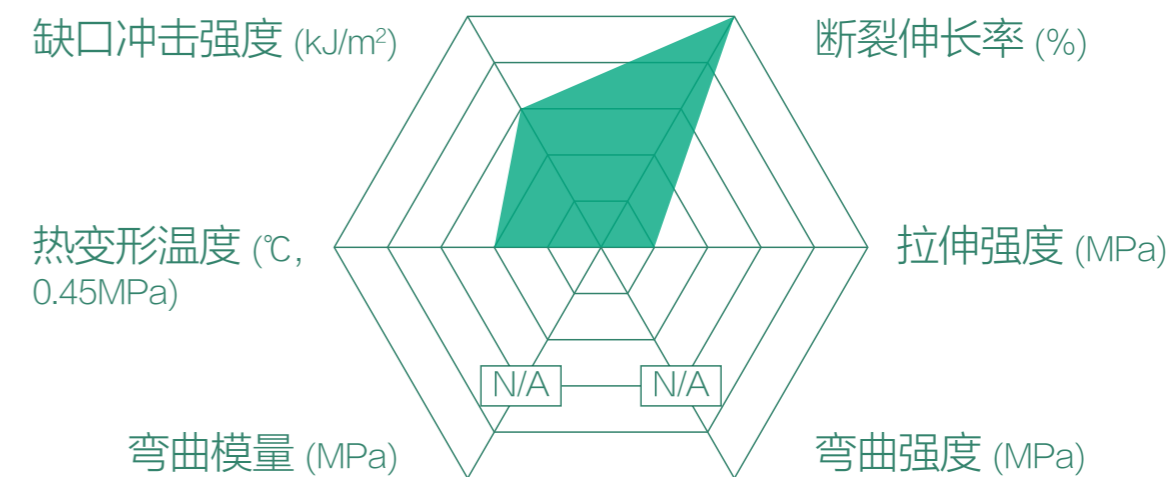
### 产品特点

eClean是用于清洁打印机喷嘴的材料，打印其他颜色或类型的材料前使用eClean清洁喷嘴，能极大减少喷嘴堵塞的可能。透明的颜色及宽泛的使用温度使eClean适用于清洁不同颜色、种类以及打印温度的线条。

### 打印参数

- 打印温度：160~300℃
- 产品规格：0.1KG/卷
- 打印速度：N/A
- 风扇速度：N/A

### 材料性能



功能  
材料





树脂  
系列



## 3D打印光敏树脂系列 3D Printing Photopolymer Resin

### 通用材料

生物基光敏树脂 / 生物基高精度树脂 / 通用刚性树脂 / 水洗树脂

### 美学材料

类亚克力树脂

### 工程材料

类ABS树脂 / 高硬高韧树脂 / 耐高温树脂 / 柔性树脂eFlex / 柔性树脂eElastic

### 功能材料

高精度树脂 / 牙模树脂 / 牙科铸造树脂 / 珠宝铸造树脂





通用  
材料

## 生物基光敏树脂

# eResin-PLA

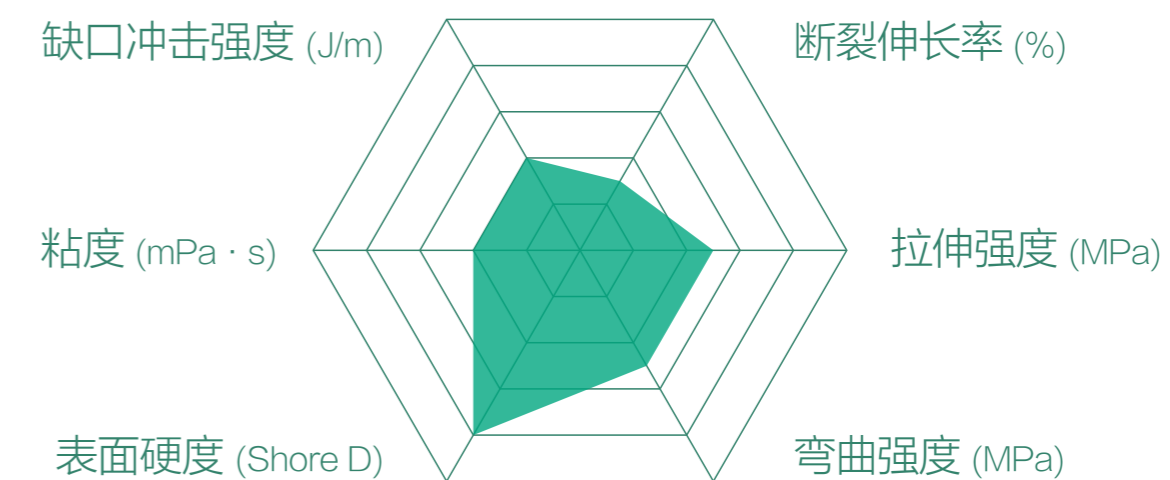
### 产品特点

基于易生自产PLA多元醇合成而来，韧性好，气味低，打印件表面光滑。通过EN71-3玩具认证标准，使用更安全；韧性好，可以钻孔不开裂；低气味，使用更舒适。

### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 100~270 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.07~1.10
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 75~82

### 材料性能







通用  
材料

## 生物基高精度树脂

# eResin-PLA Pro

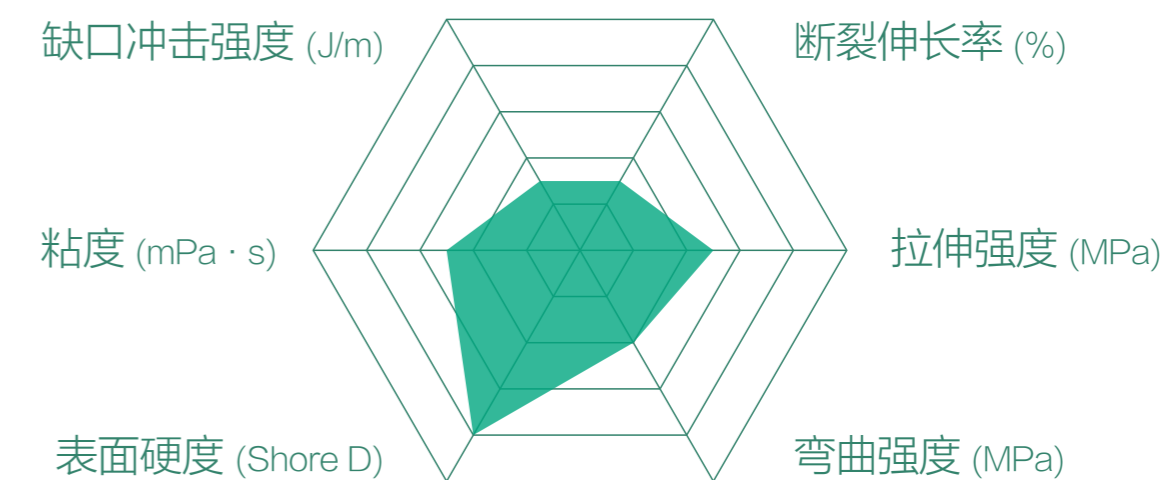
### 产品特点

基于易生自产PLA多元醇合成而来，兼容彩屏、黑白屏，大、小尺寸打印机，韧性好，气味低，打印件表面光滑。成型精度高、高解析度，打印成品表面光滑，打印细节清晰可见，可以适合打印各种手办与牙科牙模。

### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 200~300 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.09~1.10
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 78~80

### 材料性能





## 通用刚性树脂

# Standard Resin

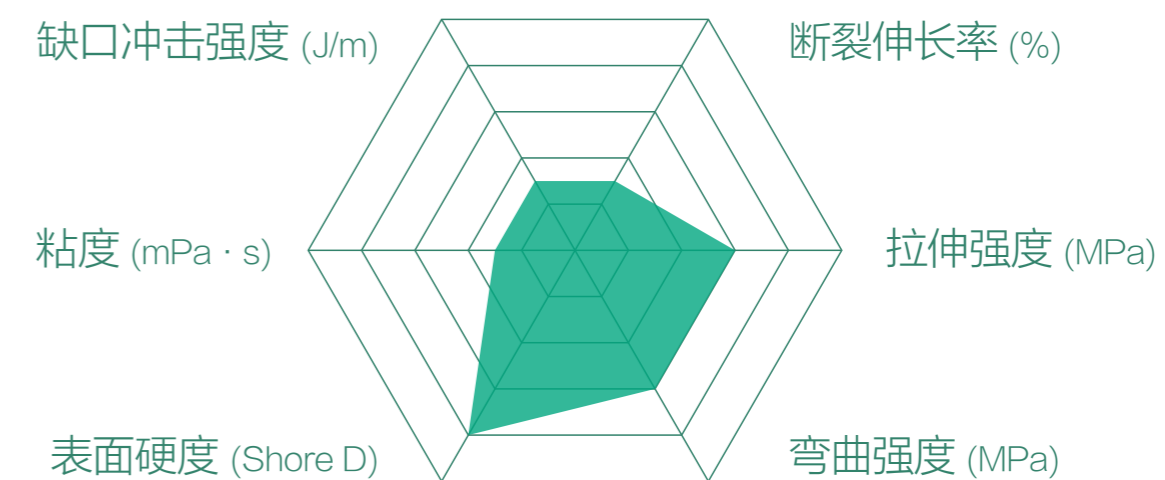
### 产品特点

通用刚性树脂高刚性、高尺寸稳定性，适合打印薄壁复杂的模型或需要抵抗变形的零件，也可用于功能性测试与快速原型打印。

### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 170~200 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.08~1.13
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 78~82

