

HS100 高速树脂

高速树脂是一种专为3D打印设计的高性能材料，它结合了快速成型和优异物理特性，不仅满足手办爱好者对打印模型高精度和高速的特点，同时满足牙科领域对效率和质量的双重要求。高速树脂能够在保持较低层高度的同时，提供比普通树脂更精密的表面。借助最新的光敏聚合物技术，还提供了无与伦比的打印速度和卓越的模型质量。打印成品不会留下一些微小的层线，可以得到非常平滑的表面，同时搭配高速打印机可以带来3倍打印效率的提升。



材料状态

特征	<ul style="list-style-type: none"> • 高精度 • 低粘度 • 快速打印 	<ul style="list-style-type: none"> • 硬韧平衡 • 表面平滑度好
应用	<ul style="list-style-type: none"> • 动漫手办 • 日常装饰 	
外观	<ul style="list-style-type: none"> • 鹅灰 	
类别	<ul style="list-style-type: none"> • 树脂 	
处理方法	<ul style="list-style-type: none"> • (表面暴露成型)LCD • (表面暴露成型)DLP 	



物理性质	测试标准	典型数值
密度	GB/T4472	1.14 g/cm ³
粘度	GB/T22235	183 mPa · s
硬度	ASTMD2240	83 Shore D
力学性能		
拉伸强度	ASTM D638	56.58 MPa
断裂伸长率	ASTM D638	10.3 %
弯曲强度	ASTM D790	122 MPa
冲击强度	ASTM D256	10.51 J/m

*上述参数仅供参考。固化材料的性能将受到以下参数的影响，包括设备，环境，参数，后处理方法和测试方法，这将导致巨大误差。如有必要，请与我们联系。

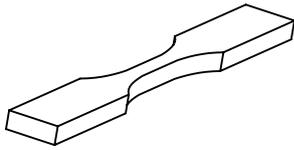
打印参数						
代表机器	曝光时间/s	底层曝光时间/s	打印层数	抬升距离/mm	抬升速度 /mm · min ⁻¹	回程速度 /mm · min ⁻¹
ELEGOO Saturn	1.5	15	5	7	70	210
ELEGOO Mars 2 Pro	1.5	15	5	5	80	210
ANYCUBIC Photon Mono X	1.8	20	6	8	180	240
ANYCUBIC Photon Mono 4K	1.5	20	6	6	240	360
ANYCUBIC Photon Mono SE	1.5	15	6	6	240	240
VOXELAB Proxima 6.0	1.5	20	6	5	60	150
VOXELAB Proxima 8.9	1.5	15	5	8	60	150
PHROZEN Sonic Mighty 4K	1.5	20	6	8	60	150
NOVA3D whale2	1.5	15	5	4	120	120
CREALITY HALOT ONE	1.5	15	10	6	60	60
CREALITY LD006	1.5	15	5	7	70	150
AnyCubic Ultra	2	15	4	5	120	120
PHROZEN Sonic Mighty 8K	1.5	15	5	8	60	150



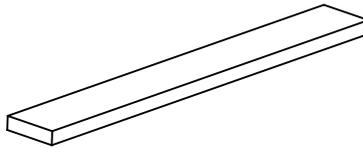
需要注意的事项

1. 使用前请摇匀，使用时请带上手套和口罩。
2. 建议在20-35°C的环境温度下密封和储存，以免阳光直射。
3. 本产品不可食用，注意远离儿童和孕妇。
4. 清洗模型需要用95%的酒精(水洗树脂除外)进行清洗，以免模型的表面粘手。

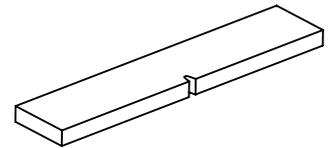
力学性能



拉伸试验样条 ASTM D638



弯曲试验样条ASTM D790



冲击试验样条ASTM D638

注意

该声明意味着eSUN或其代表提供的所有与产品相关的信息，包括数据、建议等，都是基于相关研究并且被认为是可靠的。然而，产品是按照“原样”出售的，也就是说，当消费者购买这个产品时，eSUN不提供任何形式的保证，无论是明示的还是暗示的。这包括但不限于对产品的适销性、适用于特定用途的能力或任何其他性质的保证。此外，即使存在这样的声明，eSUN也不会放弃任何销售条件。