### 材料性能



通用  
材料





通用  
材料

## 水洗树脂

# Water Washable Resin

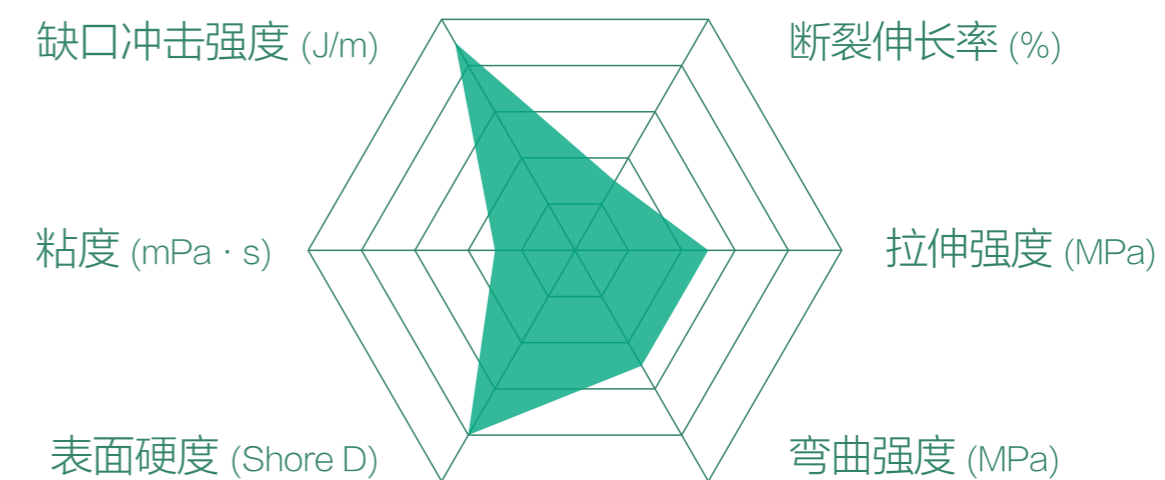
### 产品特点

可水洗树脂省去酒精清洗步骤，大幅缩短后处理时间，提升打印效率。成型精度高，离型成功率高；成品表面光滑，细节清晰可见。强度、韧性、刚性等力学性能均衡。

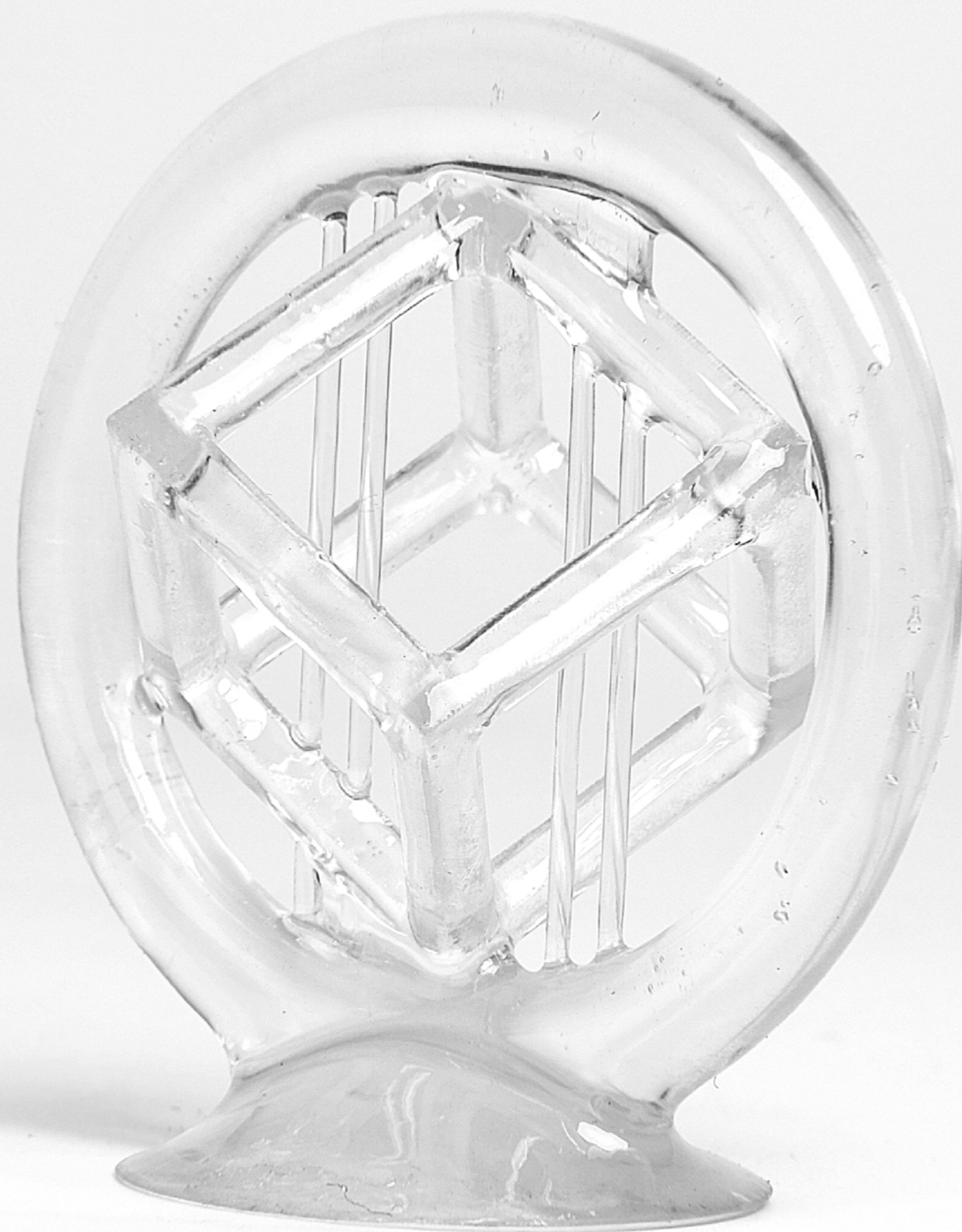
### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 110~180 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.10~1.14
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 74~82

### 材料性能







## 类亚克力树脂

# eResin-PMMA Like

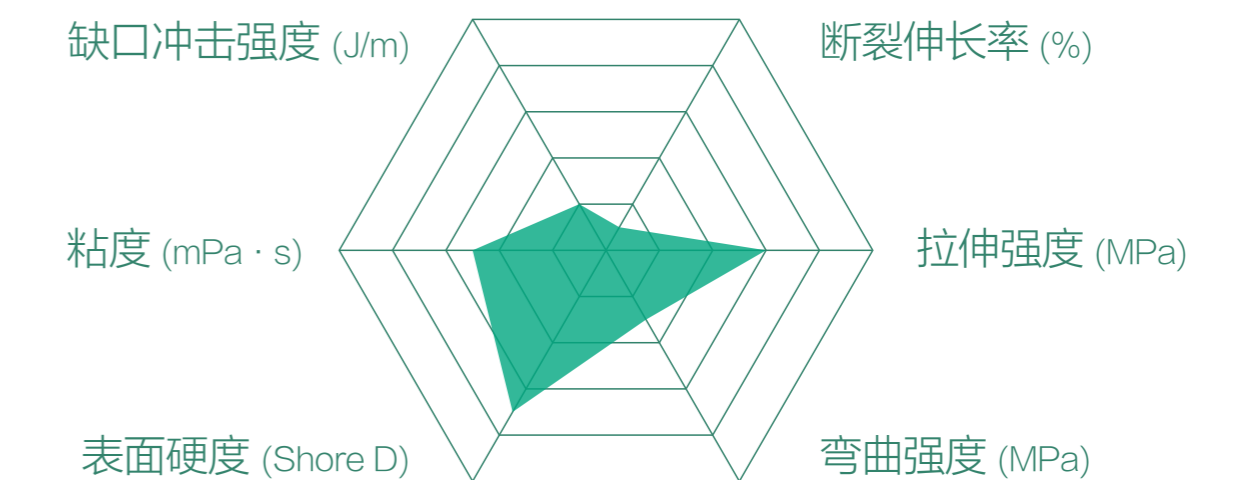
### 产品特点

类亚克力树脂具有高透抗黄变的特点，适合非高温环境下高透应用；仿亚克力、玻璃外观效果，经打磨抛光、喷UV高透光油后具有出色的透明度；适合用于外形和装配验证，或精美透明概念模型验证。

### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 300
- 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.05~1.15
- 适用波长(nm): 395~405
- 表面硬度 (Shore D): 70

### 材料性能



美学  
材料



## 类ABS树脂

# eResin-ABS

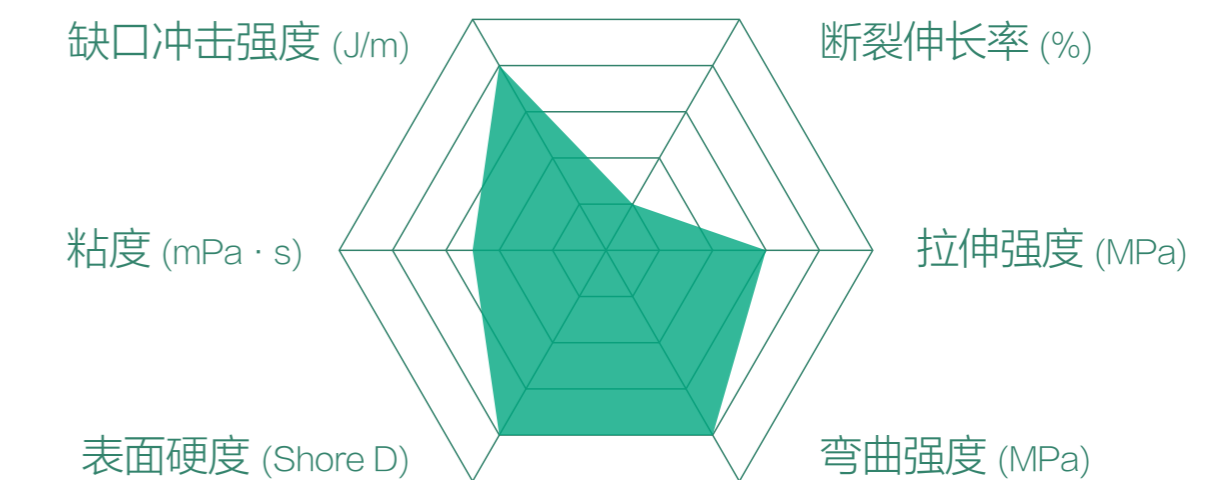
### 产品特点

高精度的类ABS树脂材料，成品表面精致光滑有质感，成型尺寸稳定性高，适合用于各类工程模型装配测试。

### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 200~350 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.05~1.13
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 75~80

### 材料性能



工程  
材料





## 高硬高韧树脂

# Hard-Tough Resin

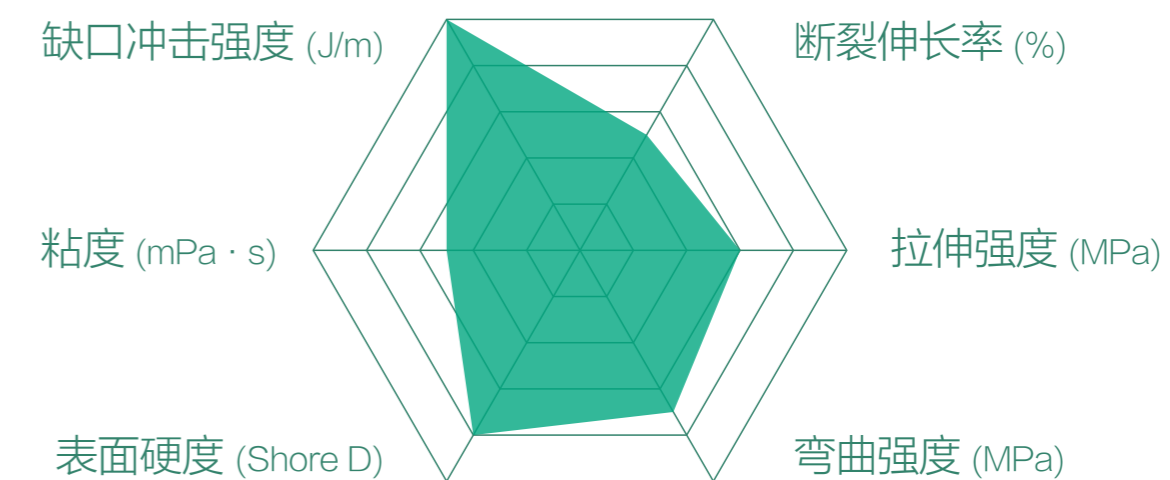
### 产品特点

韧性与抗冲击性远高于普通树脂，可以打印坚固耐用部件；机械性能卓越，可机械钻孔，非常适合机械原型。

### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 200~300 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.08~1.12
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 75~81

### 材料性能



工程  
材料



## 耐高温树脂

# High Temp Resin

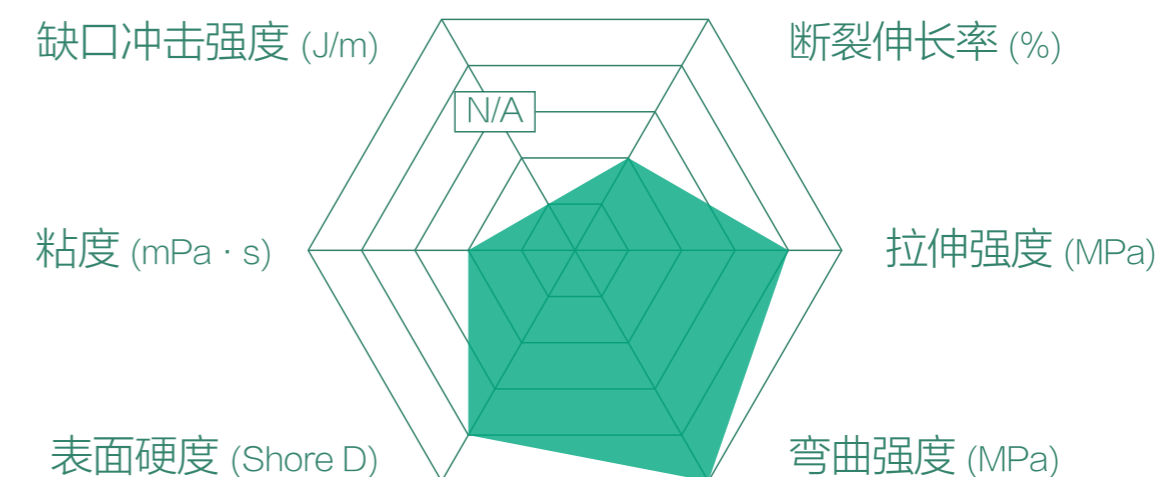
### 产品特点

耐高温树脂耐温性能好，耐120℃长时间加热或100℃水煮。高硬度、高强度、高刚性，高精度，完全固化后具有优异的机械性能。高温低形变，满足牙科模型装配制造的精细化需求。

### 打印参数

- 粘度 (mPa · s): 180~220 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.09~1.10
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 82~84

### 材料性能



工程  
材料



## 柔性树脂

# eResin-Flex

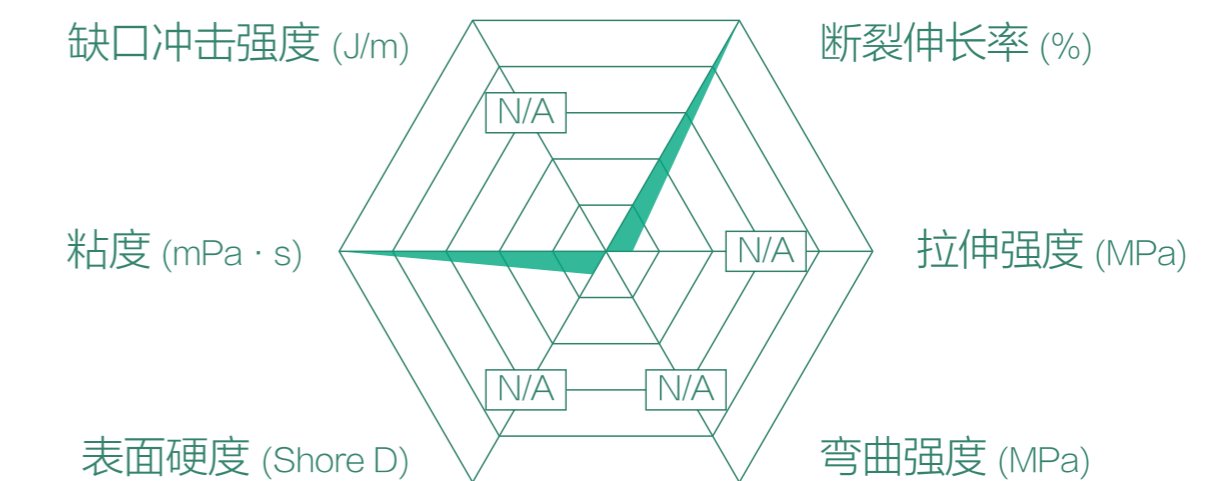
### 产品特点

柔性树脂可拉伸、弯曲和压缩，回弹快；有一定的耐磨性能；离型成功率较高，易于打印；成品柔软且富有弹性；可用于需要柔软特质的产品模型上。

### 打印参数

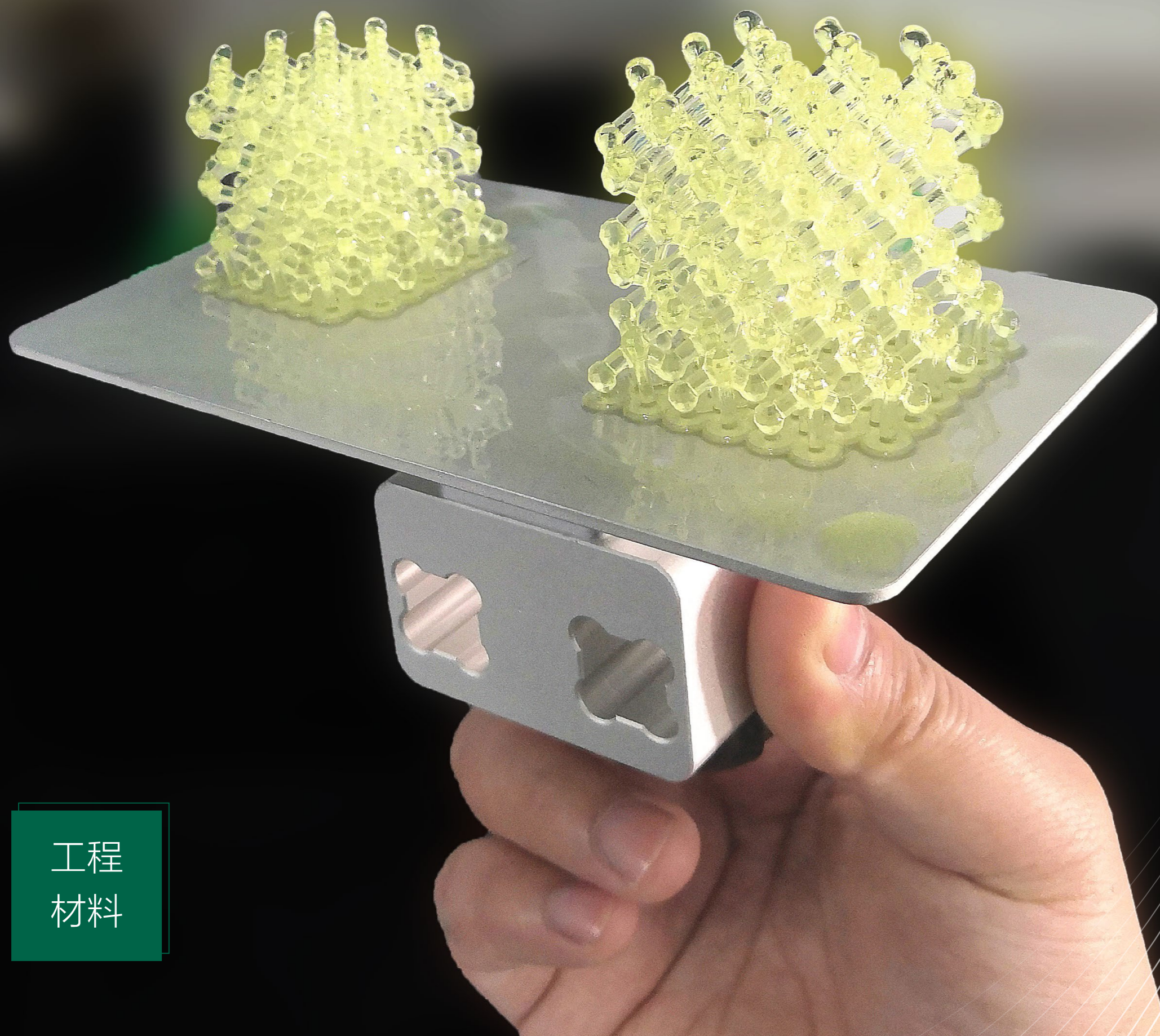
- 粘度 (mPa·s): 600~1400 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.02~1.05
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 60~90A

### 材料性能



工程  
材料





## 柔性树脂

# eResin-eLastic

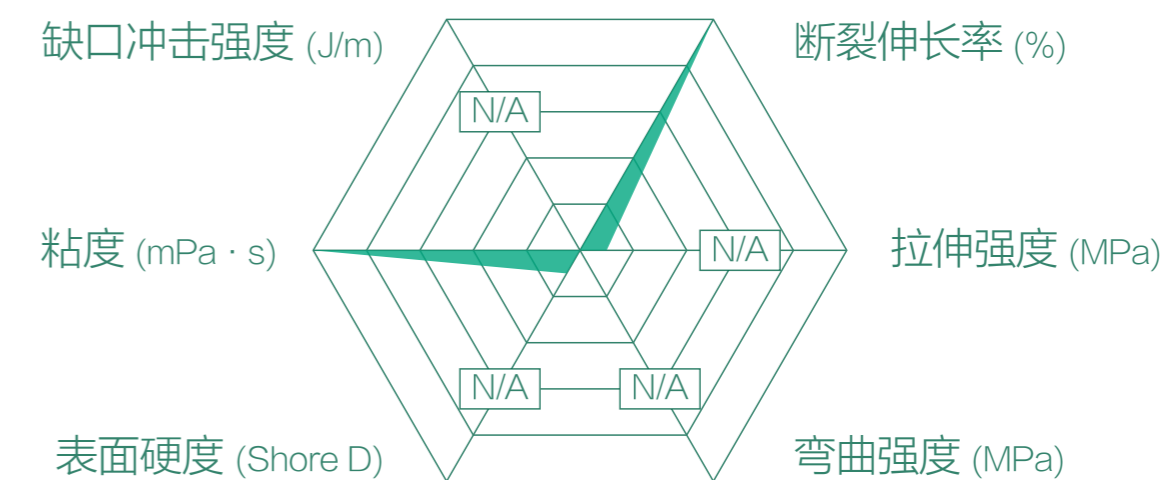
### 产品特点

在保持eResin-Flex所有优点的同时，eResin-eLastic大幅降低粘度，保证脱膜和成型；成品更加柔软且富有弹性；弯折性能升级，厚件可耐更多次、大角度弯折。

### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 500~900 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.08~1.10
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 70A

### 材料性能



工程  
材料





## 高精度树脂

# Precision Model Resin

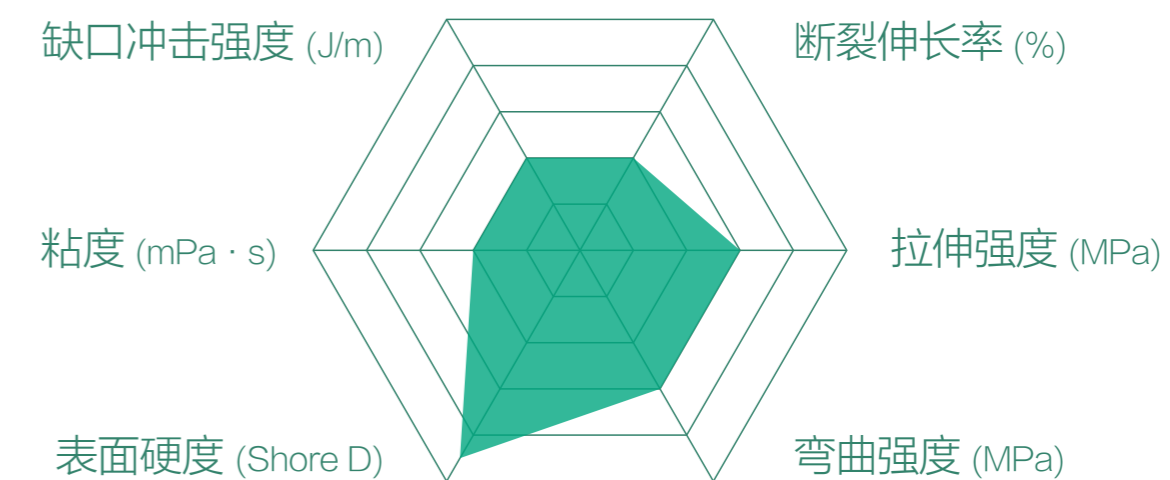
### 产品特点

高精度树脂成型精度高；高解析度；成品表面光滑，细节清晰可见。

### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 170~270 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.13~1.16
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 81~86

### 材料性能



功能  
材料





## 牙模树脂

# Dental Model Resin

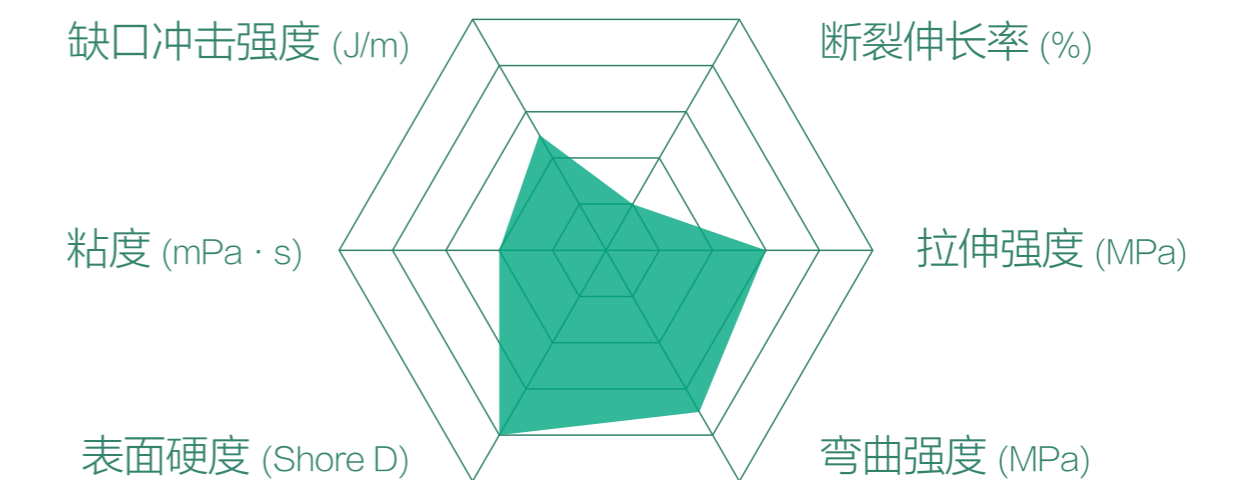
### 产品特点

牙模树脂专为满足牙科专业人员对高精度、尺寸准确性、速度要求而开发，用于打印可拆卸口腔修复和畸齿矫正模型。成品表面光滑、边缘清晰，低收缩性能、高装配精度。

### 打印参数

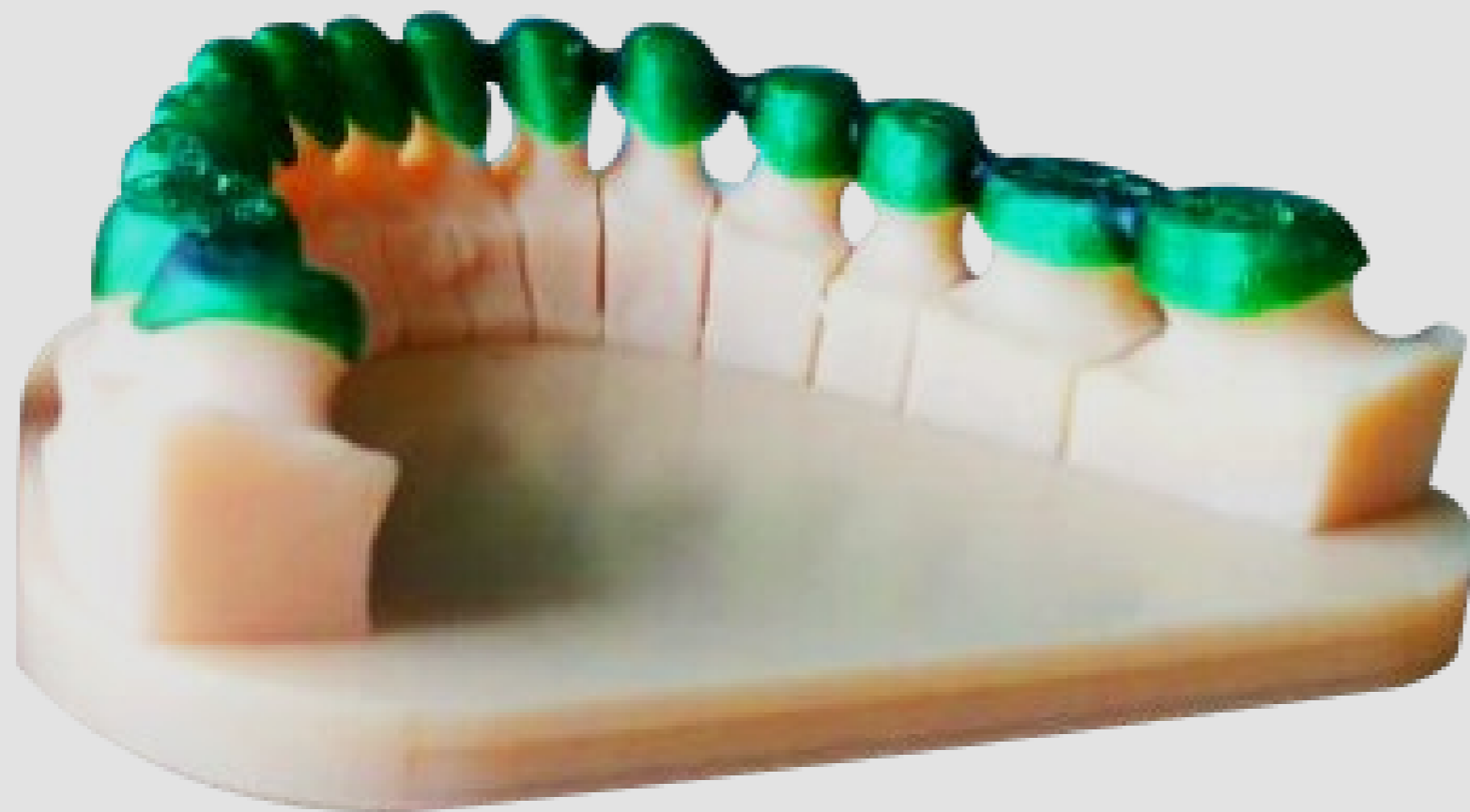
- 粘度 (mPa·s): 150~300 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.05~1.25
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 80

### 材料性能



功能  
材料





## 牙科铸造树脂

# Castable Resin for Dental

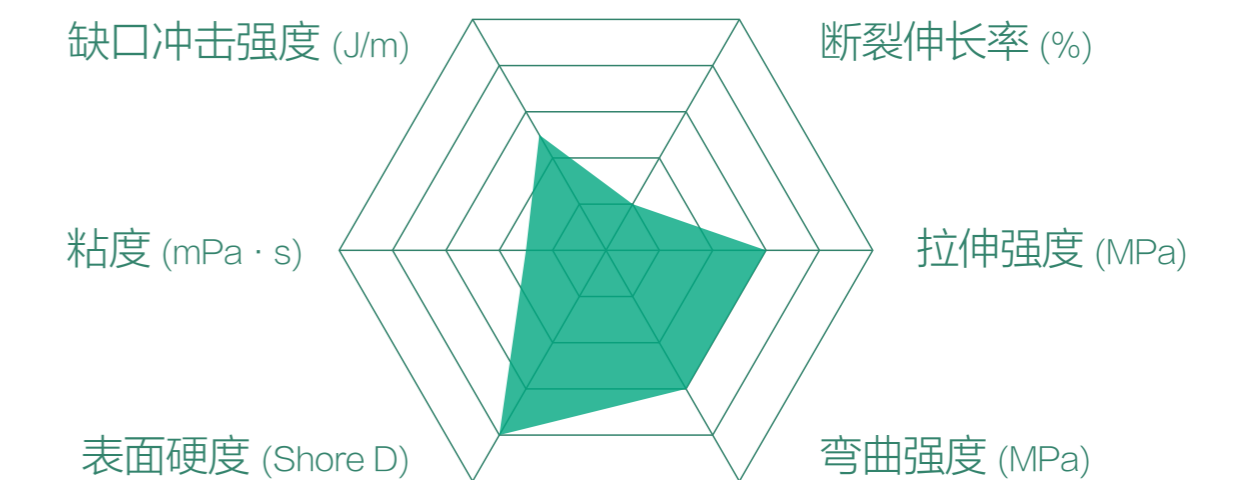
### 产品特点

牙科铸造树脂专为牙科铸造开发，具有良好的铸造性能，燃烧灰分和残留物极少。高精度，打印细节清晰；低收缩性能，打印模型不易变形。

### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 100~150 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.05~1.12
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 80

### 材料性能



功能  
材料





## 珠宝铸造树脂

# Castable Resin for Jewelry

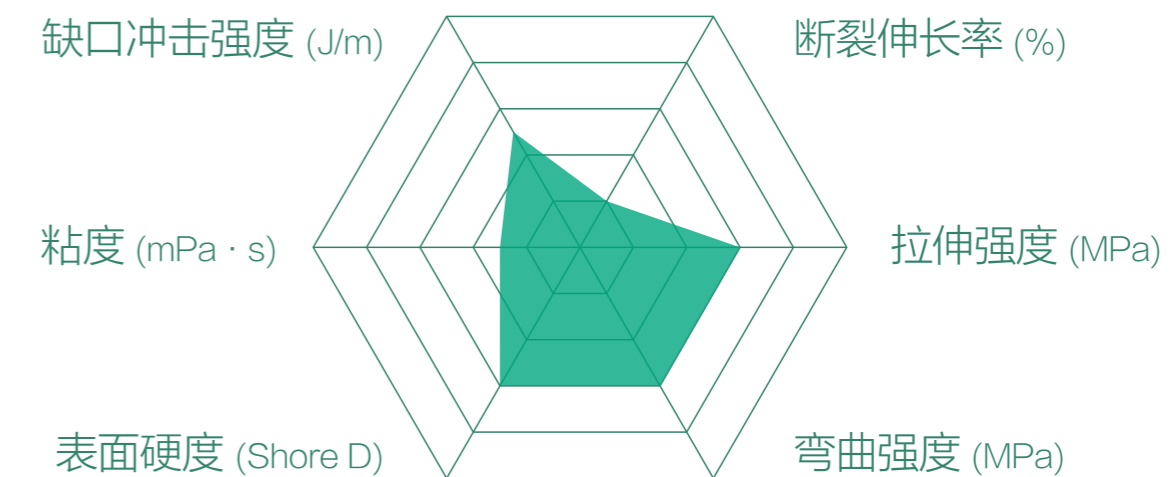
### 产品特点

珠宝铸造树脂专为珠宝铸造开发，具有良好的铸造性能，燃烧灰分和残留物极少。用于金银铜饰的失蜡铸造和生产高质量高精度首饰件，复杂模型细节清晰可见。

### 打印参数

- 粘度 (mPa·s): 100~150 · 密度 (g/cm<sup>3</sup>): 1.05~1.12
- 适用波长(nm): 395~405 · 表面硬度 (Shore D): 60

### 材料性能



功能材料



## 3D打印颗粒系列

# 3D Printing Granule

### 通用材料

PLA颗粒 / Wood (木质) 颗粒 / PETG颗粒 / TPU颗粒

### 工程材料

PA-CF (碳纤增强尼龙) 颗粒 / PA-GF (玻纤增强尼龙) 颗粒

颗粒  
系列





通用  
材料

## PLA颗粒 PLA Granule

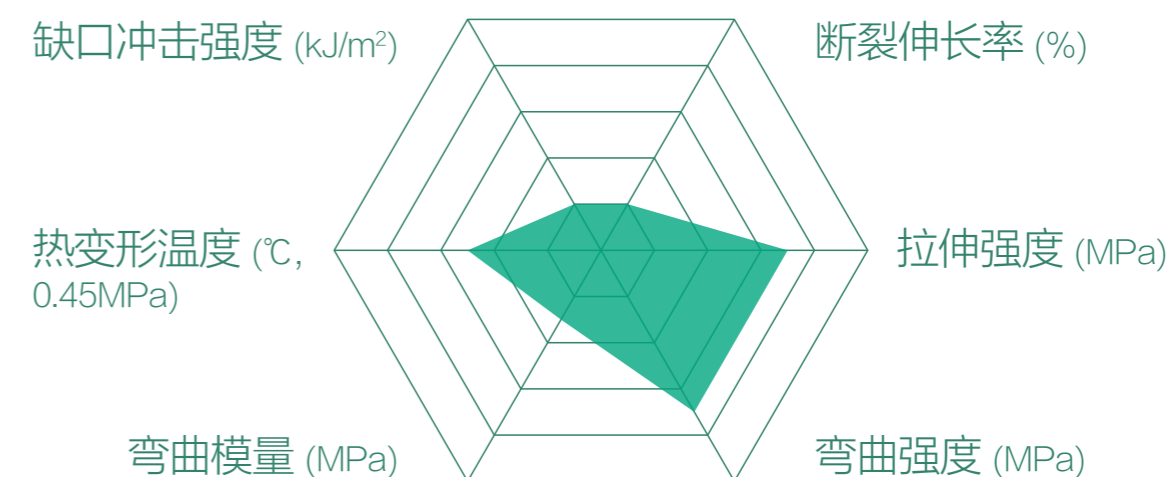
### 产品特点

该产品基于PLA材料改性而来，具有PLA易打印性的特点，此外提升了韧性和层间结合力。PLA属于环境友好型材料易于打印，打印件表面光滑；强度、刚性、韧性均衡，抗冲击能力强，非常适合功能性零件打印；低收缩率，打印大尺寸模型时不易翘边开裂。

### 应用领域

· 机械、电子电器、汽车、装饰件

### 材料性能







通用  
材料

## WOOD(木质)颗粒 Wood Granule

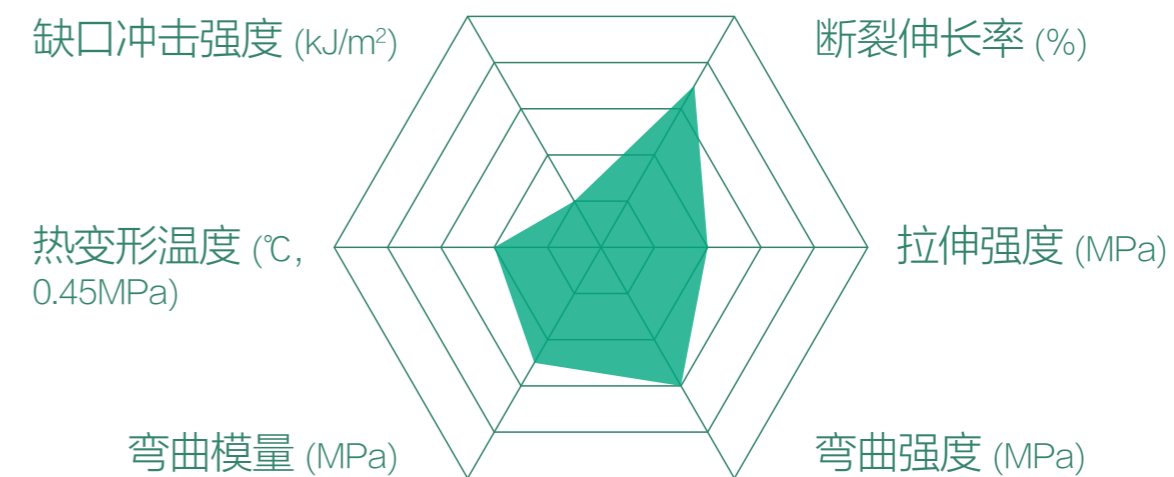
### 产品特点

具有仿木质外观效果，表面哑光细腻不显层纹。该产品基于PLA材料，具有PLA易打印性的特点；采用发泡技术，轻量化，密度 $0.7g/cm^3$ ；像PLA一样易打印，无需恒温腔，低收缩率，打印大尺寸模型时不易翘边开裂。

### 应用领域

· 装饰件、航模

### 材料性能







通用  
材料

## PETG颗粒

# PETG Granule

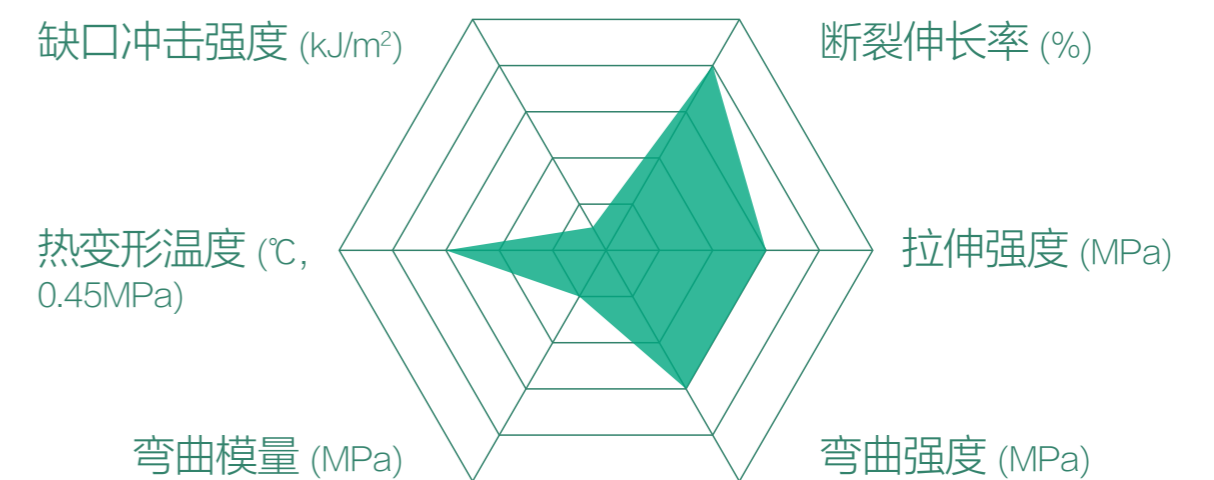
### 产品特点

PETG是一款性价比高的具有防水性、耐化性、高韧性与抗冲击强度的透明材料；韧性远超ABS；打印成品具有一定透明度，表面光滑；像PLA一样易打印，无需恒温腔，低收缩率，打印大尺寸模型时不易翘边开裂。

### 应用领域

· 机械、汽车、装饰件、防水应用

### 材料性能







通用  
材料

## TPU颗粒 TPU Granule

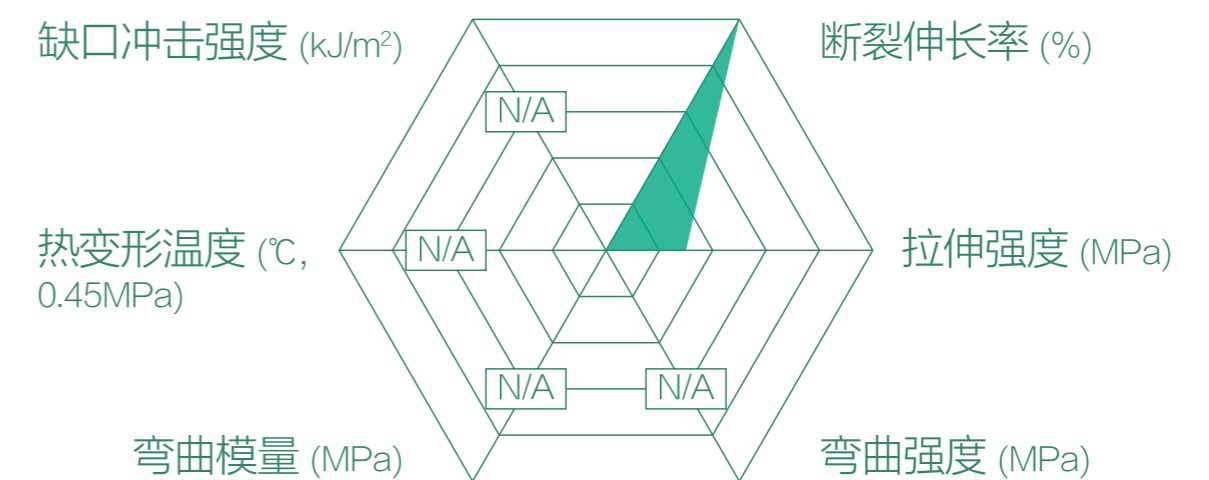
### 产品特点

具有良好的柔韧性，硬度为95A,易于打印；优异的弹性，制品不易变形；柔韧性好，具有很高的抗撕裂性、耐磨性和耐割性；较高的硬度与良好的回弹性，可用于医疗假肢等应用；低收缩率，打印大尺寸模型时不易翘边开裂。

### 应用领域

· 汽车电子电器、输送管道、运动用品、医疗假肢

### 材料性能







## PA-CF(碳纤增强尼龙) PA-CF Granule

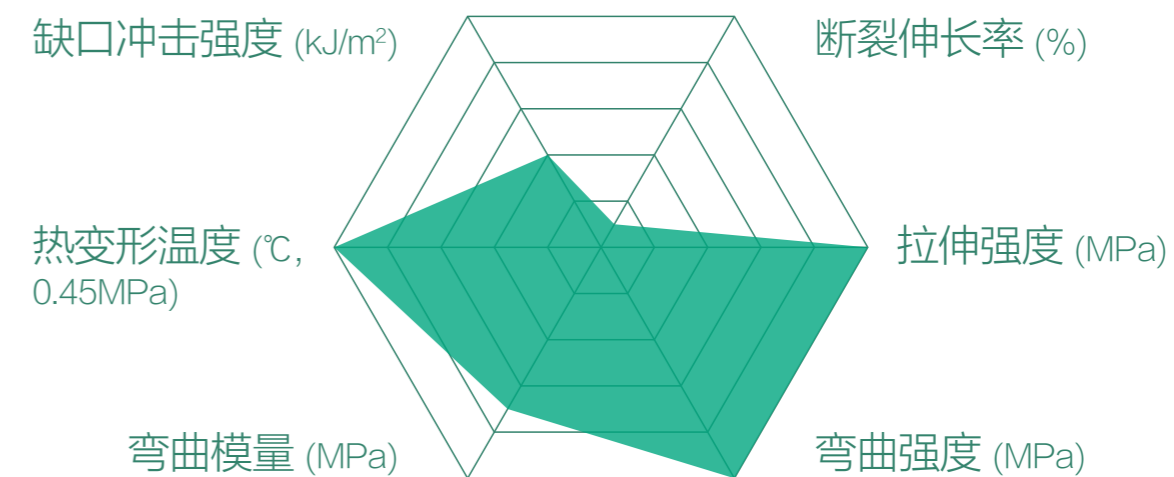
### 产品特点

基于尼龙开发的打印耗材，添加了碳纤维，大幅增强了尼龙的强度、刚性、韧性，可在很多场合替代金属使用；自润滑耐磨性能，使得其适合打印齿轮；强韧与抗冲击性，可用于打印耐用零件；高耐高温性能，热变形温度高达155℃；低收缩率，打印时不易翘边和开裂，打印物品表面哑光细腻。

### 应用领域

· 机械、汽车、化工、电气电子

### 材料性能



工程  
材料





## PA-GF(玻纤增强尼龙) PA-GF Granule

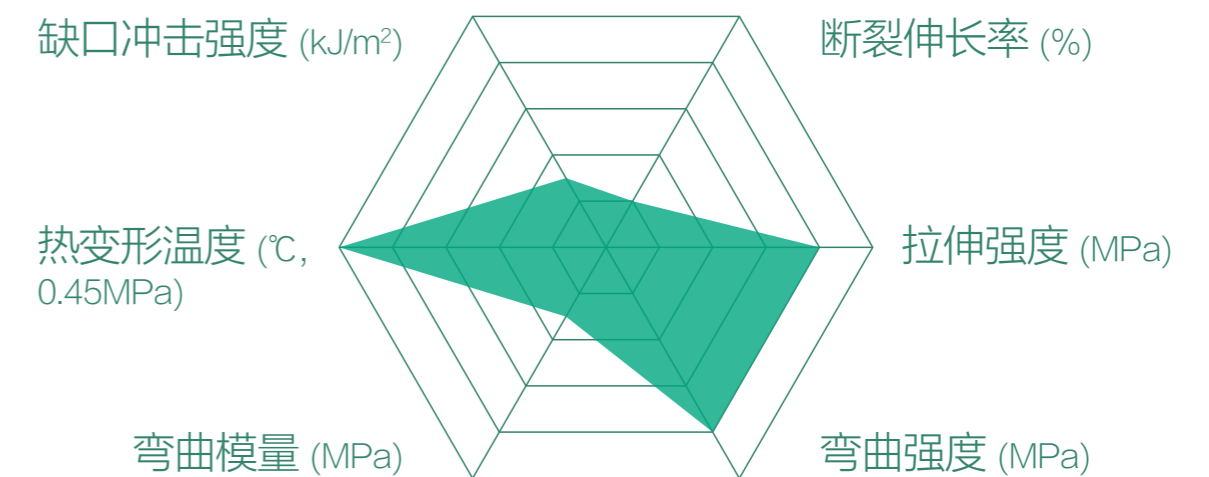
### 产品特点

基于尼龙开发的打印耗材，添加了玻璃纤维，大幅增强了尼龙的强度、刚性，可在很多场合替代金属使用；自润滑耐磨性能，使得其适合打印齿轮；强韧与抗冲击性，可用于打印耐用零件；高耐温性能，热变形温度高达120℃；低收缩率，打印时不易翘边和开裂，打印物品表面哑光细腻。

### 应用领域

· 机械、汽车、化工、电气电子

### 材料性能



工程  
材料



## 3D打印配件系列

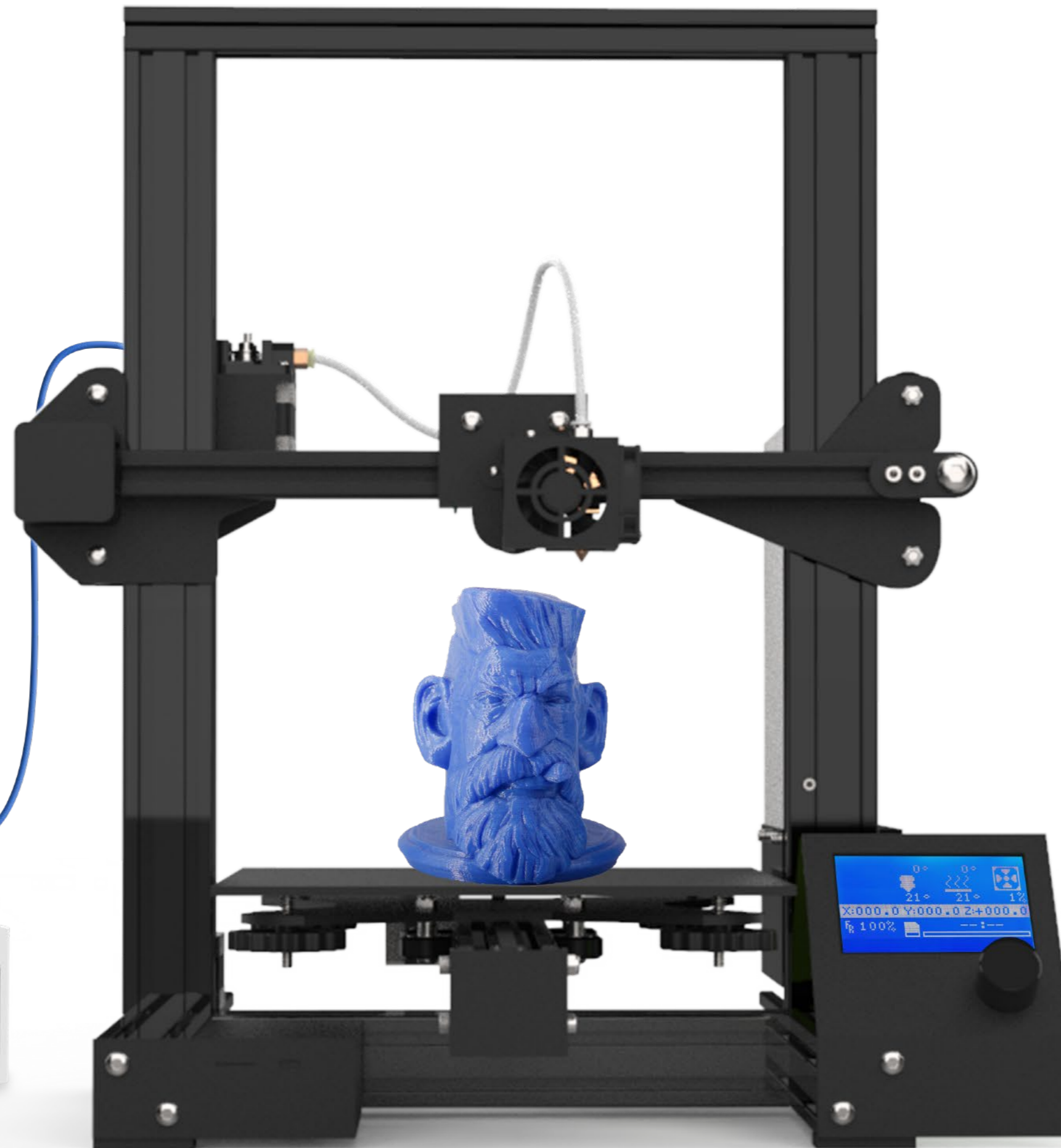
# 3D Printing Accessories

### ◎ 适配线条

eSpool / eVacuum kit / eBOX Lite / eBOX / eEnclosure

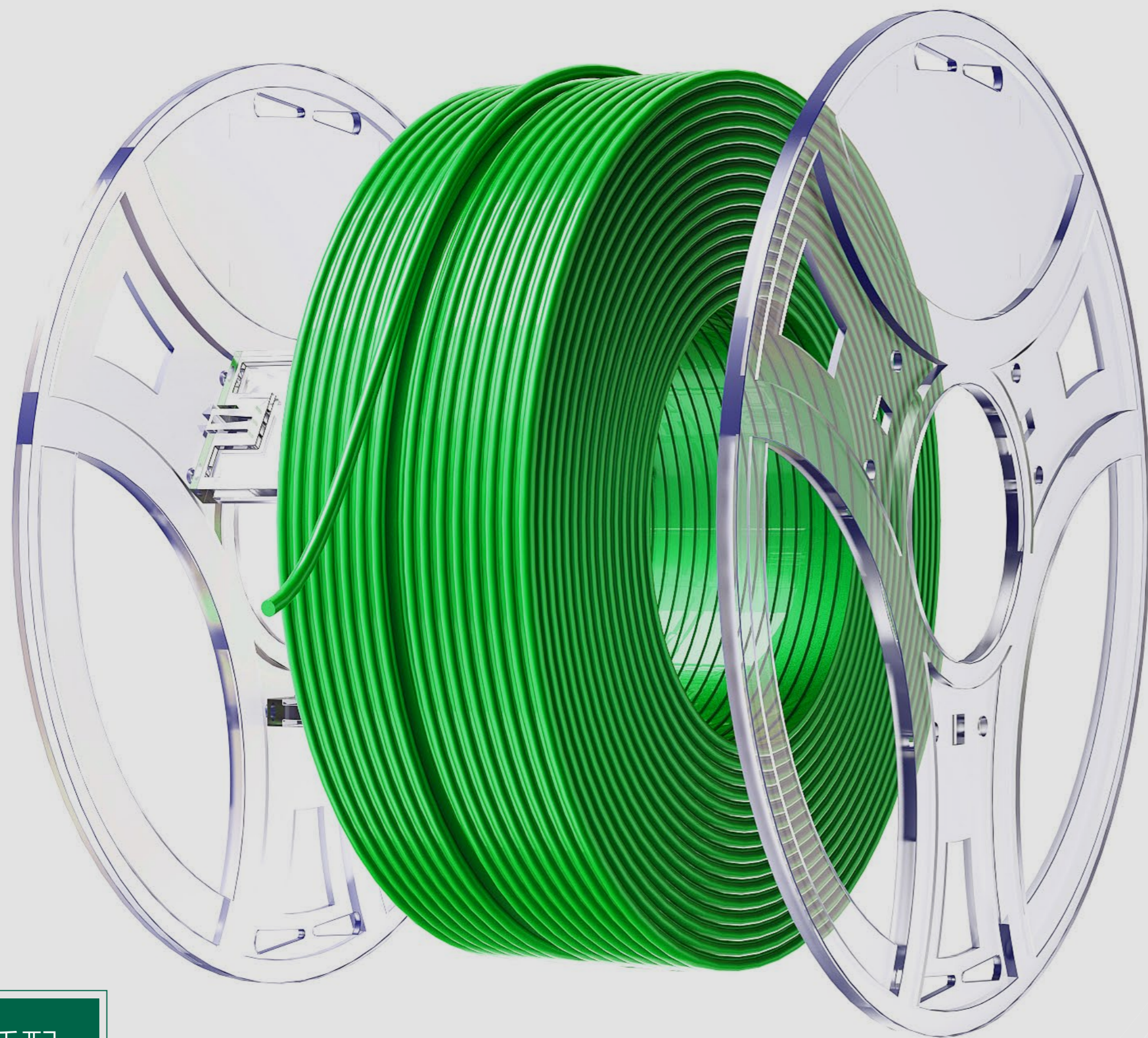
### ◎ 适配树脂

eCure Lite



配件  
系列





适配  
线条

## 片体线盘 eSpool

### 产品特点

片体线盘专为无卷盘耗材设计的一款可重复使用、可拆卸的片体料盘。透明、强韧、耐高温PC材质，可实时观测耗材使用情况，及用于高温耗材的烘干；可降解包装袋，绿色环保。

### 应用领域

- 易生PLA+无卷盘材料
- 易生PETG无卷盘材料





适配  
线条

## 线材真空存储套装

# eVacuum Kit

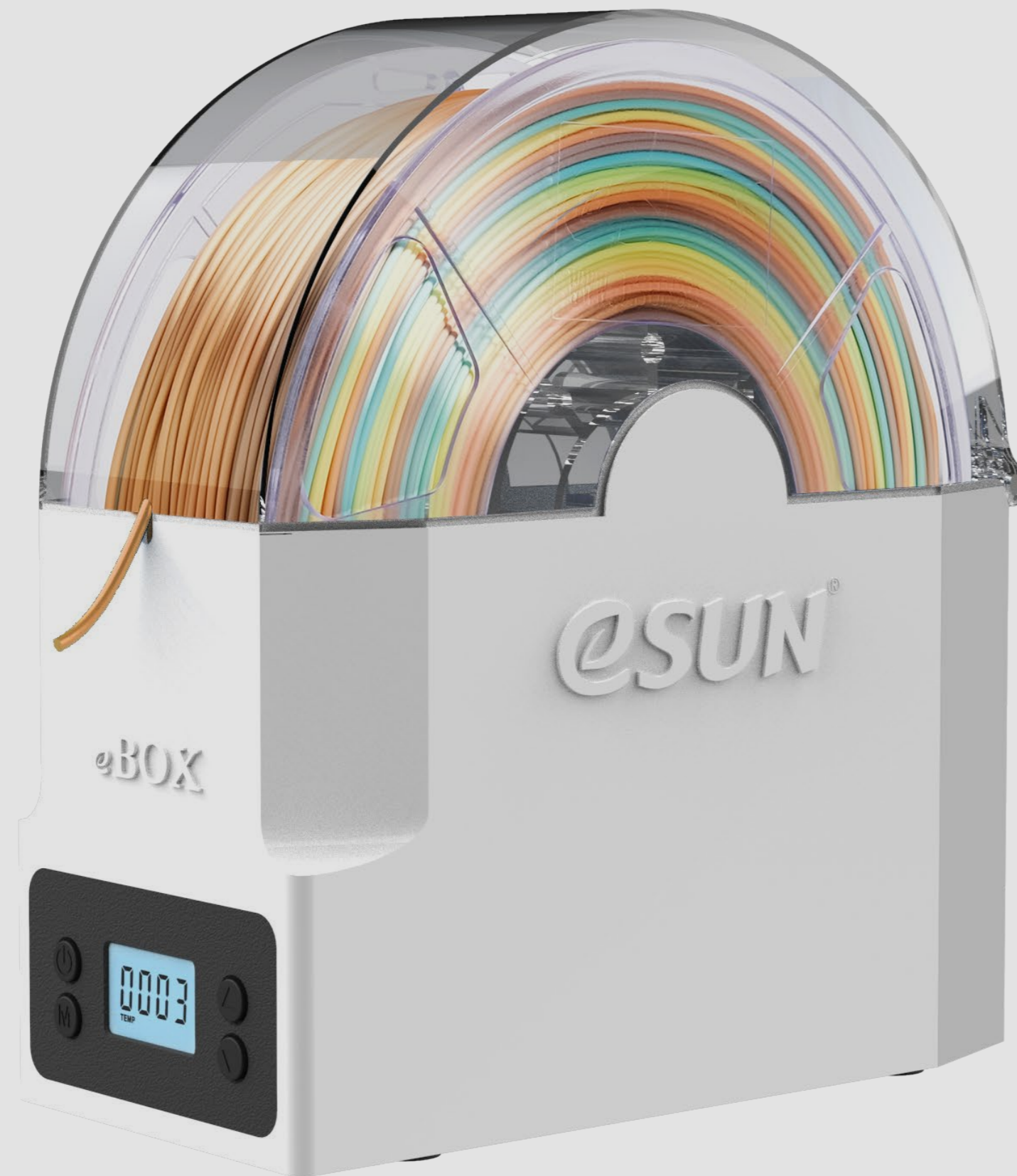
### 产品特点

便携式家用真空装置，特别适合高吸水率材料与未用尽的剩余材料存储，防止材料吸水受潮影响打印质量，可以与eBOX一起使用达到最佳打印效果。通过BPA-FREE及FDA认证，食品级材料，安全环保。

### 应用领域

PC / PLA / ABS / PVA / ePA / PETG / ePA-CF / ePA-GF / TPU-95A等易吸水材料





适配  
线条

## 多功能线材干燥盒

# eBOX Lite

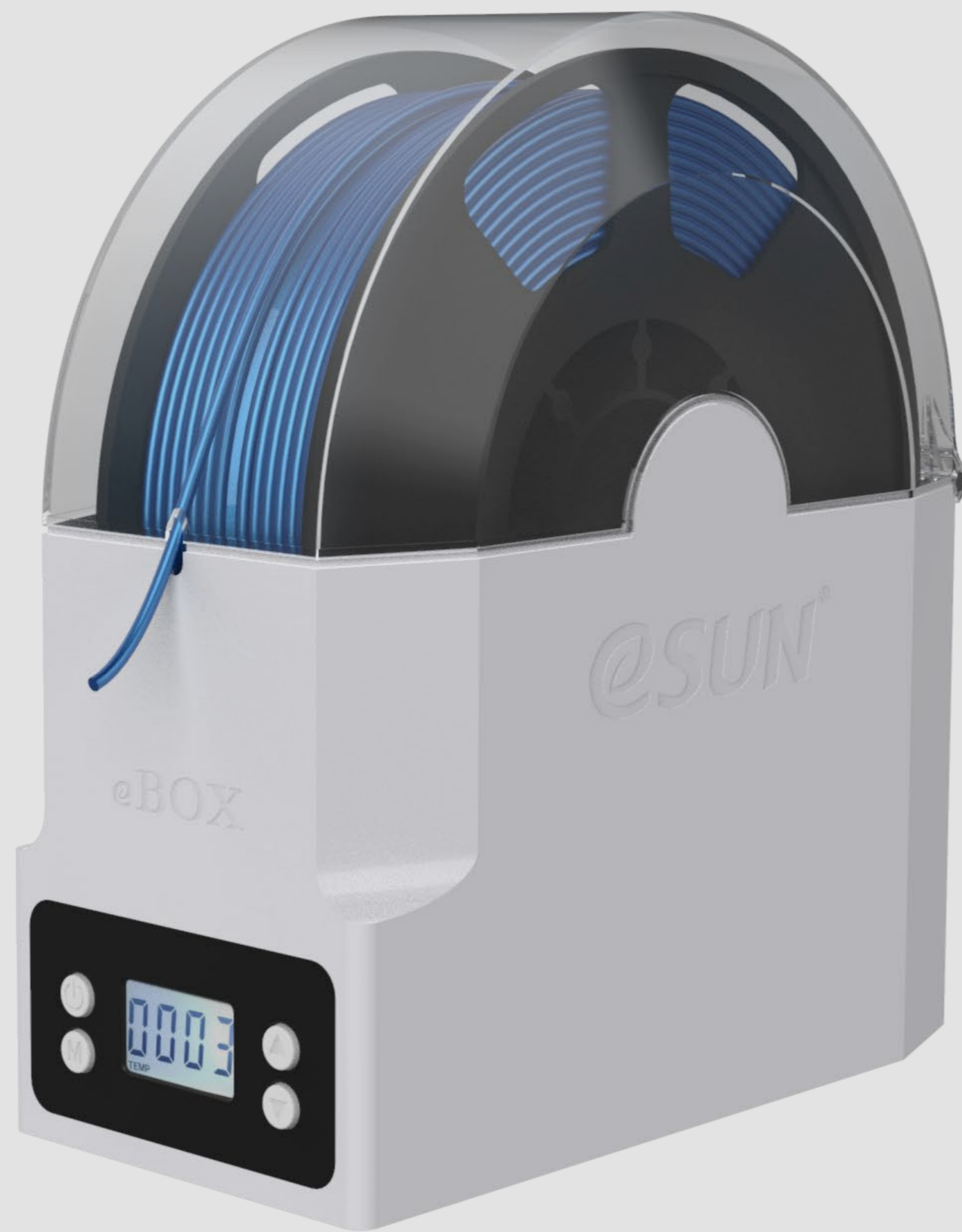
### 产品特点

多功能线材干燥盒专为3D打印线条开发的一款多消耗材储存盒。具有高效加热、防潮防尘、恒温恒湿等功能。弧形发热结构，发热均匀，最快2小时产生效果；低噪涡轮风扇，环境更安静。

### 应用领域

PC / PLA / ABS / PVA / ePA / PETG / ePA-CF / ePA-GF / TPU-95A等易吸水材料





适配  
线条

## 多功能线材干燥盒

# eBOX

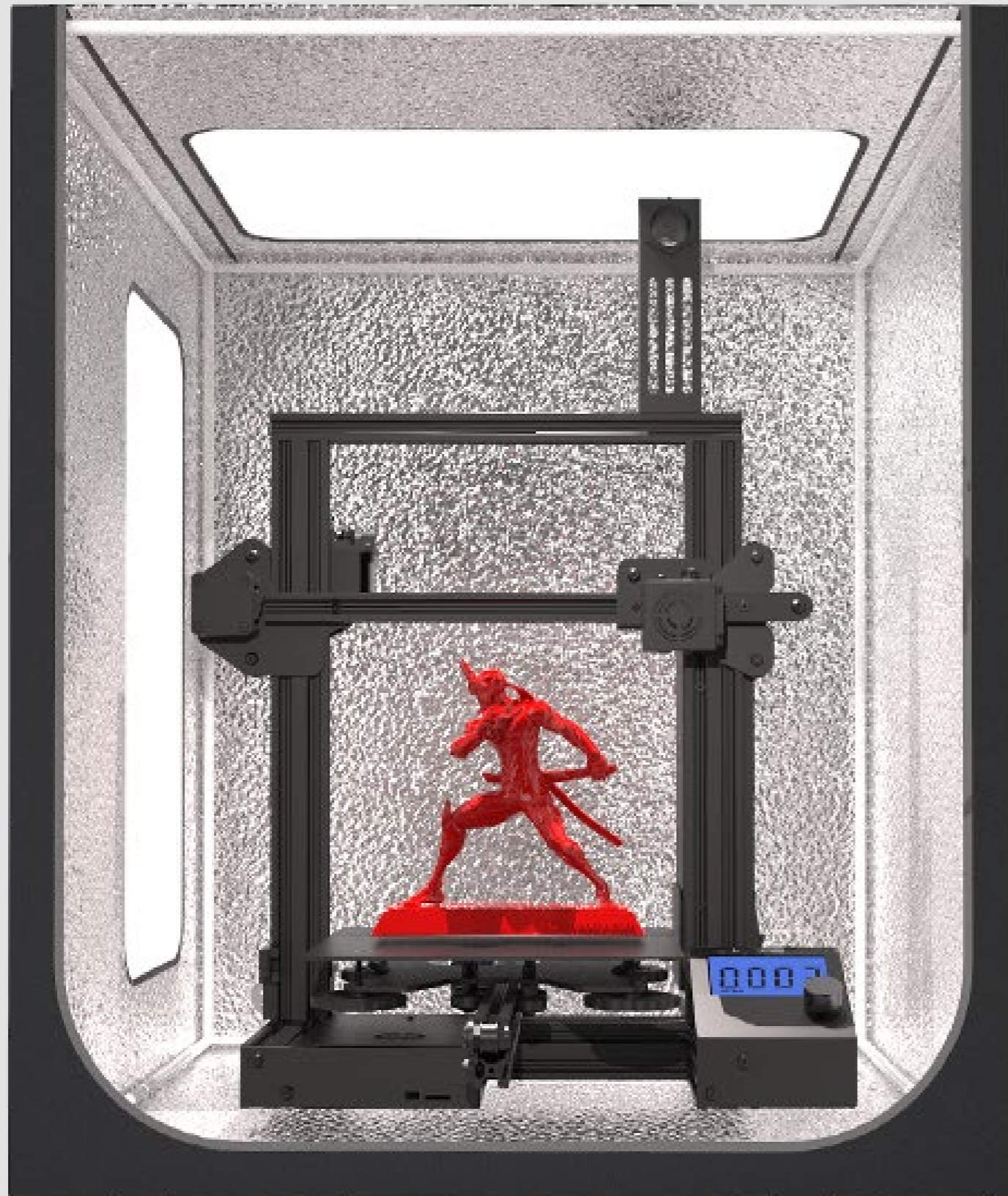
### 产品特点

多功能线材干燥盒专为3D打印线条开发的一款多功能耗材储存盒，具有加热干燥、防潮防尘、恒温恒湿、称重等功能。耗材伴侣，性价比高。

### 应用领域

PC / PLA / ABS / PVA / ePA / PETG / ePA-CF / ePA-GF / TPU-95A等易吸水材料





适配  
线条

## 打印机恒温箱

# eEnclosure

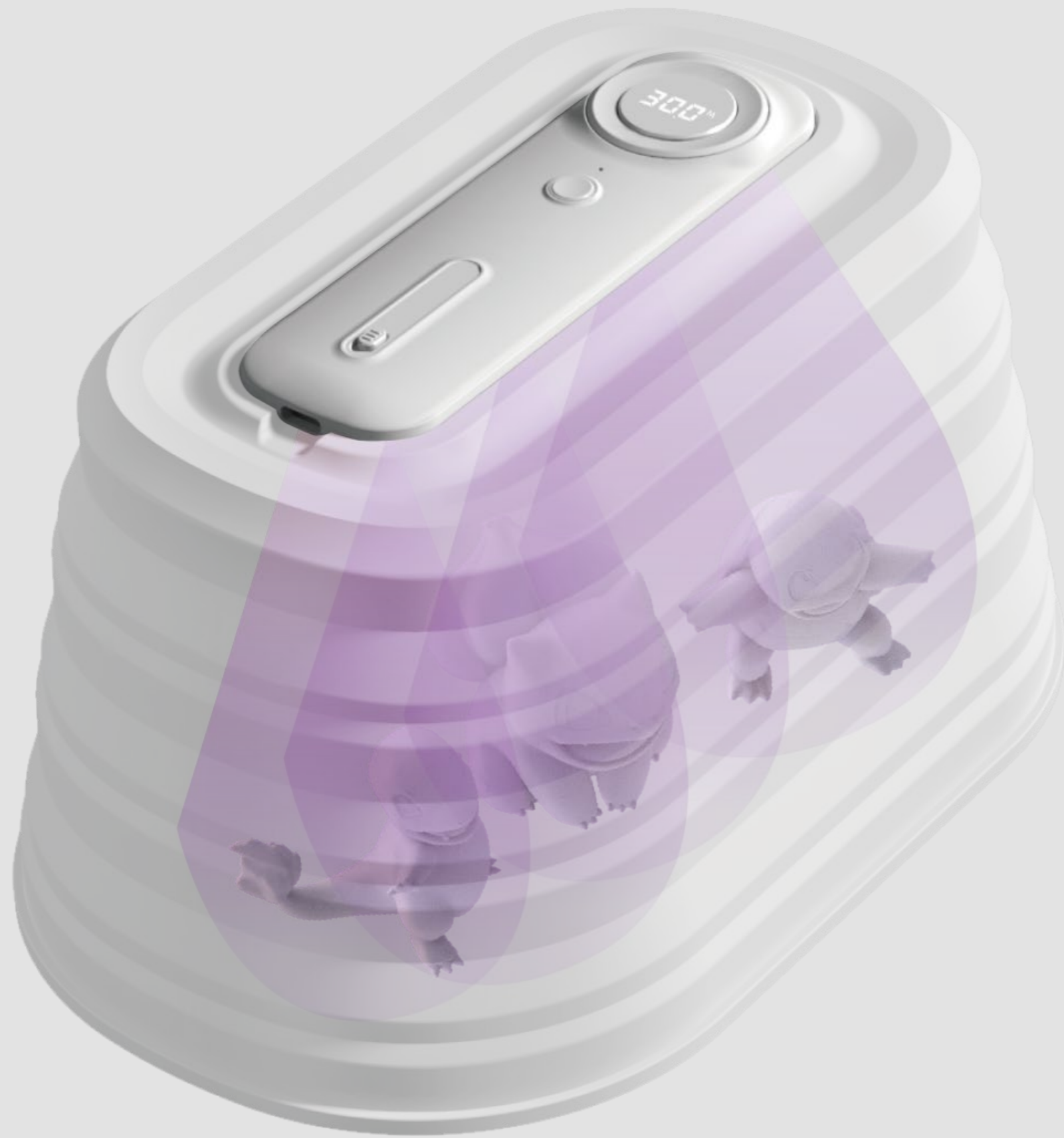
### 产品特点

大尺寸&双电源出线口设计，兼容性强；阻燃铝箔布，隔热保温，防水防潮；箱体密封，隔味隔音；温湿度显示，确定箱内温湿度情况；附赠变色硅胶干燥剂，可保证盒内保持干燥；附赠除味竹炭包，降低打印气味。

### 应用领域

ABS / ASA / PC / PA / PA-CF 等材料





## 小型固化箱

# eCure Lite

### 产品特点

均匀固化，模型固化后，可以达到最佳成型强度，表面干爽不黏手；只需设置固化时间，即可完成工作流程；单灯固化功能，固化镂空零件内部，防止内部未固化导致零件开裂；固化尺寸：225mm\*145mm\*120mm，尺寸大兼容性强；共4颗大角度大功率带透镜405NM紫外灯珠，全方位镜面反光，均匀固化；可DIY打印底座，甚至多台搭配一起使用，固化体积更大，固化更均匀。

### 应用领域

所有类型405NM固化树脂

适配  
树脂











# 树脂材料属性表

## 3D PRINTING PHOTOPOLYMER RESIN PROPERTIES TABLE

(树脂耗材规格: 500ml / 1000ml)

3D打印树脂	eResin-PLA 生物基树脂	eResin-PLA Pro 生物基高精度树脂	Standard Resin 通用刚性树脂	Water Washable Resin 水洗树脂	eResin-PMMA LIKE 类亚克力树脂	eResin-ABS 类ABS树脂	Hard-Tough Resin 高硬高韧树脂	High Temp Resin 耐高温树脂(100°C)	eResin-Flex 柔性树脂	eResin-Elastic 柔性树脂	Precision Model Resin 高精度树脂
粘度(mPa·s)	100-270	200-300	170-200	110-180	300	200-350	200-300	180-220	600-1400	500-900	170-270
密度(g/cm³)	1.07-1.10	1.09-1.10	1.08-1.13	1.10-1.14	1.05-1.15	1.05-1.13	1.08-1.12	1.09-1.10	1.02-1.05	1.08-1.10	1.13-1.16
拉伸强度(MPa)	24-55	37-48	46-67	19-46	58	42-62	30-60	70-85	4-10	4-5	36-62
断裂伸长率(%)	24-37	25-28	28-36	17-30	10	11-21	35-52	35-40	100-350	250-350	25-40
弯曲强度(MPa)	25-61	36-49	46-72	15-50	30	60-80	30-75	95-105	/	/	39-63
悬臂梁缺口冲击强度(J/m)	27-40	32-36	14-42	37-97	15	60-80	40-110	/	/	/	30-40
表面硬度(Shore D)	75-82	78-80	78-82	74-82	70	75-80	75-81	82-84	60-90A	70A	81-86
强度	6	6	8	6	6	8	8	10	2	2	6
韧性	7	7	7	7	6	7	9	8	10	10	7
成型	8	8	9	8	8	9	8	8	4	4	7
精度	7	9	7	8	8	7	7	7	6	6	9
速度	8	6	8	8	4	8	8	8	4	2	7
3D打印树脂	Dental Model Resin 牙模树脂	Castable Resin for Dental 牙科铸造树脂	Castable Resin for Jewelry 珠宝铸造树脂								
粘度(MPa·s)	150-300	100-150	100-150	※ 注意事项: ① 以上参数仅供参考, 固化材料性能会受设备、环境、参数设置、后处理方式、检测方法等因素影响而产生较大差异, 必要时请与我们联系! ② 使用前请摇匀树脂; 打印后请及时回收树脂; 成型件应避免在清洗剂中长时间浸泡。 ③ 不建议向树脂中加入其他成分或混用, 以免造成成型失败或其他问题。 ④ 树脂应存放在阴凉、避光处, 用不透光容器密封。 ⑤ 光固化树脂原料为化学品, 存在一定气味和皮肤刺激性, 运输和使用过程中注意防护。如不慎接触到皮肤或眼睛, 请用大量清水冲洗, 皮肤处可使用洗涤剂、去污粉等清洗; 如过敏反应严重甚至进入口腔或鼻腔, 请立即就医。							
密度(g/cm³)	1.05-1.25	1.05-1.12	1.05-1.12								
拉伸强度(MPa)	42-62	42-62	42-62								
断裂伸长率(%)	10-20	11-20	11-20								
弯曲强度(MPa)	59-70	49-58	49-58								
悬臂梁缺口冲击强度(J/m)	44-49	44-49	44-49								
表面硬度(Shore D)	80	80	60								
强度	8	8	8								
韧性	7	7	7								
成型	8	9	9								
精度	8	8	8								
速度	8	4	4								





## eSUN易生 公司介绍

eSUN易生，是3D打印材料全球领先品牌。致力于3D打印材料的研发、生产与销售，促进3D打印行业的深入发展。产品种类齐全、性能优异、性价比高、适用面广，广泛应用于产品设计、工业制造、外科医疗、文化艺术、教育科研等领域。

eSUN易生申请专利共60多项，其中发明专利41项。eSUN易生牵头起草《聚己内酯》、《聚乳酸》和《PLA 3D打印耗材》等国家标准。

eSUN易生在湖北孝感及越南胡志明建有生产基地，年产3D打印材料5000吨，经过多年的市场开拓，eSUN易生在全球拥有100多个代理经销商，产品销往100多个国家和地区，享誉世界。

生产基地  
公司鸟瞰图



# Certificates 产品认证



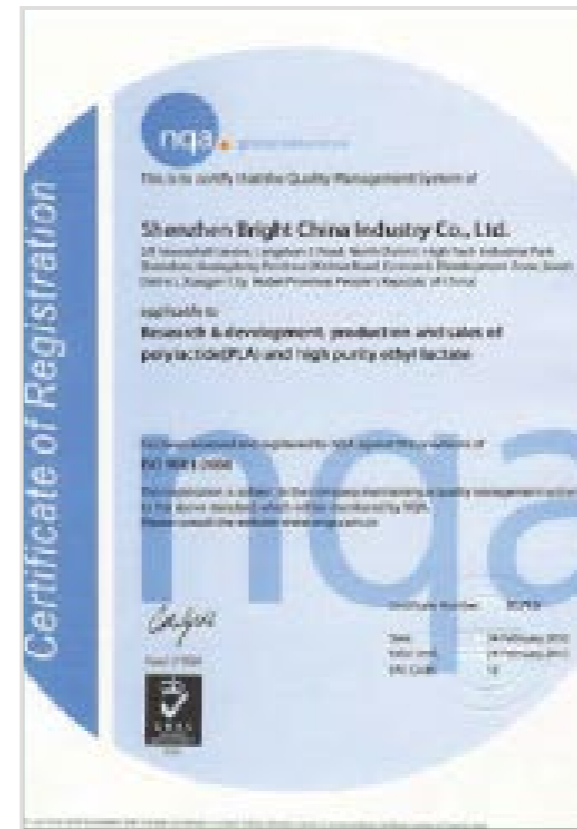
FDA食品安全认证



DIN欧盟生物降解认证



SGS无毒无公害检测认证



IOS9001质量体系认证



UL94-V0认证



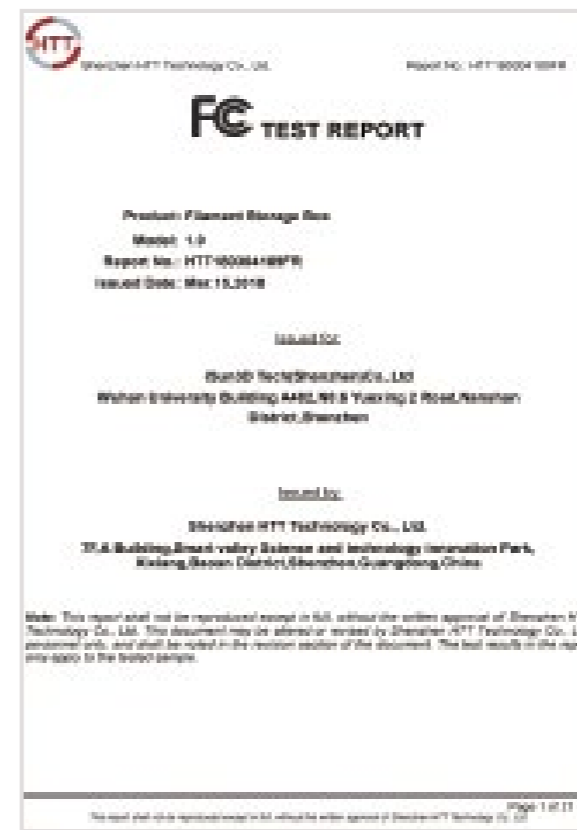
ROHS认证



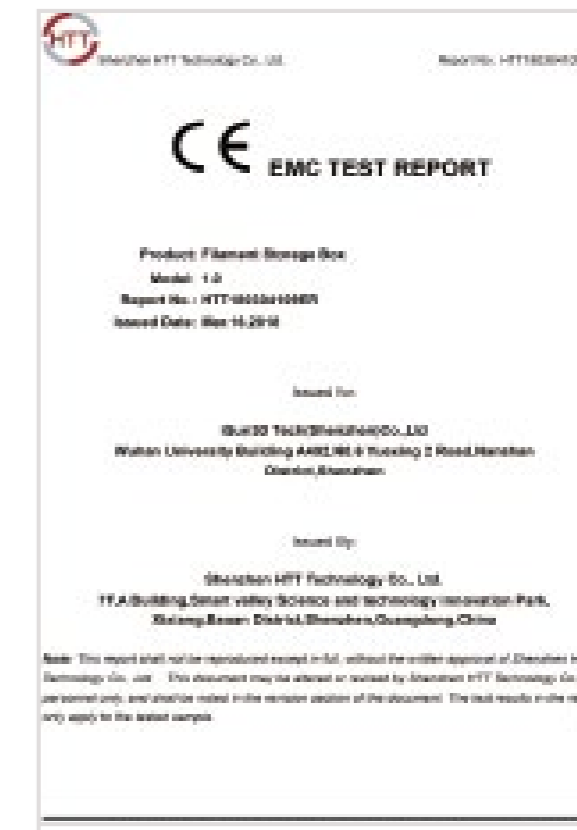
EN71玩具认证



REACH认证



FCC认证



EMC认证



## Patents & Technologies

# 部分专利技术展示

■ 聚乳酸连续聚合技术	专利号 ZL01114322.3	■ 3D打印耗材储料盒	专利号 ZL201721332089.7
■ 聚乳酸发泡技术	专利号 ZL201010239065.3	■ 制备聚乳酸的方法	专利号 ZL200910107278.8
■ 聚乳酸增韧改性技术	专利号 ZL201510152169.3	■ 可降解光固化树脂预聚体及制备方法、 光固化树脂及制备方法	专利号 ZL201510785603.1
■ 全球首创聚乳酸化学回收技术	专利号 ZL201210221914.1	■ 一种具有木质感的3D打印线条	专利号 ZL201510115483.4
■ 聚己内酯连续聚合技术	专利号 ZL200610018386.4	■ 一种无卤阻燃聚乳酸材料及制造方法	专利号 ZL201110044688.X
■ 丙交酯合成和纯化技术	专利号 ZL201711191894.7	■ 一种FDM-3D打印机喷嘴的清洗方法 及清洗线条	专利号 ZL201410380821.2

.....



# Honor 荣誉

2007	易生在全球率先推出了商业化聚乳酸3D打印耗材，让3D打印机进入无加热保护时代，促进消费级3D打印的技术简化和成本降低	第3次通过“国家高新技术企业认定”*杨义许被评为“中国3D打印行业十大最具影响力人物”杨义许入选“科技部创新人才推进计划”
2008	荣获湖北省优秀专利项目奖*获评深圳市高新技术产业协会“会员单位”*获评深圳塑协“常务理事单位”*获评深圳塑协“副会长单位”	通过“ISO 9001认证”*荣获“3D打印行业专家奖”“深圳市南山区科普教育基地”“科学技术奖助证书”“3D打印行业领军企业”“最具创新企业”“十大星牌企业”“十大知识产权企业”
2009	通过国家高新技术企业认定	赞助香港3D打印中学生“创吉尼斯世界纪录”*荣获“湖北省科学技术奖”“众创空间”“中国轻工业塑行业(降解塑料)10强企业”*杨义许被剑桥大学聘请为嘉治商学院“访问学者”
2011	荣获深圳塑协颁发的“突出贡献奖”*荣获深圳塑协颁发的“环保质献奖”*荣获国际生物材料研讨会“积极贡献奖”*获评低碳生物创新联盟“理事长单位”	全球首创生物基树脂、无卷盘耗材。杨义许入选国家“万人计划”创业领军人才
2012	荣获深圳塑协颁发的“最佳世界产品奖”*第2次通过“高新技术企业认定”*杨义许被武汉大学聘请为“深圳研发中心常务副主任”	公司在国际权威媒体3D Printing Industry举办的3D打印年度大赏中入围了“年度耗材企业”奖项。越南工厂投产
2013	杨义许被清华大学聘请为“课程行业导师”*杨义许被评为“福布斯中国科技先锋”	易生品牌荣获“深圳知名品牌”荣誉称号
2014	全球首发低温3D打印耗材(eMate)，降低了打印的高温风险，促进了3D打印笔的普及。从此3D打印笔进入低温时代。荣获中国3D打印“首选品牌”*杨义许被评为湖北省科技创业领军人才	入选国家专精特新“小巨人”企业 .....

.....



# 2022年 全球展会预告

2022年3月2-5日	华南口腔展
2022年3月25-27日	IAME中国（西安）国际 3D 打印博览会暨高峰论坛
2022年3月29日-4月1日	SHOP PLUS 上海国际商业空间博览会
2022年3月31日-4月2日	雨果网（深圳）跨境电商选品大会
2022年4月7-10日	CMEF中国国际医疗器械博览会（春季）【国际康复及个人健康博览会】
2022年5月12-14日	2022 TCT Asia
2022年5月16-18日	第八届上海国际航空航天技术与设备展览会
2022年5月17-19日	Rapid + TCT
2022年6月8-9日	英国TCT
2022年6月16-18日	IHE第31届广州国际大健康产业博览会
2022年7月6-9日	AMTS 2022 第十七届上海国际汽车制造技术与装备及材料展览会
2022年9月1-3日	上海国际康复设备与解决方案展览会（REHACARE SHANGHAI）
2022年9月2-6日	德国柏林国际消费电子及家电展览会（IFA）
2022年9月14-17日	德国杜塞尔多夫残疾人用品及康复设备展览会REHACARE
2022年9月14-16日	深圳Formnext 2022
2022年9月15-17日	中国国际福祉博览会暨中国国际康复博览会
2022年9月	中国（深圳）国际文化产业博览会交易会
2022年10月	Inside 3D Printing（韩国）
2022年10月	3D Print expo（俄罗斯）
2022年11月下旬	DMP 大湾区工博会
2022年11月15-18日	Formnext 2022
待定	高交会
待定	中国教育装备展





eSUN易生B2C营销模式，销售网络覆盖全球**100**多个国家和地区，享誉全球



eSUN 官网



eSUN 公众号



eSUN 天猫旗舰店



深圳光华伟业股份有限公司  
Shenzhen Esun Industrial Co., Ltd.

电话: 0755 86581960 邮箱: [bright@esun3d.com](mailto:bright@esun3d.com) 网址: [www.esun3d.com](http://www.esun3d.com)